

[illegible]

1

00023.00001

PA

УТВЕРЖДАЮ:

Н.В. Серенко.

ИСПЫТАНИЯ НА НАДЕЖНОСТЬ

Согласовано:

**Главный инженер дирекции по ремонту
тягового подвижного состава**

С.В. Спирidonov

Проверено:

Начальник технического отдела
дирекции

Технолог дирекции

Плотников В.Ю.

01200.00000

[illegible]

				РА		
Вентилятор кабины машиниста						
И.контр.						
С	НП	Обозначение ДСЕ		Наименование ДСЕ		
Ф	НП	Обозначение комплекта ТД		Наименование комплекта ТД		
Г		Обозначение ТД	Услов. обозн.	Лист	Листов	Примечание
				КТ		
				Листов		

Г 01	1	40200.00002	ВТД	2	Ведомость документации	2
02					Сборочные единицы	
С 03		ТУ 346895-001-73361651-2010			Вентильатор кабины машиниста	
Ф 04					КД на установку	3
Г 05	2	50288.00003	МК/КТП	1		1
Г 06	3	20288.00004	КЭ	1		1
Ф 07	4	20288.00012	КЭ	1		1
Г 08		УСО.360.049ТУ			Тумблер ТВ1-2	
Г 09					КД на установку	2
10	5	50288.00005	МК/КТП	1		1
С 11	6	20288.00006	КЭ	1		1
Ф 12		ТУ 346881-005-73361651-2009			Преобразователь напряжения	
Г 13					КД на установку	2
Г 14	7	50288.00007	МК/КТП	1		1
Ф 15	8	20288.00006	КЭ	1		1
Г 16						
Г 17						

[illegible]

01200.00000

Модернизация кабин электровозов серии ЧС2

Paapa6.				TP	BTM 370.000.000	00023.00002

[illegible]

С	ИП	Обозначение ДСЕ	Наименование комплекта ТД		Листов
Ф	ИП	Обозначение комплекта ТД			
Г		Обозначение ТД	Услов. обозн.	Лист	Листов
Примечание					

Г 01	24-4П16-В/2ПУ3-10	<u>Билет зажимов 10/12</u>	
		КД на установку	2

[illegible]

10	20288.00006	K3	1	1
Φ 04				

Г 05	<u>Электрический монтаж</u>	3
	<u>КД на установку</u>	3

Г 06				1
Ф 07	11	50288.00007	МК/КТТ	1

Г 08	12	20288.00008	К3	1	1
------	----	-------------	----	---	---

Г 09	13	20288.00010	К3	1
------	----	-------------	----	---

10	

C11	

Ø 12	
L 13	

12	
14	

$\phi 15$	

L 16	
------	--

Г 17	Документ: Технический документ	3
------	--------------------------------	---

															ГОСТ 3.1118-82 форма 1											
Дубл.																										
Взам.																										
Подп.																										
															01200.00000										5	1
Разраб.	Гузынин А.С.							ТР			БТТМ.370.000.000						00023.00003									
															Вентилятор кабины											
Н.контр.																										
А		Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции						Обозначение документа															
Б				Код, наименование оборудования			СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Клп.	Тпз	Тшт.									
К/М				Наименование детали, сб. единицы или материала						Обозначение кода			ОПН	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.									
Р																										
А01	005 Установка										ИОТ № по местным условиям										0,1376					
Б02	Кабина тепловоза																									
О03	1.Рассверлить отверстия под винты Ø2,0 мм согласно КЭ 20288.00004 и КЭ 20288.00012																			4 0,02 0,08						
Т04	ВИ.Дрель электрическая																									
Т05	ВИ.Сверло Ø2мм ГОСТ 10903-77																									
О06	2.Закрепить кронштейны вентиляторов в кабине машиниста																			2 0,0288 0,0576						
М07	Винт самонарезающийся 4x20.58.01 ГОСТ 11650-80																									
Т08	ВИ Отвертка обыкновенная																									
09	Крепеж производить путем крепления их кронштейнов к обшивке кабины машиниста на самонарезающие винты																									
10	ВИ.Отвертка слесарно-монтажная с крестообразным шлицем ГОСТ 17199-88																									
11	Винт самонарезающийся 4x20.58.01 ГОСТ 11650-80																									
12																										
13																										
МК/КТПР		Карта технологического процесса																	4							

													ГОСТ 3.1118-82 форма 1												
Дубл.																									
Взам.																									
Подл.													01200.00000												
													12 1												
Разраб.													ТР												
													УСО.360.049ТУ												
													00023.00004												
Н.контр.													Тумблер ТВ1-2												
А													Обозначение документа												
Б													Обозначение детали, об. оборудования												
И/М													Обозначение кода												
Р																									
А01													010 Установка ИОТ № по местным условиям 0,2502												
Б02													Кабина машиниста												
О03													1.Рассверлить 2 отверстия под тумблера Ø16мм на пульте управления согласно КЭ 20288.00004 и КЭ 20288.00012												
Т04													согласно КЭ 20288.00004 и КЭ 20288.00012 2 0,080 0,160												
Т05													ВИ, Дрель электрическая												
О06													ВИ, Сверло Ø16мм ГОСТ 4010-77 2 0,0451 0,0902												
М07													2.Закрепить тумблера ТВ1-2 на панели управления при помощи шайб												
Т08													тумблеров в кабине машиниста												
09													Тумблер включения вентилятора машиниста производить на пульте управления машиниста												
10													Тумблер включения вентилятора помощника машиниста производить на панели приборов												
11													помощника машиниста												
12													ВИ, Плоскогубцы комбинированные с изолированными рукоятками ГОСТ 5547-93												
13													Тумблер ТВ1-2												
МК/КТПР													Карта технологического процесса 5												

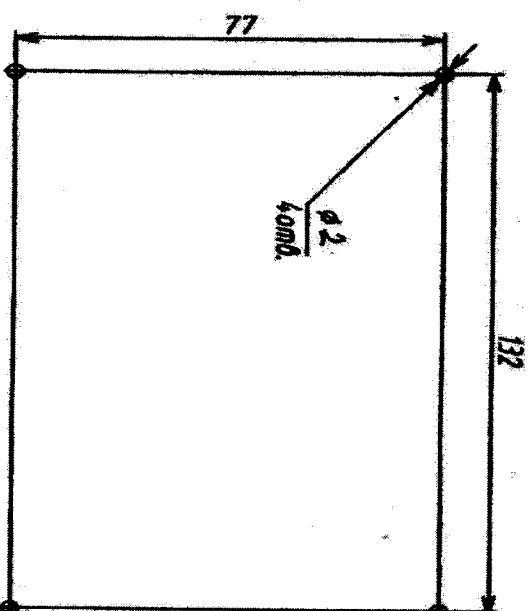
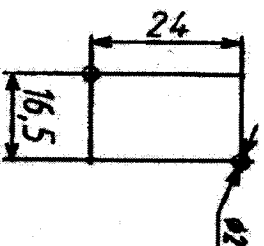
										ГОСТ 3.1118-82 форма 1															
Дубл.																									
Взам.																									
Подл.																									
										01200.00000 12 1															
Разраб.										ТР					ИПН 50/24					00023.00005					
										Импульсный преобразователь напряжения															
Н.контр.																									
А	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Култ.	Тпз	Тшт.				
Б	Код, наименование оборудования																								
К/М	Наименование детали, сб единицы или материала																								
Р																									
A01	015 Установка										ИОТ № по местным условиям											0,2176			
B02	Кабина машиниста																								
O03	1.Рассверлить отверстием под винты Ø2мм в обшивке кабины																								
T04	согласно КЭ 20288.00004 и КЭ 20288.00012															8		0,02		0,16					
T05	ВИ.Шуруповерт аккумуляторный																								
O06	ВИ.Сверло Ø2мм ГОСТ 886-77																								
M07	2.Закрепить преобразователи напряжения на 4 винта каждый к обшивке кабины															2		0,0288		0,0576					
T08	Винт 6x20. 58.01 ГОСТ 11650-80																								
09	ВИ.Отвертка слесарно-монтажная с крестообразным шлицем ГОСТ 17199-88																								
10	ВИ.Шуруповерт аккумуляторный																								
11	Винт самонарезающийся 6x20. 58.01 ГОСТ 11650-80																								
12																									
13																									
МК/КТПР		Карта технологического процесса																			6				

										ГОСТ 3.1118-82 форма 1									
Дубл.																			
Взам.																			
Подл.																			
										01200.00000 12 1									
Разраб.										ТР БЗ 24-4П16-В/2ПУЗ-10 00023.00006									
Н.контр.										Блок зажимов КлВ									
А Цех Уч. РМ Опер.										Код, наименование операции									
Б Код, наименование оборудования										СМ Проф. Р УТ КР КОИД ЕН ОП Купт. Тпз Тшт.									
К/М Наименование детали, сб единицы или материала										Обозначение, код ОПП ЕВ ЕН КИ Н.расх.									
Р																			
А01 020 Установка										ИОТ № по местным условиям 0,3534									
Б02 Кабина машиниста																			
003 1. Рассверлить отверстия под винты Ø 2 мм. над импульсным преобразователем																			
Т04 напряжения тип ИПН-50/24										2 0,080 0,160									
Т05 Ви.Шуруповерт аккумуляторный																			
006 Ви.Сверло Ø2мм ГОСТ 886-77																			
М07 2. Закрепить блок зажимов КлВ тип БЗ 24-4П16-В/ВУЗ длиной 110 мм в рассверленные отверстия над импульсным																			
Т08 преобразователем напряжения типа ИПН-50/24										1 0,1934 0,1934									
09 Ви.Отвертка слесарно-монтажная с крестообразным шлицем ГОСТ 17199-88																			
10 Ви.Шуруповерт аккумуляторный																			
11 Винт самонарезающийся 4x20.58.01 ГОСТ 11650-80																			
12																			
13																			
МК/КТПР Карта технологического процесса										7									

													ГОСТ 3.1118-82													форма 1																																						
Дубл.																																																																
Взам.																																																																
Подп.																																																																
Разраб.																										01200.00000													12 1																									
													ТР													ГОСТ 16.0.801.066-83													00023.00007																									
																										Монтаж электрической схемы																																						
Н.контр.																																																																
А													Цех Уч. РМ Опер.													Код,наименование операции																																						
Б																										Код,наименование оборудования																																						
КМ													Наименование детали,сб.единицы или материала													СМ Проф. Р УТ КР КОИД													Обозначение,код																									
Р																																																																
А01													025													Монтаж													ИОТ № по местным условиям													1,16												
Б02													Кабина машиниста																																																			
О03													1.Все провода должны быть проложены в трубке ПВХ																																							0,7												
Т04													Провод ППСПВМнг(А) 1,5 1000 ТУ 16.К71-291-99																																																			
Т05													Трубка 305 ТВ-50,6,белая ГОСТ 19034-82																																																			
О06													2.Произвести пайку проводов к тумблерам включения вентиляторов машиниста и помощника машиниста																																							0,13												
М07													ВИ.Пропой ПОС-30, ГОСТ 21930-76																																																			
Т08													ВИ.Канифоль ГОСТ 19113-84																																																			
09													ВИ.Паяльная станция 75 В																																																			
10													3.Заизолировать все соединения проводов изоляционной лентой.																																							0,33												
11													ВИ.Лента изоляционная ТУ 6.19.212-83																																																			
12													ВИ.Пропой ПОС-40 ГОСТ 21931-76																																																			
13																																																																
МК/КТР													Карта технологического процесса																										8																									

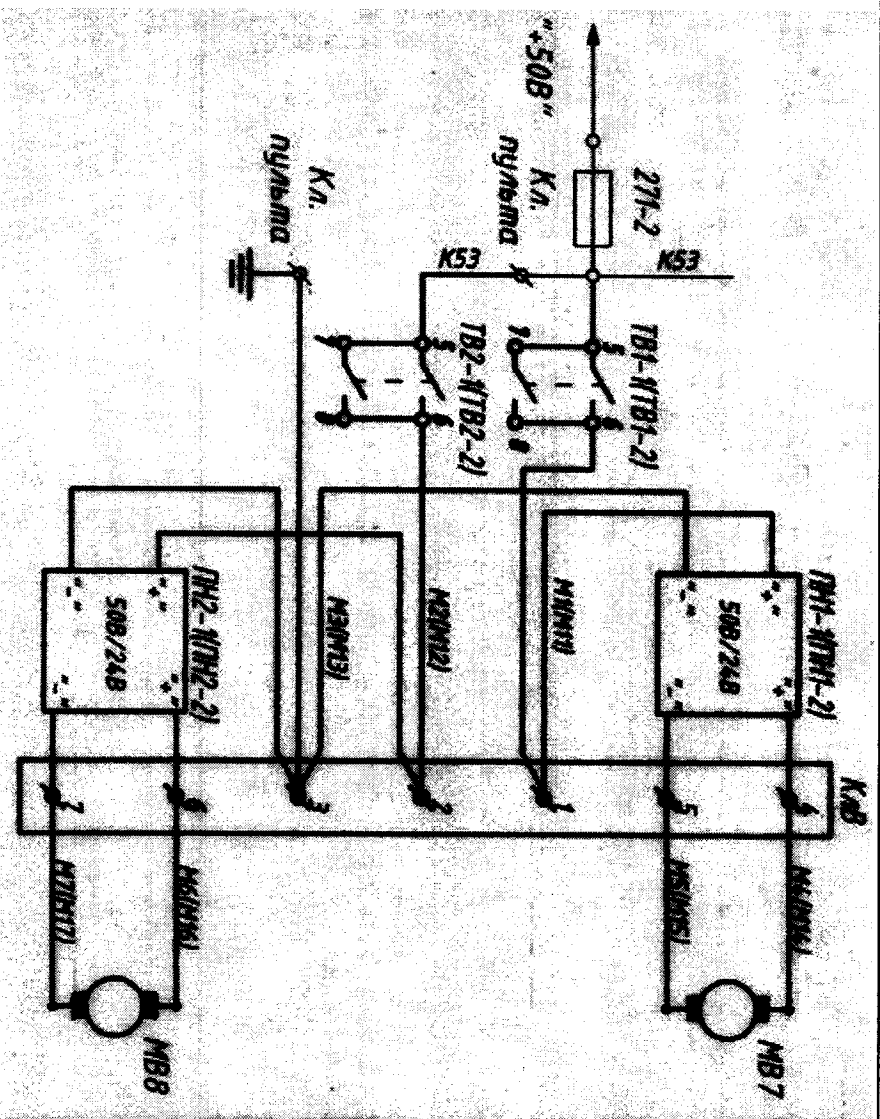
[illegible]

			01200.00000		1	1
Разраб.			ПКБ ЦТ	ПКБ ЦТ.06.0041		00023.00008
			Разметка отверстий			
И.контр.						005



Разметка отверстий для установки шумоблоков, блока зажимов, вентиляторов и преобразователей напряжения.

				01200.00000		1	1
Разраб.				ПКБ ЦТ	ПКБ ЦТ.06.0040		00023.00010
				Схема электрическая подключения вентиляторов кабин для электровазов ЧС2			
Н.контр.							005



00023.00012

005

