

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
электрификации и
электроснабжения
Центральной дирекции
инфраструктуры ОАО «РЖД»

п/п верно

В.Г. Лосев

« 23 » сентября 2011 г.

Технологическая карта

№ 4/11

Отбор для испытания трансформаторного масла из силового трансформатора

При выполнении работ в электроустановках обязательно выполнение комплекса организационных и технических мероприятий по обеспечению безопасности персонала, установленных законодательством, нормативными документами ОАО «РЖД». Меры безопасности персонала, приводимые в настоящей технологической карте, должны рассматриваться как дополнительные по отношению к мероприятиям, установленным указанными выше документами

1. Состав исполнителей

Минимально необходимые требования к составу и квалификации бригады:

- электромонтер воздушных линий 5 разряда – 1;
- электромонтер воздушных линий 4 разряда – 1;
- электромонтер воздушных линий 3 разряда – 1.

2. Условия выполнения работ

Работа выполняется:

- со снятием напряжения с оборудования в зоне работ, с подъемом на высоту;
- по наряду-допуску и приказу энергодиспетчера.

3. Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Для выполнения работ необходимы:

- средства защиты:

- 1) штанга заземляющая (по числу, указанному в наряде-допуске);
- 2) диэлектрические перчатки;
- 3) защитная каска по ГОСТ 12.4.207-99 (по числу членов бригады);
- 4) сигнальный жилет по ГОСТ 12.4.219-99 (по числу членов бригады);
- 5) предохранительный пояс (по числу членов бригады);
- 6) сигнальные принадлежности;
- 7) аптечка;

- инструменты - лестница приставная длиной 5 м;

- материалы:

- 1) салфетка;
- 2) ветошь;
- 3) емкость.

4. Подготовительные мероприятия

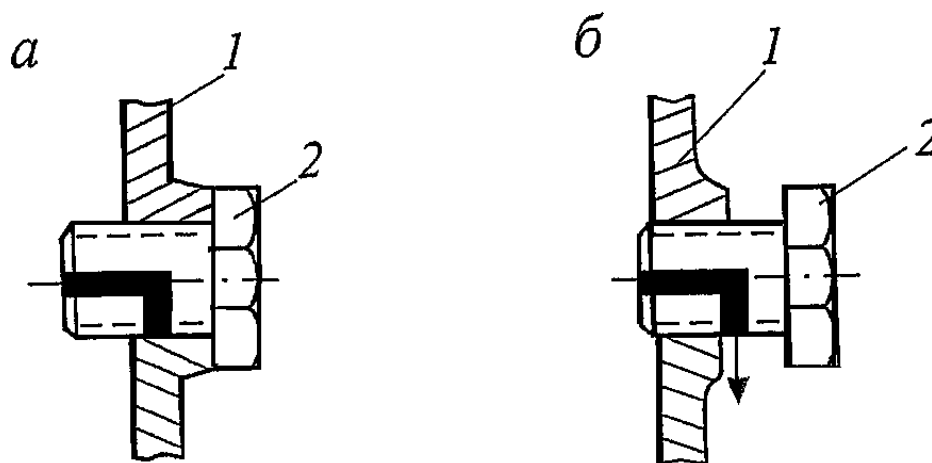
Накануне работ передать энергодиспетчеру заявку на выполнение работ со снятием напряжения в зоне работ, с подъемом на высоту. Получить наряд-допуск на производство работ и инструктаж от лица, выдавшего его. Подготовить ветошь, посуду. Подобрать монтажные приспособления, защитные средства, инструмент, проверить их исправность и сроки годности. Погрузить их, а также подобранные материалы и детали на транспортное средство, организовать доставку вместе с бригадой к месту работы. По прибытии на место работы провести инструктаж по охране труда и электробезопасности всем членам бригады с росписью каждого в наряде-допуске. Распределить обязанности между исполнителями. Получить приказ энергодиспетчера с указанием о снятии напряжения в зоне работы, времени начала и окончания работ. Заземлить провода и оборудование, с которых снято напряжение, переносными заземляющими штангами с обеих сторон места работы, в соответствии с нарядом-допуском. Осуществить допуск бригады к производству работ.

5. Схема последовательного технологического процесса

Схема последовательного технологического процесса – в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Номер и наименование подлежащих выполнению технологических операций, проверок и испытаний	Содержание технологических операций, проверок и испытаний, требования и нормы
1. Выполнение работ	<p>Отбор для пробы масла выполняют летом в сухую погоду у трансформаторов мощностью 630 кВ·А и выше. Исполнителю подняться к месту работы по приставной лестнице.</p> <p>Вентиль обтереть чистой салфеткой. Для промывки отвернуть пробку (рис. 1) и слить немного грязного масла (около 0,5 л). Два раза промыть стеклянную банку (посуду) или бутылку масла, после чего взять для пробы масла объемом не менее 1 л и посуду с маслом плотно закрыть. Плотнo закрыть вентиль и спуститься по лестнице вниз</p>



а – пробка завернута; б – пробка вывернута для взятия пробы масла;
1 – бак; 2 – вентиль

Рисунок 1 – Пробка (вентиль) для взятия пробы масла

6. Окончание работ

Отсоединить приставную лестницу от трансформатора. Снять заземляющие штанги. Собрать материалы, монтажные приспособления, инструмент, защитные средства и погрузить их на транспортное средство. Оформить окончание работ и возвратиться на производственную базу или к месту следующей работы.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА РАЗРАБОТАНА

Начальник конструкторского отдела
ПКБ ЭЖД ОАО «РЖД»

Хорошевский Р.А.

Конструктор I категории
ПКБ ЭЖД ОАО «РЖД»

Белоусова А.В.

Конструктор технического отдела
МЭЗ ОАО «РЖД»

Чекулаев В.Е.