МІНІСТЕРСТВО ТРАНСПОРТУ ТА ЗВ'ЯЗКУ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ УКРАЇНИ
У К Р З А Л І З Н И Ц Я

ЗАТВЕРДЖЕНО
наказом Укрзалізниці
від 03.12.2003 р. № 576-Ц

Типові нормативи на підготовчо-заключні дії, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви для робітників підприємств вагонного господарства

Київ–2003

576-ЦЗ 3.12.2003

Про затвердження і впровадження
Типових норм часу
у вагонному господарстві
залізниць України

На виконання постанови Кабінету Міністрів України від 20.03.95р. № 197 “Про заходи поліпшення нормування праці в народному господарстві” та вказівки Укрзалізниці від 30.06.95р. № З-1079 “Про заходи поліпшення нормування праці на залізничному транспорті України”

Н А К А З У Ю

1. Затвердити **“Типові нормативи на підготовчо-заключні дії, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви для робітників підприємств вагонного господарства”** (додаються) та впровадити їх на залізницях України з дотриманням вимог чинного законодавства.
2. Начальникам залізниць довести цей наказ до відома всіх причетних.
3. Контроль за виконанням цього наказу покласти на начальника Головного управління вагонного господарства.

Заступник
Генерального директора С.В. Горілей

МІНІСТЕРСТВО ТРАНСПОРТУ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ
ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ УКРАЇНИ

Головне управління вагонного господарства

Типові нормативи на підготовчо-заключні дії, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви для робітників підприємств вагонного господарства

ПОГОДЖЕНО:
Рада профспілки залізничників

і транспортних будівельників

України

Постанова № _____

від "___"_____2003р.

ЗАТВЕРДЖЕНО:
Наказ Укрзалізниці

№ 576-Ц
від 03.12.2003р.

КИЇВ - 2003

Типові нормативи на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви для робітників підприємств вагонного господарства, які є вихідним матеріалом при проектуванні технічно обгрунтованих норм часу,

розроблені науково-творчим колективом за участю працівників з організації і нормування праці Південно-Західної залізниці, Головного управління вагонного господарства і відділу організації розробки та впровадження норм і нормативів з праці Головного управління охорони і організації праці Укрзалізниці.

З введенням цього збірника нормативи на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви, затверджені 27 квітня 1995р, відмінюються.

ЗАГАЛЬНА ЧАСТИНА

Збірник містить типові уніфіковані нормативи на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місяця і регламентовані перерви для робітників підприємств вагонного господарства.

Збірник є вихідним матеріалом при розробці нормативів на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місяця і регламентовані перерви та при проектуванні технічно обґрунтованих норм часу.

Збірник складається з п'яти розділів:

I. Нормативи для робітників вагоноскладальної виробничої дільниці.

II. Нормативи для робітників виробничих дільниць ремонту та виготовлення деталей.

III. Нормативи для робітників пунктів поточного відчеплювального ремонту вагонів і поточного обслуговування електрообладнання ЦМВ.

IV. Нормативи для робітників промивально-пропарювальних станцій.

.

Нормативи розроблені відповідно до Основних положень з технічного нормування праці на залізничному транспорті аналітично-досліджувальним способом на підставі фотографій робочого дня.

У збірнику нормативи наводяться у вигляді таблиць за професіями робітників вагоноскладальних виробничих дільниць і виробничих дільниць ремонту та виготовлення деталей у відсотках від оперативного часу.

Систематизовані у таблицях нормативи поділяються на окремі категорії витрат робочого часу виконавцями:

- **підготовчо-заключні операції – індекс ПЗ, код 1110;**
- **обслуговування робочого місця – індекс ОБ, код 1130;**
- **регламентовані перерви – індекс ПР, код 2100.**

Кожна категорія витрат робочого часу поділяється на окремі елементи робіт, що характерні для певних професій робітників залежно від їх спеціалізації.

Нормативи на окремі елементи підготовчо-заключних операцій, обслуговування робочого місця і регламентованих перерв систематизовано і уніфіковано залежно від спеціальності організації виробничого процесу.

Індекс	Найменування витрат робочого часу
1	2
ПЗ	*I. Підготовчо-заключні операції* **Нормативами на підготовчо-заключні операції, що зв'язані з процесом праці, ураховуються витрати праці на: одержання завдання, інструктажу майстра (бригадира); матеріалів і деталей, інструменту і пристосувань та Їх здача: встановлення та знімання інструменту і пристосувань; налагодження обладнання; проходи до робочого місця на початку та наприкінці робочого дня, до і після обідньої**

	перерви; міжопераційні проходи від вагона до вагона в процесі роботи; проходи в ремонтні відділення виробничих ділянок; піднімання та спускання з вагона та сортування деталей; приготування (фільтрування) фарби малярами та мильного розчину слюсарями з ремонту рухомого складу при ремонті гальма.
ПЗ-1,2	**Одержання завдання та інструктажу майстра (бригадира). Елемент витрати праці на одержання завдання, інструктажу майстра (бригадира) уніфіковано для всіх професій робітників з урахуванням характеру роботи окремих груп робітників.** **За умовами організації праці та характеру роботи робітники одержують оперативні завдання на початку робочого дня та інструктаж (бригадира) у процесі роботи.**
ПЗ-3	**Одержання та здача матеріалів і заготовок. Нормативи на одержання матеріалів та заготовок установлено аналізом фактичної витрати їх за зміну з урахуванням максимального наближення обмінної комори до робочих місць виконавців.** **Для таких професій робітників, як столяри, малярі, електрозварники, газорізальники, отримання матеріалів та заготовок ураховано із забезпеченням ними кожної зміни. Для решти професій робітників одержання матеріалів передбачено із забезпеченням запасу трьох - п'яти змін.** **Нормативи розроблені аналітично-розрахунковим методом з розподілом процесу трудових витрат на елементи: прохід виконавця до обмінної комори; оформлення накладної; одержання матеріалів, заготовок; прохід від обмінної комори до робочого місця.** **В таблицях нормативів надається докладний перелік отримуваних матеріалів та заготовок.**
ПЗ-4	**Одержання інструменту та пристосувань в інструментальній коморі. Витрати праці на одержання інструменту та пристосувань в інструментальній коморі проаналізовані за**
1	**2**
	кожною професією робітників. Аналізом встановлено перелік професій, які одержують інструмент і пристосування на кожну зміну і перелік професій робітників, які одержують інструмент та обладнання в інструментальній коморі за необхідністю на дві-три зміни. **Нормативи розроблені аналітично-розрахунковим методом з розподілом процесу праці на елементи: прохід виконавця до інструментальної комори; одержання інструменту, пристосувань; прохід від інструментальної комори до робочого місця.**

ПЗ-5	**Встановлення та знімання інструменту і пристосувань, налагодження обладнання.** **Нормативи на встановлення та знімання інструменту і пристосувань, налагодження обладнання встановлені для професій робітників, які застосовують спеціальне обладнання у процесі роботи або які застосовують налагодження обладнання. Наприклад, одержання для перевірки роботи гальма слюсарями з ремонту рухомого складу вагоноскладальної виробничої дільниці, підключення трансформатора електрозварниками; заправлення газозварювального апарата газорізальниками або фарбопульта мулярами та ін.**
ПЗ-6	**Проходи до робочого місця на початку та наприкінці робочого дня, до і після обідньої перерви. Нормативи на прохід виконавцями до робочого місця на початку та наприкінці робочого дня, до і після обідньої перерви передбачені тільки для робітників вагоноскладальної виробничої дільниці поточного відчеплювального ремонту вагонів, промивально-пропарювальних станцій, виходячи з умов організації праці, яка передбачає проведення майстром на початку робочого дня наради (інструктажу).** **Згідно проведеного аналізу середня відстань проходу виконавця прийнята 60 метрів, кількість проходів за робочий час - 4.**
ПЗ-7	**Межопераційні переходи від вагона до вагона і від вагона до виробничої дільниці ремонту та виготовлення деталей для здачі в ремонт деталей та назад у процесі робочого часу.** **Нормативи на переходи виконавця від вагона до вагона у процесі роботи передбачено тільки для робітників вагоноскладальної виробничої дільниці за винятком слюсарів з ремонту рухомого складу, які зайняті на комплектуванні буксового вузла на підшипниках ковзання і мулярів з фарбування.**
1	**2**
	Витрати часу на прохід виконавця від вагона до вагона в процесі робочого часу встановлені аналітично-розрахунковим методом, виходячи з довжини одного стійла. **Кількість переходів виконавця протягом робочого часу визначено на підставі фронту ремонту вагонів, які приходяться на одного виконавця.**
ПЗ-8	**Виготовлення мильного розчину.**

ПЗ-9	**Проходи до виробничої дільниці ремонту та виготовлення деталей для здачі деталей в полірування, на гальванічне покриття і назад, збір і сортування деталей по вагону для гальванічного покриття, полірування та ремонту.** **Нормативи на проходи виконавця від вагона до виробничої дільниці ремонту і виготовлення деталей для здачі деталей у полірування, на гальванічне покриття передбачено тільки для слюсарів вагоноскладальної виробничої дільниці, які зайняті на ремонті рефрижераторного рухомого складу.**
ОБ	***II. Обслуговування робочого місця*** **Нормативи на обслуговування робочого місця враховують витрати праці на підготовку та прибирання робочого місця, розкладення інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці, огляд, чистку і змащення обладнання; заміну затупленого інструменту, правку, доводку його змітання стружки в процесі роботи; заточування інструменту, регулювання і налагодження обладнання, пристроїв у процесі роботи та ін.**
ОБ-1	**Підготовка та прибирання робочого місця, приймання та здача, розкладка інструменту на початку зміни та прибирання наприкінці, огляд, чистка, змащення обладнання.** **Нормативи на підготовку і прибирання робочого місця розкладення інструменту на початку зміни та прибирання наприкінці уніфіковані для всіх професій робітників з урахуванням відокремлення окремих умов праці для слюсарів з ремонту рухомого складу при ремонті опалення і водопостачання внутрішнього обладнання вагона, ковалів усіх найменувань і ресорників на обробку гарячого металу і токарів, обслуговування робочих місць котрих різко відрізняється від інших професій робітників.**
1	**2**
ОБ-2	**Заміна затупленого інструменту, правка, доводка його; змітання стружки в процесі роботи. Заміна несправного затупленого інструменту в процесі робочого часу врахована для професій робітників, інструмент яких за умовами роботи довгий час знаходиться у робочому стані.** **Наприклад, у столярів змінюються – зубило, викрутка, стамеска та ін.; у електрозварників – скло у щитку, щиток; у**

	мулярів – пензлі, валики; у акумуляторників – гумові рукавиці, спецодяг та ін.
ОБ-3	**Заточування інструменту. Заточування інструменту враховано тільки для професій робітників, які користуються у процесі роботи різальним інструментом, як-то: зубило, стамеска, сокира, ніж, рубанок та ін.**
ОБ-4	**Регулювання та налагодження обладнання та пристроїв у процесі роботи зараховується тільки для професій робітників, яки застосовують обладнання, яке потребує періодичного його регулювання, як-то: регулювання роботи фарбопульта – малярами, свердлильної машинки і переносної лампи – столярами; регулювання струму – електрозварниками, газу – газорізальниками; гайковерта – слюсарем з ремонту рухомого складу.**
ПР	**III. Регламентовані перерви** **У нормативах на регламентовані перерви ураховані витрати робочого часу на технологічні перерви та перерви на відпочинок і особисті потреби, на перерви, пов'язані з бездіяльністю виконавців, які викликані особливістю технологічного процесу та конкретною організацією праці цього виробництва.**
ПТ	**Нормативи на технологічні перерви враховані тільки для ковалів усіх найменувань, що пов'язано з очікуванням не перекритих витрат часу на підогрів.**
ПВоп	**Нормативи на відпочинок та особисті потреби встановлені диференційовано залежно від характеру та умов праці виконавців.** **Підвищений норматив встановлено для професій робітників, які виконують роботу у зігнутому стані, у загазованих приміщеннях, при безпосередньому зіткненні з гарячим металом і застосуванні барвників, які розпиляють.**

При уніфікуванні нормативів прийнято такі співвідношення витрат праці в % і за часом

Найменування виробничих підрозділів	Прийнято співвідношення нормативів	
	час. у люд.-хв.	час. %
Вагоноскладальна виробнича дільниця	**1**	**0,23**
Виробничі дільниці з ремонту та виготовлення деталей	**1**	**0,2-0,23**
Пункти технічного обслуговування вантажних вагонів з відчепленням і утриманням ЦМВ:	**1**	**0,30**
вантажних	**1**	**0,23**
пасажирських	**1**	**0,35**
промивально-пропарювальних станцій	**1**	**0,21**

1. Нормативи для робітників вагоноскладальної виробничої дільниці

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для слюсарів з ремонту рухомого складу
на ремонті вантажних вагонів

Таблиця 1

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу	
		Вузол вагона	
		Ходові частини, рама та кузов	Гальма

		Метод ремонту стаціонарний	
1	**2**	**4**	**6**
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**0,69**	**0,69**
ПЗ-1,2	**Одержання та здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**		
ПЗ-3	**Одержання та здача матеріалів і заготовок (болтів, гайок, шпильок, шплінтів, валиків, шайб, сурику, прядива, скоб лісних, кінцевих кранів, з'єднувальних рукавів, повітророзподільників, труб, муфт та ін.)**	**0,69**	**0,69**
ПЗ-4	**Одержання інструменту і пристосувань і здача їх (гайковертів, струбцин, пристосувань для стиснення поглинаючих апаратів, кувалд, пневматичних молотків, ключів гайкових, молотків, бородків, зубил, мітчиків, викруток, свердел, плоскогубців та ін.)**	**0,92**	**0,56**
ПЗ-5	**Встановлення та знімання інструменту, пристосувань, налагодження обладнання**	**-**	**0,46**
ПЗ-6	**Проходи до робочого місця на початку та наприкінці робочого дня, до і після обідньої перерви**	**0,69**	**0,69**
ПЗ-7	**Проходи від вагона до вагона, від вагона до виробничої дільниці ремонту та виготовлення деталей**	**1,38**	**0,92**
ПЗ-8	**Приготування мильного розчину**	**-**	**0,23**
	Разом:	4,37	4,24
ОБ	**Обслуговування робочого місця**		
ОБ-1	**Підготовка та прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці**	**1,38**	**1,38**
ОБ-3	**Заміна і заточування інструменту (бородка, зубила, свердла, викрутки та ін.)**	**0,46**	**0,46**
ОБ-4	**Регулювання пристосувань**	**-**	**-**
	Разом:	1,84	1,84
ПР	**Регламентовані перерви**	**-**	**-**
ПТ	**Технологічні**		
ПВоп	**Відпочинок та особисті потреби**	**2,76**	**3,05**
	Разом:	2,76	3,05
	УСЬОГО:	8,97	9,13

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви для слюсарів з ремонту рухомого складу на ремонті 5-вагонних рефрижераторних секцій

Таблиця 2

Індекс	**Найменування витрат робочого часу**	**Норматив в % від оперативного часу**		
		Ходові частини, рама і	**Гальма**	**Вузол вагона**
				Внутрішнє устаткування рефрижераторних секцій

		кузов		Опалювання та водозабезпечення	Замки	Дизельне	Холодильне	Кухонні плити на рідкому паливі
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПЗ	Підготовчо-заключні операції							
ПЗ-1,2	Одержання і здача роботи; інструктаж майстром (бригадиром)	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69
ПЗ-3	Одержання і здача матеріалів і заготовок (прокладок, корпусів, клемових коробок, болтів, гайок, шпильок, шплінтів, валиків, шайб, кілець прокладних, сурику, прядива, петель, гачків, кінцевих кранів, з'єднувальних рукавів, повітророзподільників, труб, муфт, технічних серветок)	0,69	0,69	0,46	0,69	0,69	0,69	0,46
ПЗ-4	Одержання інструменту і пристосувань і здача їх (гайковертів, пристосувань для стиснення поглинаючих апаратів, шлангів, мегомметрів, кувалд, омметрів, кранів машиніста, ключів гайкових, молотків, бородків, зубил, мітчиків, свердел, плоскогубців та ін.)	0,92	0,92	0,69	1,38	0,92	0,92	0,69
ПЗ-5	Встановлення і знімання інструменту, пристосувань, налагодження обладнання	0,69	0,46	-	-	-	-	-
ПЗ-6	Проходи до робочого місця на початку і в кінці робочого дня, до і після обідньої перерви	0,46	0,46	0,46	0,98	-	-	0,46
ПЗ-7	Проходи від вагона до вагона, від вагона у виробничу дільницю ремонту і виготовлення деталей	0,92	0,92	1,16	3,45	1,35	1,35	1,16
ПЗ-8	Приготування мильного розчину	-	0,23	-	-	-	-	
ПЗ-9	Проходи в заготівельне відділення для здачі деталей на полірування, на гальванічне покриття і назад. Збір і сортування деталей по вагону для гальванічного покриття, полірування і ремонту	-	-	0,58	2,3	0,69	0,69	0,58
	Разом:	4,37	4,37	4,04	9,49	4,34	4,34	4,04
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОБ	Обслуговування робочого місця	1,38	1,38	2,76	1,84	1,38	1,38	2,76
ОБ-1	Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці							

ОБ-3	**Зміна і заточування інструменту (бородка, зубила, свердла, викрутки та ін.)**	**0,46**	**0,46**	**0,23**	**0,46**	**0,46**	**0,46**	**0,23**
ОБ-4	**Регулювання пристосування**	**-**	**-**	**-**	**-**	**0,46**	**0,46**	**-**
	Разом:	1,84	1,84	2,99	2,30	2,30	2,30	2,99
ПР	**Регламентовані перерви**							
ПТ	**Технологічні**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**	**2,76**	**3,05**	**2,76**	**2,53**	**2,76**	**2,76**	**2,76**
	Разом:	2,76	3,05	2,76	2,53	2,76	2,76	2,76
	УСЬОГО:	8,97	9,26	9,79	14,32	9,40	9,40	9,79

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для столярів

Таблиця 3

Індекс	Назва витрат робочого часу	Нормативи у % від оперативного часу	
		Вагон вантажний	Рефриже-раторні секції
1	2	3	4
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**0,69**	**0,69**
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи; інструктаж майстром (бригадиром)**		
ПЗ-3	**Одержання і здача матеріалів і заготовок (болтів, гайок, гвинтів, цвяхів, скоб, трикутників, дощок підлоги, цапок, шпаклівки, скла, дзеркал, вішалок, наждачного полотна, серветок технічних та ін.)**	**1,85**	**1,85**
ПЗ-4	**Одержання інструменту і пристосувань і здача їх (зубила, пили, свердлувальних машинок, кувалд, електроламп, свердел, гайкових ключів, рубанків, стамесок, викруток та ін.)**	**0,92**	**0,92**
ПЗ-6	**Проходи до робочого місця на початку і в кінці робочого дня, до і після обідньої перерви**	**0,69**	**0,69**
ПЗ-7	**Проходи від вагона (контейнера) до вагона (контейнера) – міжопераційні проходи**	**0,69**	**0,46**
ПЗ-8	**Проходи з одного боку вагона на другий, підіймання та спускання з вагону, проходи від вагона в столярне, замочне гальванічне відділення для здачі деталей у ремонт, на полірування і гальванічне покриття і назад. Збір у вагоні і сортування знятих деталей для полірування, гальванічного покриття та ремонту**	**1,28**	**2,17**
	Разом:	6,12	6,78
ОБ	**Обслуговування робочого місця**		
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці**	**1,38**	**1,38**
ОБ-2	**Заміна інструменту (зубила, викрутки, стамески та ін.)**	**0,45**	**0,23**
ОБ-3	**Заточування інструменту (викрутки, стамески, циклі, сокири, ножа, рубанка та ін.)**	**0,45**	**0,23**
ОБ-4	**Регулювання обладнання**	**0,69**	**0,92**
	Разом:	2,97	2,76
ПР	**Регламентовані перерви**		
ПТ	**Технологічні**	**-**	**-**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**	**2,23**	**2,30**
	Разом:	2,23	2,30
	УСЬОГО:	11,32	11,84

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для електрозварників ручного зварювання

Таблиця 4

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу	
		Вагон вантажний	Рефрижера-торні секції
1	2	3	5
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**		
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи; інструктаж майстром (бригадиром)**	**0,69**	**0,75**
ПЗ-3	**Одержання і здача матеріалів і заготовок (електродів та ін.)**	**1,39**	**0,92**
ПЗ-4	**Одержання інструменту і пристосувань і здача їх (електроутримувачів, щитків та ін.)**	**0,69**	**0,93**
ПЗ-5	**Вмикання і вимикання шлангового проводу, трансформатора**	**0,92**	**1,10**
ПЗ-6	**Проходи до робочого місця на початку і в кінці робочого дня, до і після обідньої перерви**	**0,69**	**0,36**
ПЗ-7	**Проходи від вагона (контейнера) до вагона (контейнера) – міжопераційні проходи**	**2,12**	**3,40**
	Разом:	6,50	7,46
ОБ	**Обслуговування робочого місця**		
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці**	**0,69**	**0,94**
ОБ-2	**Заміна інструменту (щитка, скла та ін.)**	**0,23**	**0,04**
ОБ-4	**Регулювання струму**	**0,69**	**-**
	Разом:	1,61	0,98
ПР	**Регламентовані перерви**		
ПТ	**Технологічні**	**-**	**-**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**	**2,76**	**3,05**
	Разом:	2,76	3,05
	УСЬОГО:	10,87	11,49

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця

і регламентовані перерви для газорізальників

Таблиця 5

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу
		Вагон вантажний
1	2	3
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**0,69**
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи; інструктаж майстром (бригадиром)**	
ПЗ-3	**Одержання і здача матеріалів і заготовок (балонів)**	**1,85**
ПЗ-5	**Установка та знімання інструменту та пристосувань, налагодження обладнання, налагодження і зарядка газозварювального апарату**	**2,3**
ПЗ-6	**Проходи до робочого місця на початку і в кінці робочого дня, до і після обідньої перерви**	**0,69**
ПЗ-7	**Проходи від вагона (контейнера) до вагона (контейнера) – міжопераційні проходи**	**2,12**
	Разом:	7,65
ОБ	**Обслуговування робочого місця**	
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці**	**1,38**
ОБ-2	**Заміна інструменту (наконечнику та ін.)**	**1,51**
ОБ-4	**Регулювання і налагодження обладнання, пристосувань у процесі роботи**	**2,02**
	Разом:	4,91
ПР	**Регламентовані перерви**	**-**
ПТ	**Технологічні**	
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**	**2,76**
	Разом:	2,76
	УСЬОГО:	15,32

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для слюсарів-електриків з ремонту електроустаткування

Таблиця 6

Індекс	Назва витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу
		Рефрижераторні секції
1	2	5
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**0,69**
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**	
ПЗ-3	**Одержання і здача матеріалів і заготовок (підшипників, болтів, щіток, ведучого валу, шестерень, електроосвітлювальної арматури, вимикачів, проводів, режимного перемикача, технічних серветок, дрантя та ін.)**	**1,80**
ПЗ-4	**Одержання і здача інструменту і пристосувань, ключів, молотків, зубила, плоскогубців, шланга, вимірювальних приладів та ін.)**	**0,92**
ПЗ-6	**Проходи до робочого місця на початку і наприкінці робочого дня, до і після робочої перерви**	**1,35**
ПЗ-7	**Переходи від вагона до вагона, у процесі роботи в електроцех**	**0,69**
	Разом:	5,45
ОБ	*Обслуговування робочого місця*	**1,38**
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці. Підключення і відключення проводів магістралі до вагона, переносної лампи, шланга повітряного та ін.**	
ОБ-3	**Заточування і зміна інструменту**	**0,46**
ОБ-4	**Регулювання і налагодження обладнання**	**0,46**
	Разом:	2,30
ПР	**Регламентовані перерви**	**2,30**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**	
	Разом:	2,30
	УСЬОГО:	10,05

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для акумуляторників

Таблиця №7

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу
1	2	3
ПЗ	*Підготовчо-заключні операції*	**0,69**
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**	
ПЗ-3	**Одержання і здача матеріалів і заготівок (кислоти, їдкого калію, солярки, цвяхів, дрантя)**	**0,69**
ПЗ-4	**Одержання і здача інструменту і пристосувань (молотка, щітки металевої, відра та ін.)**	**0,92**
ПЗ-6	**Проходи до робочого місця на початку і наприкінці робочого дня, до і після робочої перерви**	**0,69**
ПЗ-7	**Переходи від вагона до вагона, у процесі роботи в акумуляторне відділення, міжопераційні переходи**	**0,69**
	Разом:	3,68
ОБ	*Обслуговування робочого місця*	**1,38**
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці.**	
ОБ-2	**Одягання і знімання робочого одягу і гумових рукавиць, миття рук**	**0,90**
ОБ-4	**Регулювання і налагодження пристосувань у процесі роботи**	**0,23**
	Разом:	2,51
ПР	**Регламентовані перерви**	**2,30**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**	
	Разом:	2,30
	УСЬОГО:	8,49

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для малярів

Таблиця № 8

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу	
		Вагон вантажний	Рефриже-раторні секції
1	2	3	4
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**0,69**	**0,69**
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**		
ПЗ-3	**Одержання і здача матеріалів (оліфи, сурику білила, лаку, технічних серветок, шпаклівки, фарби та ін.)**	**1,80**	**1,80**
ПЗ-4	**Одержання і здача інструменту і пристосувань (пензлів, валиків, шлангів, розпилювачів, трафаретів, установки УЄРЦ-1, малярного візка та ін.)**	**0,92**	**0,92**
ПЗ-5	**Встановлення та знімання інструменту, пристосувань, налагодження обладнання (установок)**	**0,92**	**0,92**
ПЗ-6	**Проходи до робочого місця на початку і наприкінці робочого дня, до і після робочої перерви**	**0,69**	**0,69**
ПЗ-7	**Переходи від вагона (контейнера) до вагона (контейнера), міжопераційні переходи**	**2,16**	**2,16**
ПЗ-8	**Приготування і фільтрування фарби**	**2,02**	**2,02**
	Разом:	9,20	9,20
ОБ	*Обслуговування робочого місця*	**0,90**	**0,90**
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці**		
ОБ-2	**Заміна інструменту (пензлів, валиків та ін.)**	**1,01**	**1,01**
ОБ-4	**Продування фарбопульту, заливання фарби у відро, регулювання установки в процесі роботи**	**-**	**-**
	Разом:	1,91	1,91
ПР	**Регламентовані перерви**	**-**	**-**
ПТ	**Технологічні**		
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**	**2,56**	**2,56**
	Разом:	2,56	2,56
	УСЬОГО:	13,67	13,67

2. Нормативи для робітників виробничих дільниць на ремонті і виготовленні деталей вагонів

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви для слюсарів з ремонту рухомого складу на ремонті гальмівного обладнання в контрольних відділеннях автогальм

Таблиця № 1

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу		
		розбирання	ремонт і складання	ремонт арматури
		гальмових приладів		
1	2	3	4	5
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**0,23**	**0,23**	**0,23**
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**			
ПЗ-3	**Одержання і здача заготівок і матеріалів (гасу, бензину, крейди, мастила, пасти ГОЇ, серветок технічних, шкірки шліфувальної, каніфолі, та ін., поставка манжет для прожировки, заміна гасу в промивальній ванні)**	**0,23**	**0,23**	**0,23**
ПЗ-5	**Установка і зняття інструменту і пристосувань, наладка обладнання (пристосувань для розбирання повітророзподільників, мийної ванни, прочистка, продувка форсунок мийної машини, установка свердла, підготовка для випробування рукава і випробувального столу та ін.)**	**0,23**	**0,23**	**0,46**
	Разом:	0,69	0,69	0,92
ОБ	*Обслуговування робочого місця*	**1,15**	**1,15**	**1,15**
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці**			
ОБ-2	**Заміна інструменту (бородка, зубила, молотка, пістолета повітряного, свердла), змітання стружки і металевого пилу в процесі роботи**	**0,23**	**0,23**	**0,23**
ОБ-3	**Заточування інструменту**	**0,23**	**-**	**0,23**
ОБ-4	**Регулювання і налагодження обладнання, пристосувань у процесі роботи (мийної машини, пристосувань для випробування**	**0,23**	**0,23**	**0,23**

	манжет преса, ванни гідравлічної для випробування рукавів, випробувального столу)			
ОБ-5	**Миття рук**	**0,23**	**0,23**	**0,23**
	Разом:	2,07	1,84	2,07
ПР	**Регламентовані перерви**	**2,25**	**2,25**	**2,25**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**			
	Разом:	2,25	2,25	2,25
	УСЬОГО:	5,01	4,78	5,24

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви для слюсарів з ремонту рухомого складу на ремонті 5-ти вагонних рефрижераторних секцій

Таблиця № 2

Індекс	**Найменування витрат робочого часу**	**Норматив в % від оперативного часу на ремонт обладнання**		
		дизельного	**холодильного**	**електро-обладнання**
1	**2**	**3**	**4**	**5**
ПЗ	*Підготовчо-заключні операції*			
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**	**0,69**	**0,69**	**0,69**
ПЗ-3	**Одержання і здача заготівок і матеріалів (болтів, шайб, підшипників, мастильних матеріалів, проводів та ін.)**	**-**	**0,14**	**1,28**
ПЗ-4	**Одержання інструменту і пристосувань, здача їх (свердел, гайкових і торцевих ключів, терпугів, ламп контрольних та ін.)**	**0,17**	**0,07**	**0,92**
ПЗ-5	**Встановлення і знімання інструменту, пристосувань, налагодження обладнання**	**-**	**0,04**	**0,48**
	Разом:	0,86	0,94	3,37
ОБ	*Обслуговування робочого місця*	**2,18**	**1,63**	**1,38**
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці**			
ОБ-2	**Заміна затупленого інструменту, правка, доводка його, прибирання дизельного палива**	**1,06**	**1,14**	**-**
ОБ-3	**Заточування інструменту (ножа, ремонт ременя, заміна мастила)**	**-**	**-**	**0,46**
ОБ-4	**Регулювання і налагодження обладнання, пристосувань у процесі роботи, електродрилю, гідравлічного пресу**	**-**	**-**	**0,46**
	Разом:	3,54	2,77	2,30

ПР	**Регламентовані перерви**	**2,24**	**2,40**	**2,30**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**			
	Разом:	2,24	2,40	2,30
	УСЬОГО:	6,64	6,11	7,97

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви для токарів, штампувальників (пресувальників), слюсарів з ремонту рухомого складу і електрозварників на автоматичних та напівавтоматичних машинах на ремонті колісних пар

Таблиця № 3

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Нормативи в % від оперативного часу за професіями						
		токар на:				штампувальник	електрозварник на автоматичних та напівавтоматичних машинах	слюсар з ремонту рухомого складу
		обробці підматочинних частин	розточуванні маточини	обточування				
				колісних пар по профілю катання	шийок і підматоч. частин вісі			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**0,75**	**0,75**	**0,75**	**0,75**	**0,39**	**0,68**	**0,66**
	Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)							
ПЗ-3	**Одержання і здача матеріалів (масло, матеріал обтиральний, шліфувальна шкірка, бура, пластини із твердого сплаву та ін.)**	**0,38**	**0,38**	**0,38**	**0,38**	**0,50**	**0,76**	**1,70**
ПЗ-4	**Одержання інструменту (різців, зубила, кувалди та ін.)**	**0,09**	**0,09**	**-**	**0,09**	**0,07**	**-**	**0,07**

ПЗ-5	**Установка і зняття інструменту, пристосувань, налагодження обладнання**	**1,67**	**1,22**	**2,20**	**1,67**		**1,09**	**-**
ПЗ-6	**Надівання захисних окулярів**	**0,02**	**0,02**	**0,02**	**0,02**	**-**	**-**	**-**
ПЗ-7	**Проходи від одного пресу до іншого в ході робочого дня**	**-**	**-**	**-**	**-**	**0,88**	**-**	**-**
ПЗ-8	**Проходи на дорозі для проведення шестимісячної технічної ревізії ЦМВ**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**0,44**
	Разом	2,91	2,46	3,44	2,91	1,84	2,53	2,87
ОБ	*Обслуговування робочого місця*							
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, прийняття і здача його, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці (огляд, чистка, змащення обладнання)**	**2,74**	**2,74**	**2,749**	**2,74**	**1,75**	**2,40**	**1,98**
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
ОБ-2	**Заміна затупленого інструменту, правка, доводка його, змітання стружки в процесі роботи**	**0,84**	**0,75**	**1,26**	**0,84**	**-**	**-**	**0,66**
ОБ-3	**Заточування-заправка інструменту (різців, кирок для відбивання шлакової кори)**	**1,17**	**1,40**	**1,23**	**1,17**	**-**	**0,15**	**-**
ОБ-4	**Регулювання і налагодження обладнання у процесі роботи**	**0,23**	**0,23**	**0,23**	**0,23**	**1,85**	**3,17**	**0,26**
ОБ-5	**Витирання рук в процесі роботи**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**0,55**
	Разом:	4,98	5,12	5,46	4,98	3,60	5,72	3,45
ПР	**Регламентовані перерви**	**-/***	**-/***	**-/***	**-/***	**1,28**	**1,35**	**1,08**
ПВоп	**Відпочинок**							
ПО	**Особисті потреби**	**1,74**	**1,74**	**1,74**	**1,74**	**1,74**	**1,74**	**1,44**
	Разом:	1,74	1,74	1,74	1,74	3,02	3,09	2,52
	УСЬОГО:	9,63	9,32	10,64	9,63	8,46	11,34	8,84

*** Спеціальний норматив на відпочинок токареві не встановлено у зв'язку з тим, що він відпочиває у процесі роботи верстата на автоматичній подачі**

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для столярів

Таблиця № 4

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу при роботах	
		ремонтних	верстатних
1	2	3	4
ПЗ	Підготовчо-заключні операції	**0,69**	**0,69**
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи(наряд – замовлення), інструктаж майстром (бригадиром)**		
ПЗ-3	**Одержання і здача матеріалів і заготівок (пиломатеріалу, фанери, лінолеуму, цвяхів, шурупів, шпаклівки, клею, дверних ручок)**	**2,07**	**1,38**
ПЗ-4	**Одержання інструменту і пристосувань і здача їх (фрезів, циркулів, дриля, пилки лучкової, свердел та ін.)**	**0,92**	**0,23**
ПЗ-5	**Встановлення та знімання інструменту, пристосувань і налагодження обладнання на початку роботи**	**0,69**	**5,52**
	Разом:	4,37	7,82
ОБ	*Обслуговування робочого місця*	**1,61**	**0,92**

ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці**		
ОБ-2	**Заміна затупленого інструменту, правка, доводка його, підмітання стружки в процесі роботи**	**0,45**	**2,81**
ОБ-3	**Заточування інструменту (фрезів, пилок та ін.)**	**0,90**	**2,30**
ОБ-4	**Регулювання і налагодження обладнання , пристосувань в процесі роботи**	**1,87**	**2,89**
ОБ-5	**Приготування клею, включення і виключення пристосувань для підігрівання клею**	**0,23**	**-**
	Разом:	5,06	8,92
ПР	**Регламентовані перерви**	**2,30**	**2,30**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**		
	Разом:	2,30	2,30
	УСЬОГО:	11,73	19,04

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для токарів

Таблиця № 5

Індекс	**Найменування витрат робочого часу**	**Норматив в % від оперативного часу для верстатів з висотою центрів у мм до:**			
		200	**300**	**400**	**500**
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**5,38**	**6,0**	**6,5**	**6,8**
ОБ	**Обслуговування робочого місця**	**3,39**	**4,0**	**4,5**	**5,0**
ПР	**Регламентовані перерви**	**2,0**	**2,0**	**2,0**	**2,0**
	Разом:	11,0	12,0	13,0	13,8
	Сумарний коефіцієнт К	**1,11**	**1,12**	**1,13**	**1,138**
		Нормативи у % від поштучного часу			
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**5,2**	**5,7**	**6,1**	**6,35**
	Разом	**5,2**	**5,7**	**6,1**	**6,35**
	Сумарний коефіцієнт К	**1,052**	**1,057**	**1,061**	**1,0635**

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для ковалів ручного кування, на молотах, пресах і штампувальників

Таблиця № 6

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу
1	**2**	**3**
ПЗ	*Підготовчо-заключні операції*	**0,23**
ПЗ-1,2	**Одержання та здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**	
ПЗ-3	**Одержання та здача матеріалів і заготовок**	**1,59**
	Разом:	1,82
ОБ	**Обслуговування робочого місця**	**1,72**
ОБ-1	**Підготовка та прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни та прибирання наприкінці**	
ОБ-2	**Ремонт інструмента, пристосувань**	**0,44**
ОБ-4	**Регулювання та налагодження обладнання у процесі роботи. Змащення та чистка молота**	**0,44**
ОБ-5	**Піднесення вугілля та піску, розпалювання горна, очищення горна від шлаку**	**2,45**
ОБ-6	**Піднесення води для охолодження інструменту і матриць**	**0,22**
	Разом:	5,27
ПР	**Регламентовані перерви**	**3,61**
ПТ	**Технологічні (неперекриті витрати часу на нагрівання)**	
ПВоп	**Відпочинок та особисті потреби**	**3,45**
	Разом:	7,06
	УСЬОГО	14,15

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для електрозварників ручного зварювання,
на напівавтоматичних та автоматичних машинах

Таблиця № 7

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Нормативи в % від оперативного часу при виконанні робіт	
		на напівавтоматичних та автоматичних машинах	**вручну**
1	**2**	**3**	**4**
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**0,69**	**0,69**
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**		
ПЗ-3	**Одержання матеріалів (електродів, флюсу, зварювального дроту та ін.)**	**0,46**	**0,46**
ПЗ-5	**Установка і зняття пристроїв, налагодження напівавтоматів, включення і виключення обладнання (освітлення, вентиляції, зварювального перетворювача, напівавтомата та ін.)**	**3,45**	**0,69**

	Разом:	4,60	1,84
ОБ	*Обслуговування робочого місця*	**1,38**	**1,38**
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці, до і після робочої перерви**		
ОБ-2	**Заміна інструменту (мундштука, ролика, що подає дріт), очищення каналу шланга і мундштука, змітання із зварювального стола жужелиці**	**0,92**	**0,23**
ОБ-4	**Регулювання напівавтомата і зварювального перетворювача в процесі роботи (ремонт мундштука і держака, охолодження водою наконечника мундштука)**	**1,15**	**0,92**
	Разом:	3,45	2,53
ПР	**Регламентовані перерви**	**3,45**	**3,45**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**		
	Разом:	11,50	7,82

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви на ремонті буксового вузла з роликовими підшипниками

Таблиця № 8

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу			
		Професія			
		слюсар з ремонту рухомого складу на			Машиніст мийної установки
		демонтажі букс	монтажі букс	ремонті підшип-ників	
1	2	3	4	5	6
ПЗ	*Підготовчо-заключні операції*	**0,66**	**0,66**	**0,66**	**0,44**
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**				
ПЗ-3	**Одержання матеріалів і заготівок (підшипників, трансформаторного масла, технічних серветок, гасу, шліфувальної шкірки та ін.)**	**0,50**	**1,54**	**0,99**	**0,55**
ПЗ-4	**Одержання і здача інструменту і пристосувань (гайковертів, торцевих, гайкових ключів, молотків, луп та ін.)**	**0,26**	**0,26**	**0,26**	**-**
	Разом:	1,42	2,46	1,91	0,99
ОБ	*Обслуговування робочого місця*	**3,05**	**3,05**	**1,51**	**3,05**
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, розкладання інструменту на початку зміни і прибирання наприкінці, огляд, чистка і змащування обладнання**				

ОБ-4	**Регулювання і налагодження обладнання, пристосувань у процесі роботи (стендів для демонтажу і монтажу букс , мийних машин та ін.)**	**0,66**	**0,66**	**-**	**0,66**
ОБ-5	**Витирання рук в процесі роботи**	**0,53**	**0,53**	**-**	**0,53**
	Разом:	4,24	4,24	1,51	4,24
ПР	**Регламентовані перерви**				
НТ	**Технологічні перерви (очікування нагрівання води)**	**-**	**-**	**-**	**0,66**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**	**2,64**	**2,64**	**2,64**	**2,64**
	Разом:	2,64	2,64	2,64	3,30
	УСЬОГО:	8,30	9,34	6,06	8,53

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви для слюсарів з ремонту рухомого складу в контрольних пунктах ремонту автозчепів

Таблиця № 9

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу
1	**2**	**3**
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**	**0,66**
ПЗ-3	**Одержання і здача матеріалів і заготівок**	**0,66**
ПЗ-4	**Одержання інструменту і пристосувань (молотків, кувалд, терпугів, клейцмеселя, таврів, ключів гайкових, пристосувань для стискання поглинаючого апарату)**	**0,99**
ПЗ-5	**Установка і знімання інструменту, пристосувань для обточування маятникових підвісок, запобіжників, шипів**	**0,22**
	Разом:	2,53
ОБ	*Обслуговування робочого місця*	
ОБ-1	**Підготовка та прибирання робочого місця, розкладання інструменту (шаблонів, таврів на початку зміни та прибирання в кінці, змазка підшипників валу, точила)**	**1,54**
ОБ-2	**Заміна затупленого інструменту (зубила, терпуга, каменю шліфувальної машини)**	**0,55**
ОБ-3	**Заточування інструменту (зубила)**	**0,22**
	Разом:	2,31
ПР	*Регламентовані перерви*	
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**	**2,42**
	Разом:	2,42
	УСЬОГО:	7,26

111. Нормативи для робітників технічного обслуговування вантажних вагонів з відчепленням і поточного утримання електрообладнання суцільнометалевих вагонів

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця і регламентовані перерви для технічного обслуговування вантажних вагонів з відчепленням

Таблиця № 1

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу						
		Професія						
		Оглядач-ремонтник вагонів	Слюсар з ремонту рухомого складу			Столяр	Електрозварник ручного зварювання	Маляр
			ходових частин, авточепл. пристроїв, рами, кузова	гальмівного та пневматичного обладнання	буксового вузла			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПЗ	Підготовчо-заключні операції							
	Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)	**0,75**	**0,75**	**0,75**	**0,75**	**0,75**	**0,75**	**0,75**
ПЗ-3	**Одержання у коморі матеріалів і заготівок (електродів, болтів, гайок, шплінтів, валиків, чеків, шайб, сурику та ін.)**	**0,45**	**0,88**	**0,88**	**-**	**0,34**	**0,88**	**1,80**
ПЗ-4	**Отримання інструменту та пристосувань і здача їх (електродриля, струбцини, тумбочки, ключів гайкових, ножівки та ін.)**	**0,08**	**0,08**	**0,08**	**0,08**	**0,08**	**0,08**	**0,08**
ПЗ-5	**Налагодження обладнання (підключення шлангового дроту)**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**0,72**	**-**
ПЗ-6	**Проходи до робочого місця на початку та в кінці робочого дня, до і після обідньої перерви**	**0,60**	**0,60**	**0,60**	**0,60**	**0,60**	**0,60**	**0,60**
ПЗ-7	**Проходи від вагона до вагона (міжопераційні проходи)**	**-**	**0,73**	**0,73**	**0,55**	**0,73**	**1,05**	**1,05**
	Разом:	1,88	3,04	3,04	1,98	2,48	4,08	4,28
ОБ	*Обслуговування робочого місця*							
ОБ-1	**Підготовка і прибирання робочого місця, приймання , здача та підготовка вагоноремонтної машини**	**3,45**	**0,54**	**0,54**	**0,54**	**0,60**	**0,60**	**0,60**
ОБ-2	**Заміна інструменту (зубила,**		**-**	**-**	**-**	**0,15**	**0,15**	**-**

	бородка та ін.)	**-**						
ОБ-3	**Заточування інструменту (зубила, бородка та ін,)**	**-**	**0,3**	**0,3**	**-**	**0,30**	**-**	**-**
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
ОБ-4	**Регулювання та налагодження обладнання у процесі роботи, ліквідація несправностей у вагоноремонтній машині**	**-**	**-**	**-**	**-**	**0,45**	**0,50**	**-**
	Разом:	6,75	0,84	0,84	0,54	1,50	1,25	0,60
ПР	**Регламентовані перерви**							
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**	**1,80**	**1,52**	**1,52**	**1,80**	**1,50**	**1,83**	**1,80**
	Разом:	1,80	1,52	1,52	1,80	1,50	1,80	1,80
	УСЬОГО	10,43	5,40	5,40	4,32	5,48	7,13	6,68

Примітка: технологічні перерви (виконання маневрових робіт) нормативами не передбачаються. Якщо у господарчих одиницях діючою організацією праці маневрова робота виконується у процесі робочого дня, тоді наведеними у таблиці нормативами мають бути враховані технологічні перерви додатково в розмірі 6% від оперативного часу

1У. Нормативи для робітників промивально-пропарювальних стацій

Нормативи

на підготовчо-заключні операції, обслуговування робочого місця
і регламентовані перерви для промивальників-пропарювальників цистерн

Таблиця № 1

Індекс	Найменування витрат робочого часу	Норматив в % від оперативного часу при температурі повітря	
		плюсовій	мінусовій
1	2	3	4
ПЗ	**Підготовчо-заключні операції**	**0,70**	**0,70**
ПЗ-1,2	**Одержання і здача роботи, інструктаж майстром (бригадиром)**		
ПЗ-3	**Одержання та здача матеріалів і заготівок (дрантя, гумових прокладок)**	**0,47**	**0,70**
ПЗ-4	**Одержання інструменту та пристроїв , здача їх (ключів торцевих, лопат, відер, ліхтарів, ШДП)**	**1,17**	**1,40**
ПЗ-6	**Проход до робочого місця на початку та в кінці робочого дня**	**0,70**	**0,94**
ПЗ-7	**Проходи від цистерни до цистерни (міжопераційні проходи)**	**2,24**	**2,69**
ПЗ-8	**Випробування приладів промивання цистерн на початку робочого дня**	**0,70**	**0,70**
	Разом:	6,08	7,24
ОБ	*Обслуговування робочого місця*	**1,38**	**1,38**
ОБ-1	**Розкладання інструменту на початку зміни та прибирання наприкінці**		
	Разом:	1,40	1,40
ПР	**Регламентовані перерви**	**3,97**	**4,11**
ПВоп	**Відпочинок і особисті потреби**		
	Разом:	3,97	4,11
	УСЬОГО	11,45	12,85

З М І С Т

стор.

ЗАГАЛЬНА ЧАСТИНА 1

I. Нормативи для робітників вагоноскладальної виробничої дільниці.

Таблиця №1. Слюсарі з ремонту рухомого складу на ремонті вантажних вагонів 7

Таблиця №2. Слюсарі з ремонту рухомого складу на ремонті 5-ти вагонних рефрижераторних секцій 8

Таблиця №3. Столяри 10

Таблиця №4. Електрозварники ручного зварювання 11

Таблиця №5. Газорізальники 12

Таблиця №6. Слюсарі – електрики з ремонту електрообладнання 13

Таблиця №7. Акумуляторникіи 14

Таблиця №8. Малярі 15

II. Нормативи для робітників виробничих дільниць на ремонті і виготовленні деталей.

Таблиця №1. Слюсарі з ремонту рухомого складу на ремонті гальмівного обладнання в контрольних відділеннях автогальм 16

Таблиця №2. Слюсарі з ремонту рухомого складу на ремонті 5-ти вагонних рефрижераторних секцій 17

Таблиця №3. Токарі, штампувальники (пресувальники), слюсарі з ремонту рухомого складу і електрозварники на напівавтоматичних машинах на ремонті колісних пар 18

Таблиця №4. Столяри 20

Таблиця №5. Токарі 21

Таблиця №6. Штампувальники 22

Таблиця №7. Електрозварники ручного зварювання, на напівавтоматичних та автоматичних машинах 23

Таблиця №8. Робітники на ремонті буксового вузла з роликовими підшипниками 24

Таблиця №9. Слюсарі з ремонту рухомого складу в контрольних пунктах ремонту автозчепів 25

III. Нормативи для робітників технічного обслуговування вагонів з відчепленням і поточного утримання електрообладнання суцільнометалевих вагонів.

Таблиця №1. Робітники на технічному обслуговуванні вантажних вагонів з відчепленням 26

IY. Нормативи для робітників промивально-пропарювальних станцій

Таблиця №1. Промивальники - пропарювальники цистерн 28