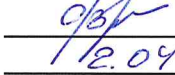


ООО «АВП
Технология»


АЮВП.25088. 00113ТИ

**Инструкция по замене процессорного модуля блока
«Ковчег-М».****СОГЛАСОВАНО:**

Начальник ПЦ


В.В. Шаповал
12.04 2021г.**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор по производству


М.Ю. Медведев
12.04 2021г.**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник ОТК


С.В. Дмитриенко
2.04 2021г.

Данная инструкция предназначена для замены процессорного модуля блока «Ковчег-М».

Работы выполнять на отключенном и обесточенном блоке!

1. Снять крышку блока:

- а) удалить пломбу ОТК;
- б) выкрутить 4 винта, крепящих крышку, отверткой с крестовым шлицем;



Разраб. Баранов

Провер. Сапожников

02.04.21

02.04.21

Дубл.

Взам.

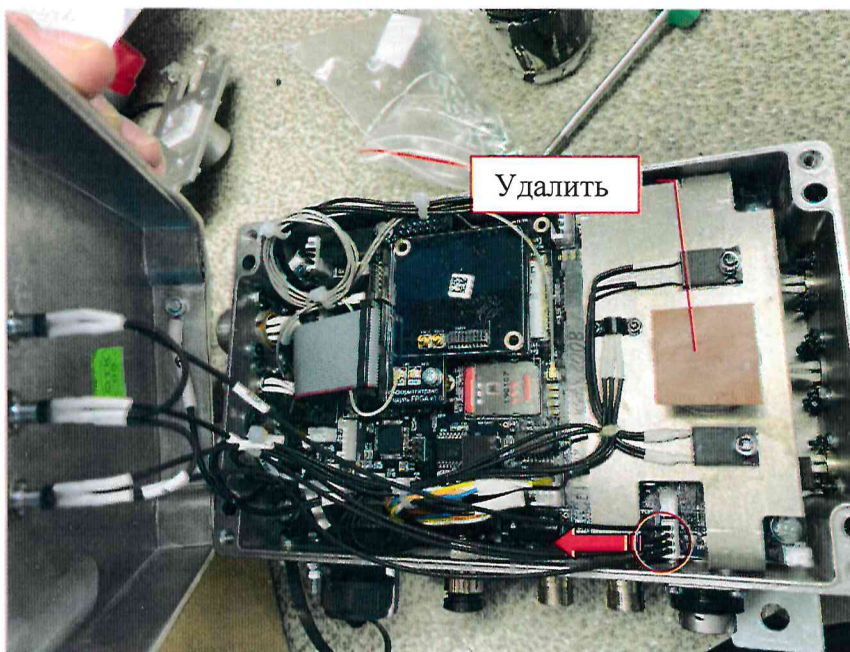
Подл.

Н. контр.

ТИ

АЮВП.25088. 00113ТИ

- с) снять крышку;
- d) отсоединить разъем кабеля, идущего от светодиодов;
- e) удалить старую теплопроводную прокладку с радиатора;

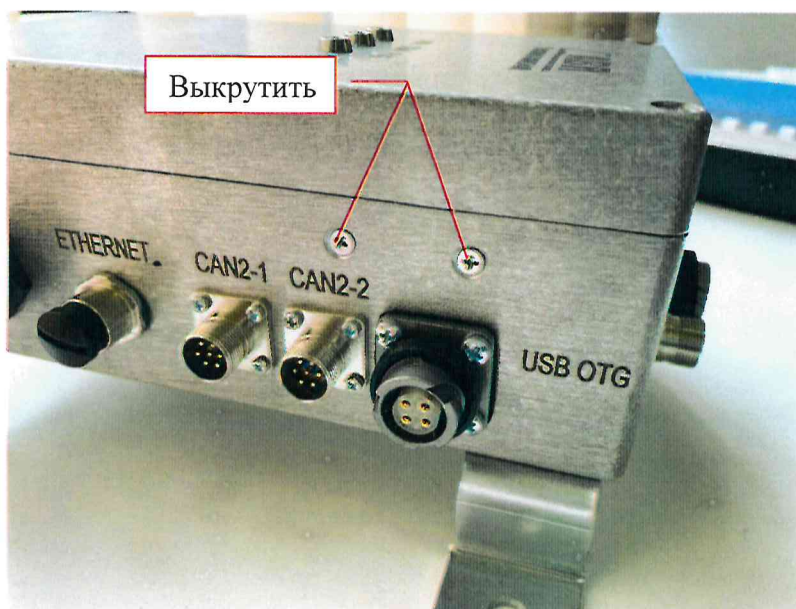
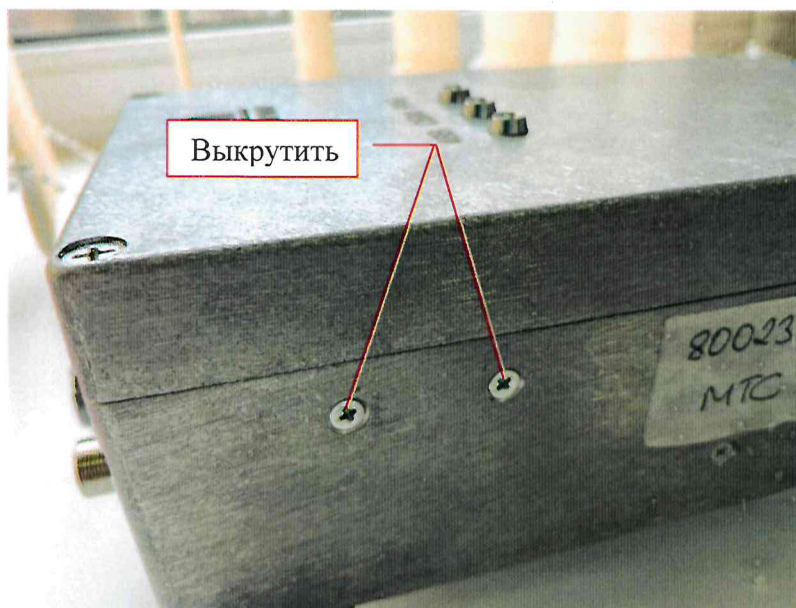


- f) Удалить старую уплотнительную прокладку.



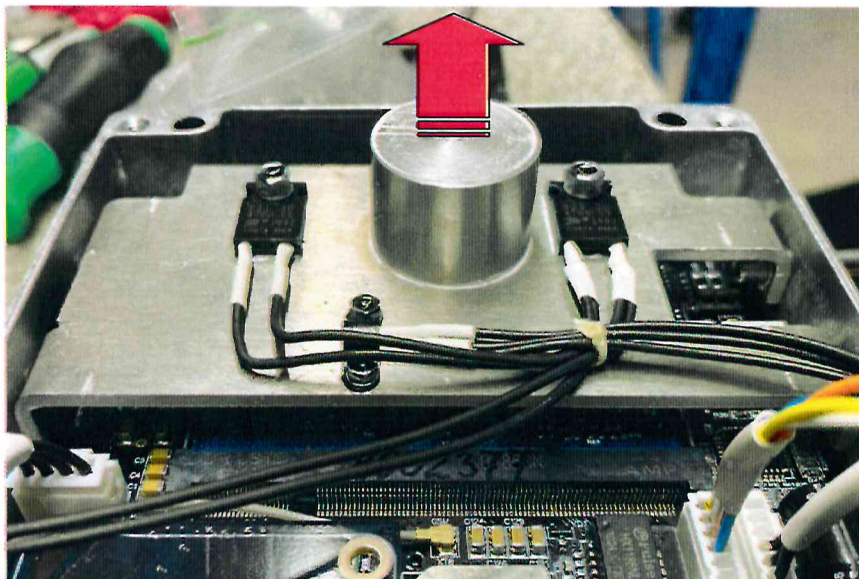
АЮВП.25088. 00113ТИ

2. Выкрутить 4 винта, крепящих узел терморегуляции к корпусу.

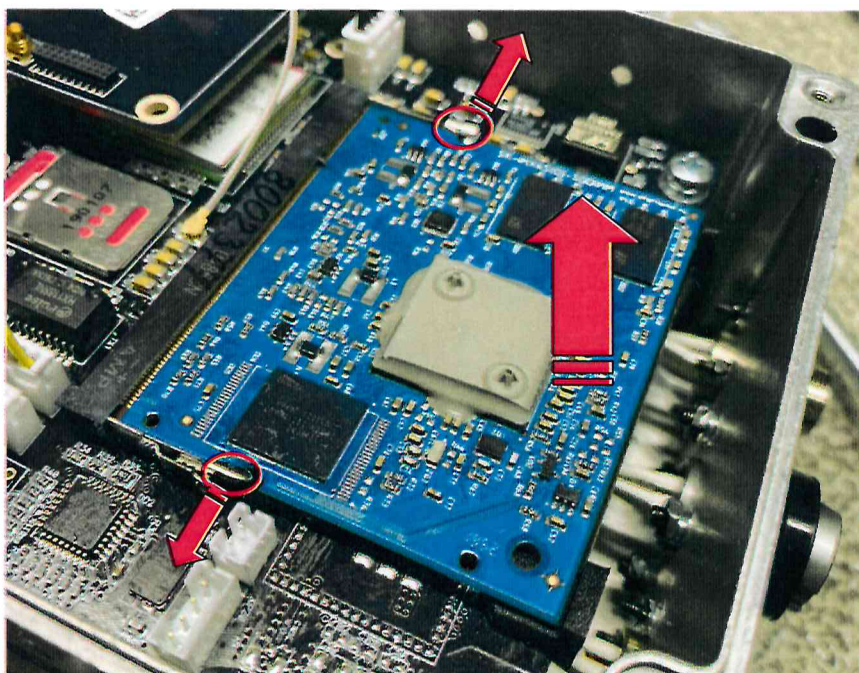


АЮВП.25088. 00113ТИ

3. Придерживая процессорный модуль, отсоединить узел терморегуляции от процессора.

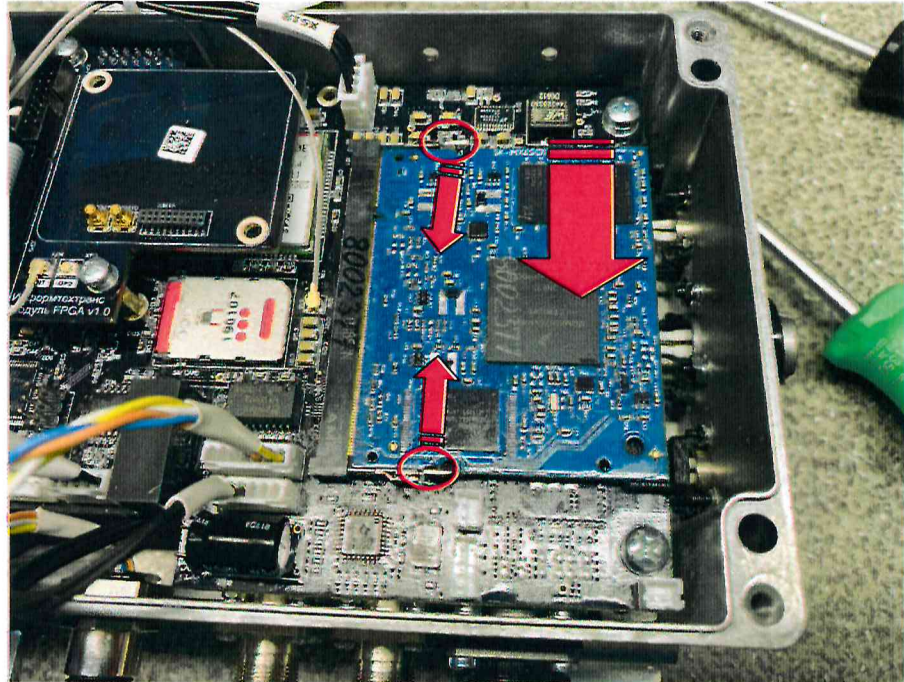


4. Отчистить остатки компаунда с накладки радиатора.
5. Раздвинув зажимы крепления процессорного модуля в стороны, извлечь процессорный модуль.



АЮВП.25088. 00113ТИ

6. Установить новый процессорный модуль на место старого и убедиться в том, что зажимы защелкнулись, а модуль установлен без перекосов.



7. Приготовить теплопроводный компаунд КПТД-1/1Т-5,50(К1):

- Перемешать компонент А до однородности в течение 3-5 минут;
- Переместить необходимое количество компонента А в емкость для замешивания;
- Добавить в емкость компонент Б в соотношении 1:35;

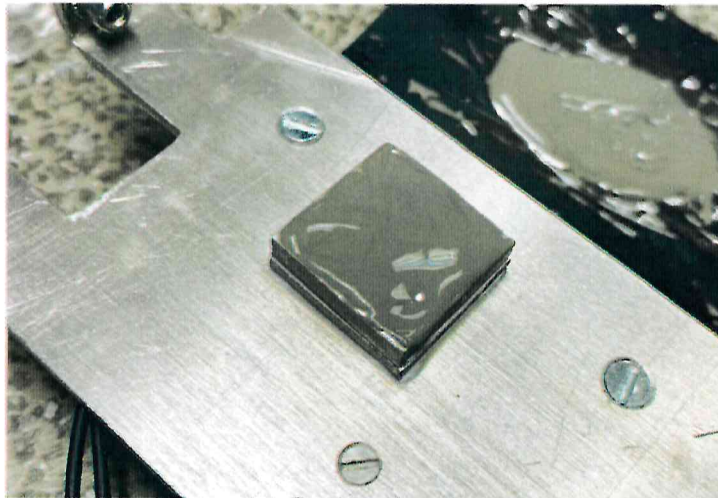


- Перемешать оба компонента до однородности.

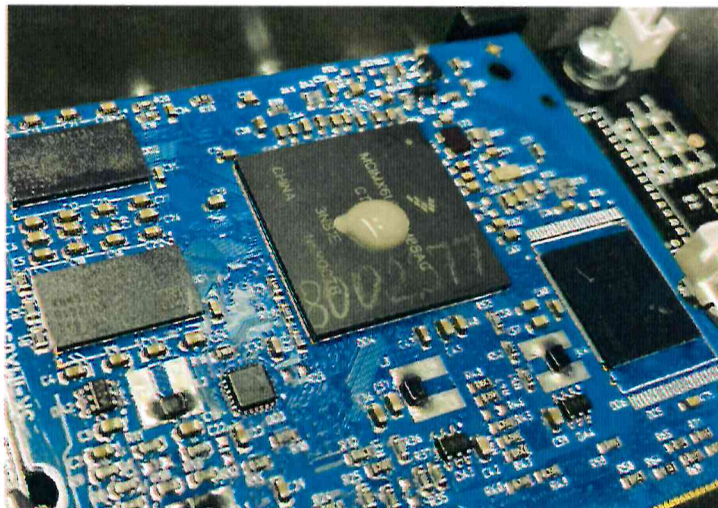
АЮВП.25088.00113ТИ

8. Установить радиатор на процессор:

а. Нанести компаунд тонким слоем на накладку радиатора АЮВП.741124.247;

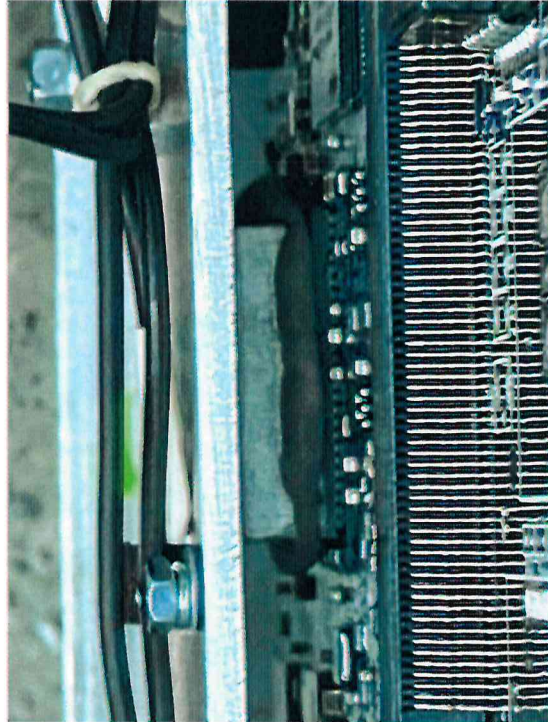


б. Нанести небольшую каплю компаунда на процессор;

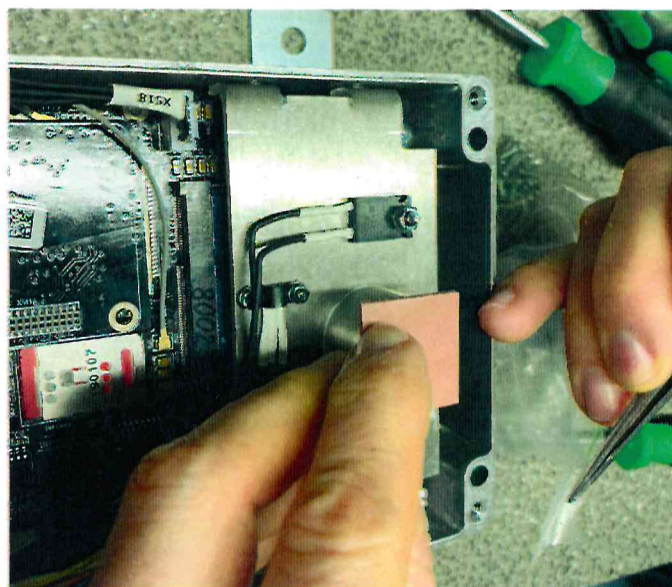


АЮВП.25088. 00113ТИ

- с. Установить радиатор в корпус блока, соединив накладку и процессор через теплопроводный компаунд, компаунд должен немного выйти за пределы плоскости наклейки радиатора согласно фото, тем самым образуя правильный отпечаток на компаунде.

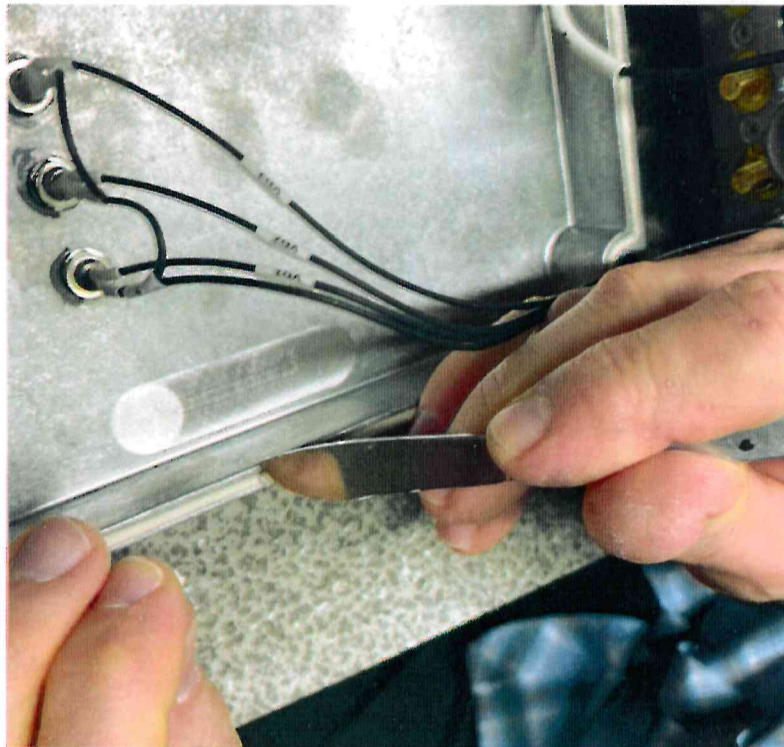
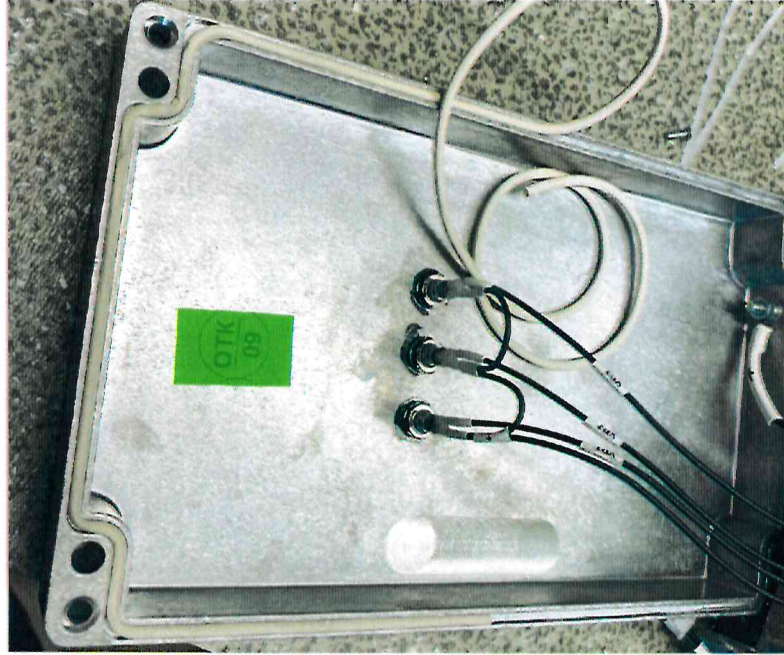


9. Закрепить узел терморегуляции в корпусе 4 винтами, винты контрить эмалью ЭП-51.
10. Установить новую теплопроводную прокладку между крышкой и корпусом.



АЮВП.25088. 00113ТИ

11. Установить новую уплотнительную прокладку в паз крышки, лишнее отрезать.

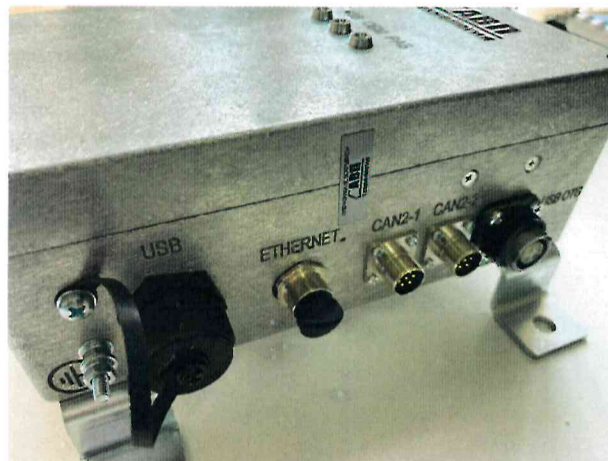


АЮВП.25088.00113ТИ

12. Подключить разъем кабеля, идущего от светодиодов, установить крышку и закрепить 4 винтами.



13. Пломбировать блок с двух сторон самоклеящимися пломбами.



14. После сборки и пломбировки блока сушить компаунд 24 часа при н.у. или 3 часа при 50°C.

Перечень материалов и комплектующих:

1. Модуль процессорный ЖЛТК.687281.218-03(синий)-1 шт. или модуль процессорный ЖЛТК.687281.226-03(черный) – 1шт.;
2. Резинка уплотнительная из комплекта корпуса G-123 – 1шт.;
3. Прокладка теплопроводная АЮВП.741121.497 КПТД-2М/2-ВН-3 – 1шт.;
4. Пломбы-наклейки «ОПЕЧАТАНО! НЕ ВСКРЫВАТЬ! АВП Технология» - 2 шт.;
5. Эмаль ЭП-51 – 1 г.