

Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполнение 5254-05.1.0.0.0										Масса, кг	
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего		
13	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 ГОСТ 27772-88*	Д 46	14							1,83	25,62		
			Д 28	14							1,88	26,32		
			Д 29		14						1,90	26,60		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	Д 38		14						1,86	26,04		
			Д 28			14					1,88	26,32		
			Д 30				14				1,93	27,02		
14	5254-01.1.0.0.5	Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345К ГОСТ 27772-88*	Д 38					14			1,86	26,04		
			Д 28						14		1,88	26,32		
			Д 30							14	1,93	27,02		
		Диагональ Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 ГОСТ 27772-88*	Д 47	1							2,21	2,21		
			Д 39		1						2,26	2,26		
			Д 40		1						2,35	2,35		
15	5254-01.1.0.0.5*	Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	Д 39		1						2,26	2,26		
			Д 32			1					2,32	2,32		
			Д 33				1				2,38	2,38		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345К ГОСТ 27772-88*	Д 39					1			2,26	2,26		
			Д 32						1		2,32	2,32		
			Д 33							1	2,38	2,38		
	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 ГОСТ 27772-88*	Д 48	14							2,29	32,06		
			Д 41		14						2,34	32,76		
			Д 42			14					2,43	34,02		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	Д 41			14					2,34	32,76		
			Д 35				14				2,41	33,74		
			Д 36					14			2,46	34,44		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345К ГОСТ 27772-88*	Д 41					14			2,34	32,76		
			Д 35						14		2,41	33,74		
			Д 36							14	2,46	34,44		
			Д 41								2,34	32,76		
			Д 35								2,41	33,74		
			Д 36								2,46	34,44		

Имя	Кат. №	Лист	Нр. экз.	Подп.	Дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 5254—05.1.0.0.0								Масса, кг	
			—01	—02	—03	—04	—05	—06	—07	—08	един.	всего
16	5254—01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная Уголок <u>ГОСТ 8509—93</u> С 245 <u>ГОСТ 27772—88*</u>	ДП 19	6							2,67	16,02
			ДП 20		6						2,72	16,32
			ДП 21			6					2,77	16,62
		Уголок <u>ГОСТ 8509—93</u> С 345 (С 345К) <u>ГОСТ 27772—88*</u>	ДП 22				6				2,71	16,26
			ДП 23				6				2,75	16,50
			ДП 24					6			2,79	16,74
		Уголок <u>ГОСТ 8509—93</u> С 345К <u>ГОСТ 27772—88*</u>	ДП 22						6		2,71	16,26
			ДП 23							6	2,75	16,50
17	6/4	Уголок усиления L=1000 Уголок <u>ГОСТ 8509—93</u> С 245 <u>ГОСТ 535—88*</u>	ДП 24							6	2,79	16,74
			80x80x6	2							7,36	14,72
			70x70x5		2						5,38	10,76
			50x50x5			2					3,77	7,54
		Уголок <u>ГОСТ 8509—93</u> С 345 (С 345К) <u>ГОСТ 27772—88*</u>	70x70x5				2				5,38	10,76
			56x56x5				2				4,25	8,50
			45x45x5					2			3,37	6,74
			70x70x5						2		5,38	10,76
Уголок <u>ГОСТ 8509—93</u> С 345К <u>ГОСТ 27772—88*</u>	56x56x5							2	4,25	8,50		
	45x45x5								3,37	6,74		
	Итого для ригеля без освещения	572,36	489,94	512,17	460,69	432,82	512,79	461,17	424,18			
	5254—03.1.1.0.0—02	Настил Н—3	1	1	1	1	1	1	1	66,75	66,75	
		Итого для ригеля с освещением:	639,11	548,61	578,92	527,44	490,57	579,54	527,92	490,93		

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отбрасывания не делаются

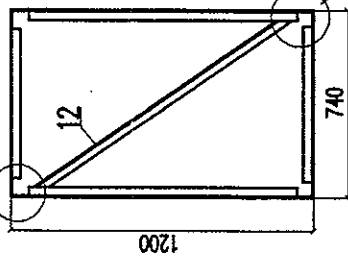
3. Масса блока дана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Имя, N подг. 23/10/19
Подп. и дата 23/10/19
Восмен инв. N 23/10/19

Имя Колуч. Лист №рек. Попр. Дата

Лист 7

5254-05.1.0.0.0



Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг	
			без осе-с осе-щения	с осе-с осе-щением
БС-7	5254-05.2.0.0.0		637,02	708,22
БС-8	-01	С 245	535,79	606,99
БС-9	-02		469,30	540,50
БС-7 БСК-7	-03		570,82	642,02
БС-8 БСК-8	-04	С 345 С 345К	511,39	582,59
БС-9 БСК-9	-05		441,33	512,53
БСКсб-7	-06		572,30	643,50
БСКсб-8	-07	С 345К	512,63	583,83
БСКсб-9	-08		442,19	513,39

1. В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сборном соединении стальных накладок
2. Узлы соединения элементов блока ригеля 1—VII см. черт. 5254—01.1.0.0 лист 2.
3. Сечение 2—2 (в местах болтового соединения стальных накладок) см. черт. 5254—01.1.0.0 лист 3.
4. Конструкцию настила см. черт. 5254—03.1.1.0.0.
5. Приварку настила производить только в блоках ригелей с освещением.



Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.12 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — восходящее и нисходящее.

5254-05.2.0.0.0

Блок средний ригеля

$$L_p = 39,165 \text{ M}$$

Имя	Колуч.	Листы	№рок	Подп.	Дата
Разработчик		Мясненко		<i>[Signature]</i>	03.05.17
Проверил		Шелест		<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Мясненко		<i>[Signature]</i>	

Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполнение 5254-05.2.0.0.0								Масса, кг	
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс	П 60	2							97,85	195,70
		Уголок	П 61		2						69,93	139,86
			П 22		2						48,82	97,64
			П 62			2					74,70	149,40
		Уголок	П 63			2					54,61	109,22
			П 24				2				38,27	76,54
2	5254-01.1.0.0.1*	Уголок	П 62**					2			74,70	149,40
			П 63**						2		54,61	109,22
			П 24**							2	38,27	76,54
		Пояс	П 64	2							109,52	219,04
		Уголок	П 65		2						84,55	169,10
			П 26		2						69,93	139,86
3	6/4	Уголок	П 60			2					97,85	195,70
			П 66				2				86,38	172,76
			П 21				2				64,86	129,72
		Уголок	П 60**					2			97,85	195,70
			П 66**						2		86,38	172,76
			П 21**							2	64,86	129,72
3	6/4	Стойка	L=1008	18							3,40	61,20
		Уголок	L=1033		18						3,48	62,64
			L=1060			18					3,57	64,26
			L=1028				18				3,46	62,28
		Уголок	L=1048				18				3,53	63,54
			L=1078					18			3,63	65,34
3 ^о	5254-01.1.0.0.2*	Уголок	L=1028					14			3,46	48,44
			L=1048						14		3,53	49,42
			L=1078							14	3,63	50,82
		Стойка	C 47					4			3,62	14,48
		Уголок	C 42						4		3,65	14,60
			C 48							4	3,70	14,80

Имя, N подл. Подп. и дата 23/12/2017 14:02:07
Имя, N подл. Подп. и дата

Имя, N подл. Подп. и дата

Имя, N подл. Подп. и дата

5254-05.2.0.0.0

Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 5254-05.2.0.0.0										Масса, кг	
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего		
4	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	12								4,40	52,80		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 <u>ГОСТ 27772-88*</u>		12							4,45	53,40		
				12							4,51	54,12		
					12						4,44	53,28		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345К) <u>ГОСТ 27772-88*</u>				12					4,48	53,76		
							12				4,54	54,48		
5	5254-01.1.0.0.3*							12			4,44	53,28		
		Раскос	4								5,51	22,04		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 <u>ГОСТ 27772-88*</u>	4						12		5,57	22,28		
				4						12	4,54	54,48		
					4						5,64	22,56		
						4					5,56	22,24		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345К) <u>ГОСТ 27772-88*</u>				4					5,61	22,44		
							4				5,70	22,80		
								4			5,56	22,24		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345К <u>ГОСТ 27772-88*</u>							4		5,61	22,44		
6	б/ч	Раскос									5,70	22,80		
											5,56	22,24		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345К <u>ГОСТ 27772-88*</u>									5,61	22,44		
										4	5,70	22,80		
											1,30	2,60		
		Распорка	2								1,35	2,70		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> 40x40x4 <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 <u>ГОСТ 27772-88*</u>	2								1,42	2,84		
				2							1,35	2,70		
					2						1,40	2,80		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> 40x40x4 <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345К) <u>ГОСТ 27772-88*</u>				2					1,45	2,90		
								2			1,55	3,10		
		РП 27							2		1,58	3,16		
		РП 21								2	1,60	3,20		
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345К <u>ГОСТ 27772-88*</u>												
		РП 15								2				

Имя, N подл. Подп. и дата
Введен: 28.11.99
28.11.99
28.11.99

Имя Кол-во Листов Дата

Лист 3

5254-05.2.0.0.0

Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 5254-05.2.0.0.0								Масса, кг	
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
7	б/ч	Распорка	L=558	2							1,66	3,32
		Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-93	L=588	2							1,75	3,50
		Уголок С 245 ГОСТ 27772-88*	L=612		2						1,82	3,64
			L=578		2						1,72	3,44
		Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-93	L=598			2					1,78	3,56
		Уголок С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	L=638				2				1,90	3,80
8	5254-01.1.0.0.5	Уголок ГОСТ 8509-93	РП 28					2			1,94	3,88
		Уголок С 345К ГОСТ 27772-88*	РП 29						2		1,98	3,96
			РП 26							2	2,04	4,08
		Диагональ	Д 49	1							1,72	1,72
		Уголок ГОСТ 8509-93	Д 45		1						1,75	1,75
		Уголок С 245 ГОСТ 27772-88*	Д 25		1						1,81	1,81
9	5254-01.1.0.0.5*	Уголок ГОСТ 8509-93	Д 45			1					1,75	1,75
		Уголок С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	Д 37				1				1,79	1,79
			Д 26					1			1,83	1,83
		Уголок ГОСТ 8509-93	Д 45					1			1,75	1,75
		Уголок С 345К ГОСТ 27772-88*	Д 37						1		1,79	1,79
			Д 26							1	1,83	1,83
	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ	Д 50	15							1,79	26,85
		Уголок ГОСТ 8509-93	Д 46		15						1,83	27,45
		Уголок С 245 ГОСТ 27772-88*	Д 28			15					1,88	28,20
		Уголок ГОСТ 8509-93	Д 46			15					1,83	27,45
		Уголок С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	Д 38				15				1,86	27,90
			Д 29					15			1,90	28,50
		Уголок ГОСТ 8509-93	Д 46								1,83	27,45
		Уголок С 345К ГОСТ 27772-88*	Д 38						15		1,86	27,90
			Д 29							15	1,90	28,50

Имя, N подг. 235/198
 Подп. и дата 10/02/01
 Введен инж. N

Имя Колуч. Ручом Нрок Попр. Дано

Листов 4

5254-05.2.0.0.0

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 5254-05.2.0.0.0								Масса, кг	
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
10	5254-01.1.0.0.5	Диагональ	1								2,16	2,16
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 <u>ГОСТ 27772-88*</u>		1							2,23	2,23
				1							2,29	2,29
					1						2,21	2,21
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345K) <u>ГОСТ 27772-88*</u>				1					2,26	2,26
						1					2,35	2,35
11	5254-01.1.0.0.5*	Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345K <u>ГОСТ 27772-88*</u>					1				2,21	2,21
									1		2,26	2,26
										1	2,35	2,35
		Диагональ	15								2,25	33,75
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 <u>ГОСТ 27772-88*</u>		15							2,32	34,80
					15						2,38	35,70
					15						2,29	34,35
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345K) <u>ГОСТ 27772-88*</u>				15					2,34	35,10
							15				2,43	36,45
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345K <u>ГОСТ 27772-88*</u>						15			2,29	34,35
									15		2,34	35,10
										15	2,43	36,45

Инд. N подл. 235/199
Логн. и дата 08.02.02
Всего инд. N

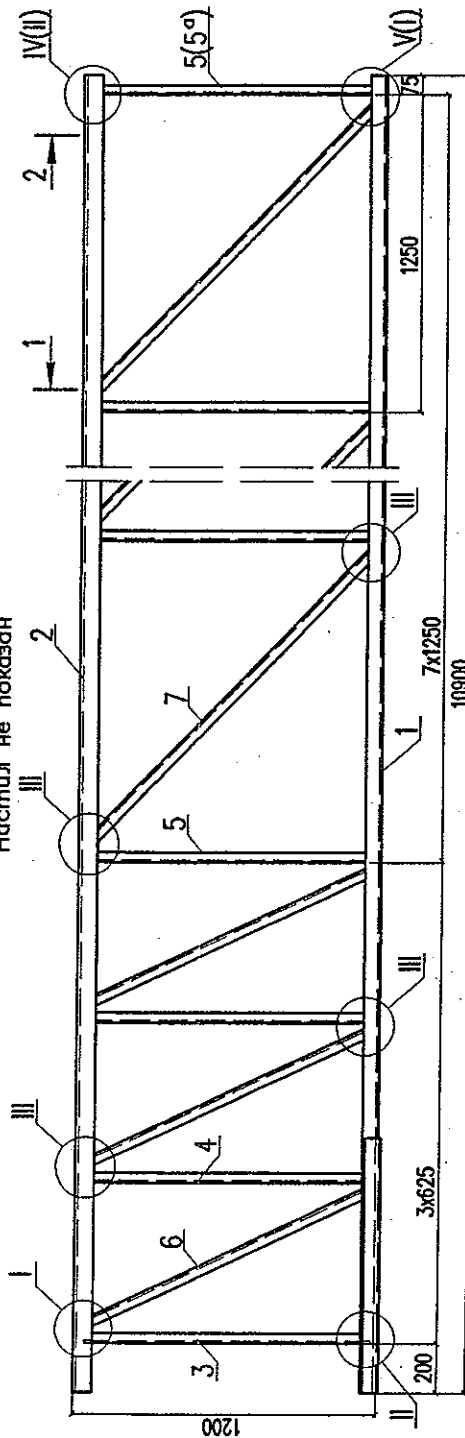
Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 5254—05.2.0.0.0								Масса, кг				
			—01	—02	—03	—04	—05	—06	—07	—08	един.	всего			
12	5254—01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная	ДП 25	6											
		Уголок ГОСТ 8509—93 С 245 ГОСТ 27772—88*	ДП 26	6									2,64	15,84	
			ДП 27		6								2,68	16,08	
		Уголок ГОСТ 8509—93 С 345 (С 345К) ГОСТ 27772—88*	ДП 19			6							2,73	16,38	
			ДП 22				6						2,67	16,02	
		ДП 21						6					2,71	16,26	
		Уголок ГОСТ 8509—93 С 345К ГОСТ 27772—88*	ДП 19						6			2,77	16,62		
			ДП 22							6		2,67	16,02		
			ДП 21								6	2,71	16,26		
			ДП 21								6	2,77	16,62		
Итого для ригеля без освещения:			637,02	535,79	469,30	570,82	511,39	441,33	572,30	512,63	442,19				
Итого для ригеля с освещением:			708,22	606,99	540,50	642,02	582,59	512,53	643,50	583,83	513,39				
	5254—03.1.1.0.0	Настил Н—1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	71,20	71,20		

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

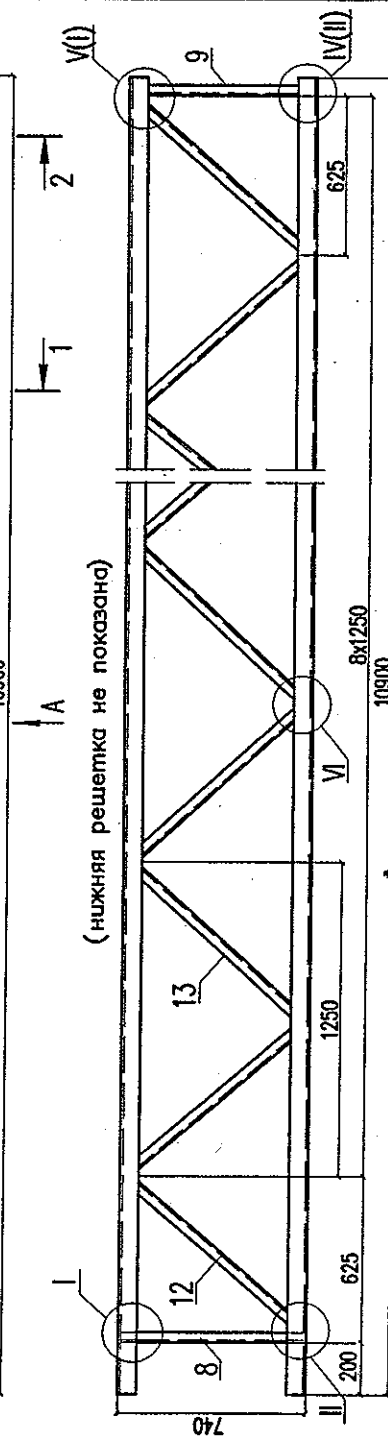
2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делаются.

3. Масса блока дана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Настил не показан



(нижняя решетка не показана)



Вид А

(верхняя решетка не показана)

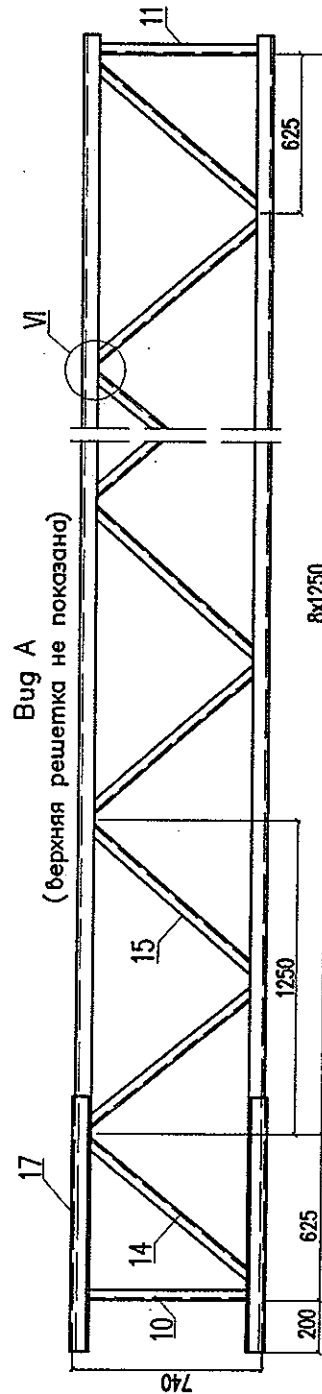
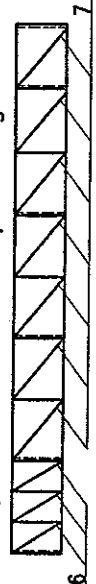
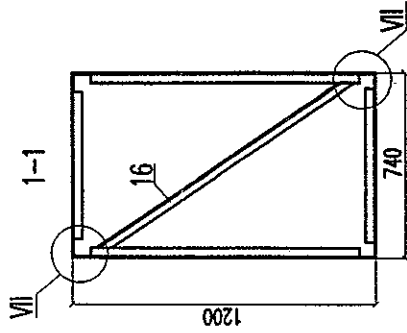


Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.16 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — босоходящее и нисходящее.



Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг без осе- щения	с осе- щением
БК-16	5254-06.1.0.0.0		746,15	821,80
БК-17	-01	C 245	643,99	719,64
БК-18	-02		546,80	622,45
БК-16	-03		621,99	697,64
БК-17	-04	C 345	564,25	639,90
БК-18	-05	C 345K	496,15	571,80
БКсб-16	-06		629,44	705,09
БКсб-17	-07	C 345K	571,75	647,40
БКсб-18	-08		503,68	579,33

1. В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при обратном соединении стальных накладок.
2. Узлы соединения элементов блока ригеля I-VII и приварку уголков усиления поз.17 см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 2.
3. Сечение 2-2 (в месте болтового соединения стальных накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.
4. Конструкцию настила см. черт. 5254-03.1.1.0.0.
5. Приварку настила производить только в блоках ригелей с осещением.

5254-06.1.0.0.0

Блок крайний ригеля

Lp=44,165м

Страница	Лист	Листов
РЧ	1	7

НИИЭС ОАО ЦНИИС
Опед. Электрификации ж.д.

Инд. N подл.	Лист. и дата	Введен инд. N
235/131/08.01		

Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполнение 5254-06.1.0.0.0										Масса, кг	
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего		
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс	П 67	2							105,08	210,16		
		Уголок	П 68		2						80,55	161,10		
		Уголок	П 69			2					62,35	124,70		
		Уголок	П 70			2					75,10	150,20		
		Уголок	П 71				2				58,64	117,28		
		Уголок	П 72					2			46,33	92,66		
		Уголок	П 70**						2		75,10	150,20		
2	5254-01.1.0.0.1*	Уголок	П 71**							2	58,64	117,28		
		Уголок	П 72**								46,33	92,66		
		Пояс	П 73	2							133,53	267,06		
		Уголок	П 74		2						105,19	210,38		
		Уголок	П 75			2					75,10	150,20		
		Уголок	П 76			2					105,08	210,16		
		Уголок	П 77				2				92,76	185,52		
3	5254-01.1.0.0.2*	Уголок	П 78					2			69,65	139,30		
		Уголок	П 76**						2		105,08	210,16		
		Уголок	П 77**							2	92,76	185,52		
		Уголок	П 78**								69,65	139,30		
		Стопка	С 24	2							4,01	8,02		
		Уголок	С 25		2						4,08	8,16		
		Уголок	С 26			2					4,11	8,22		
		Уголок	С 27				2				4,05	8,10		
		Уголок	С 23					2			4,08	8,16		
		Уголок	С 10						2		4,13	8,26		
		Уголок	С 27							2	4,05	8,10		
		Уголок	С 23							2	4,08	8,16		
		Уголок	С 10								4,13	8,26		

Инд. N подв. 235/132
 Подп. и дата 20.02.02
 Водител. инд. N

Имя Кол.уч. Листы Нормы Дено

5254-06.1.0.0.0

Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполнение 5254-06.1.0.0.0										Масса, кг	
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего		
4	6/4	Стойка	L=1008	4							3,80	15,20		
		Уголок	L=1048	4							3,95	15,80		
			L=1060		4						4,00	16,00		
			L=1033			4					3,89	15,56		
		Уголок	L=1048			4					3,95	15,80		
			L=1072				4				4,04	16,16		
	6/4		L=1033					4			3,89	15,56		
		Уголок	L=1048						4		3,95	15,80		
			L=1072							4	4,04	16,16		
		Стойка	L=1008	16							3,40	54,40		
		Уголок	L=1048	16							3,53	56,48		
			L=1060		16						3,57	57,12		
	6/4		L=1033			16					3,48	48,72		
		Уголок	L=1048				16				3,53	49,42		
			L=1072					16			3,61	50,54		
			L=1033						14		3,48	48,72		
		Уголок	L=1048						14		3,53	49,42		
			L=1072							14	3,61	50,54		
5 ⁰	5254-01.1.0.0.2*	Стойка	C 45					2			3,62	7,24		
		Уголок	C 42						2		3,65	7,30		
			C 46							2	3,69	7,38		
6	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 68	6							3,28	19,68		
		Уголок	P 52	6							3,39	20,34		
			P 25		6						3,42	20,52		
			P 69			6					3,35	20,10		
		Уголок	P 52				6				3,39	20,34		
			P 26					6			3,45	20,70		
			P 69						6		3,35	20,10		
		Уголок	P 52							6	3,39	20,34		
			P 26								3,39	20,34		

Инд. N подл. 285/133
 Подп. и дата 10/02/02.02
 Водител. инд. N

Инд. N подл. 285/133
 Подп. и дата 10/02/02.02
 Водител. инд. N

5254-06.1.0.0.0

Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 5254-06.1.0.0.0								Масса, кг	
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
7	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 59	14							4,40	61,60
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 ГОСТ 27772-88*	P 56	14							4,48	62,72
			P 61		14						4,51	63,14
			P 60			14					4,45	62,30
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	P 56			14					4,48	62,72
			P 70				14				4,53	63,42
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345К ГОСТ 27772-88*	P 60					14			4,45	62,30
8	5254-01.1.0.0.4	Раскос	P 70							14	4,53	63,42
		Распорка	РП 30	1							1,52	1,52
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 ГОСТ 27772-88*	РП 31		1						1,57	1,57
			РП 17			1					1,59	1,59
			РП 27				1				1,55	1,55
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	РП 21					1			1,58	1,58
			РП 15						1		1,60	1,60
9	6/4		РП 27					1			1,55	1,55
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345К ГОСТ 27772-88*	РП 21						1		1,58	1,58
			РП 15							1	1,60	1,60
		Распорка	L=538	1							1,30	1,30
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> 40x40x4 ГОСТ 8509-93 С 245 ГОСТ 27772-88*	L=578		1						1,40	1,40
			L=588			1					1,42	1,42
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> 40x40x4 ГОСТ 8509-93 С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	L=558				1				1,35	1,35
5254-01.1.0.0.4			L=578					1			1,40	1,40
			L=598						1		1,45	1,45
		Распорка	РП 27						1		1,55	1,55
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345К ГОСТ 27772-88*	РП 21							1	1,58	1,58
			РП 15							1	1,60	1,60

Инд. N подг. 285/134
Полн. и дано 28.07.02
Взам. инд. N

Имя Кол-во Листы Номер Дата

Листов 4

5254-06.1.0.0.0

[illegible][illegible]

Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполнение 5254--06.1.0.0.0								Масса, кг		
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
16	5254--01.1.0.0.6*	ДП 25	6									2,64	15,84
		ДП 22		6								2,71	16,26
		ДП 27			6							2,73	16,38
		ДП 26				6						2,68	16,08
		ДП 22					6					2,71	16,26
		ДП 28						6				2,76	16,56
17	6/ч	ДП 26										2,68	16,08
		ДП 22							6			2,71	16,26
		ДП 28								6		2,76	16,56
		90x90x7	2									9,64	19,28
		70x70x7		2								7,39	14,78
		63x63x6			2							5,72	11,44
		75x75x6				2						6,89	13,78
		70x70x5					2					5,38	10,76
		56x56x5						2				4,25	8,50
		75x75x6							2			6,89	13,78
		70x70x5								2		5,38	10,76
		56x56x5									2	4,25	8,50
Итого для ригеля без освещения			746,15	643,99	546,80	621,99	564,25	496,15	629,44	571,75	503,68		
Итого для ригеля с освещением			821,80	719,64	615,89	622,45	639,90	571,80	705,09	647,40	579,33		
5254--03.1.1.0.0--03			Настил Н--4	1	1	1	1	1	1	1	75,65	75,65	

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстий не делать.

3. Масса блока дана без учета массы косянок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Инд. N прог. 235/137
 Подп. и дата 10.02.07
 Выдан инд. N

Имя Кодекс Лист Итого Подп. Дата

5254-06.1.0.0.0

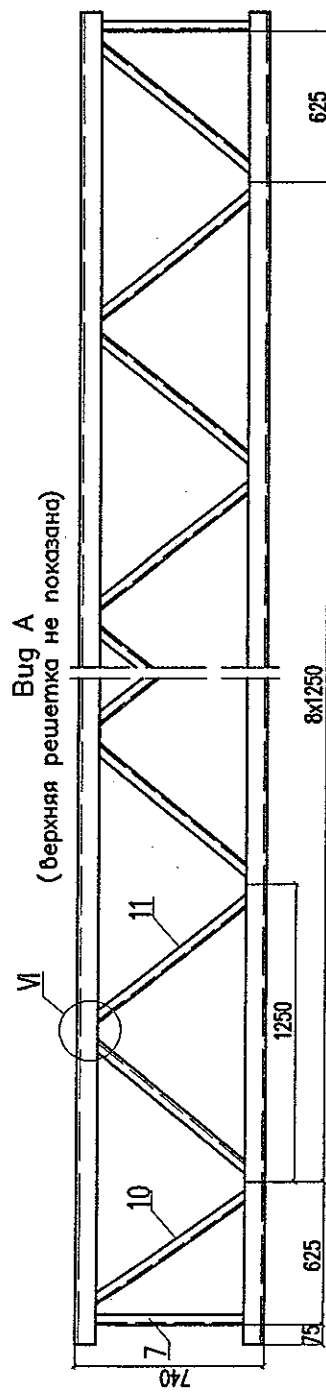
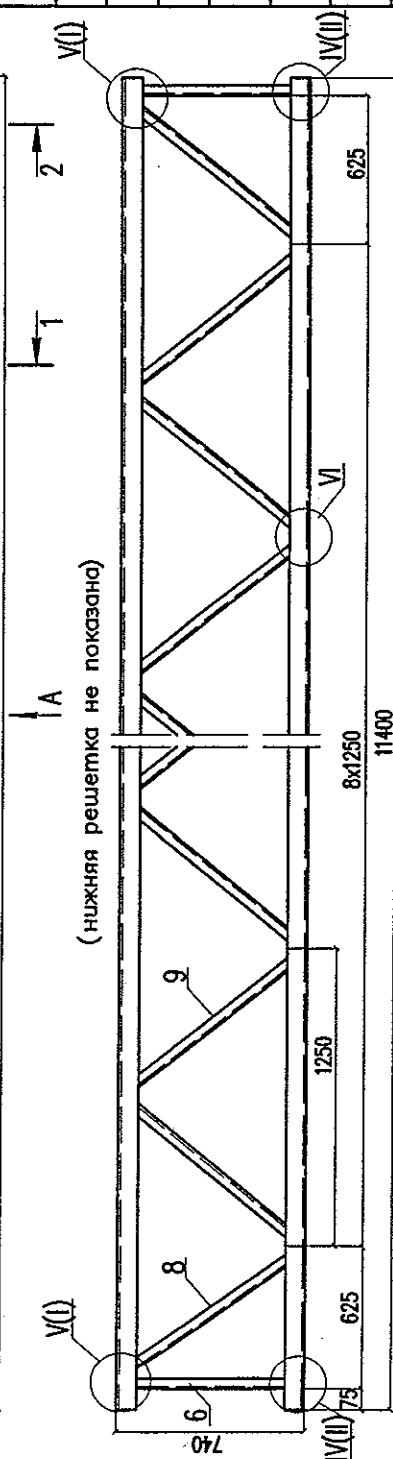
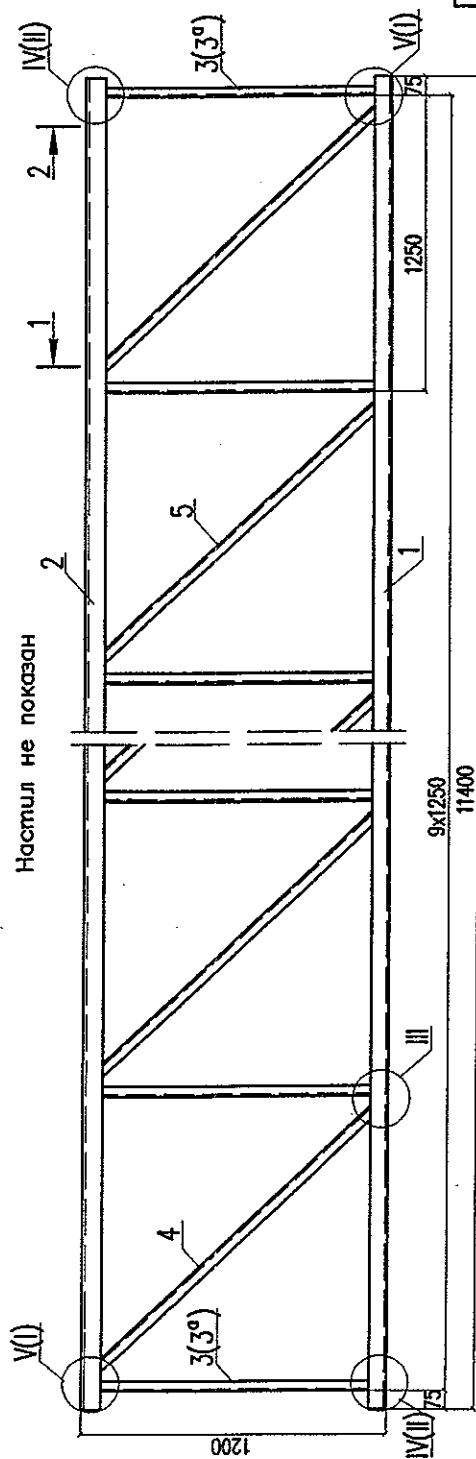


Схема расположения поперечных диагоналей



Места установок поперечных диагоналей поз.12 на схеме показаны пунктиром, диагоналей поперемменно чередуются — восходящие и нисходящие.

Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг	
			без осе- щения	с осе- щением
БС-10	5254-06.2.0.0.0		831,73	911,83
БС-11	-01	С 245	716,52	796,62
БС-12	-02		606,58	686,68
БСК-10	-03		703,47	783,57
БСК-11	-04	С 345 С 345К	630,57	710,67
БСК-12	-05		547,00	627,10
БСКсб-10	-06		704,97	785,07
БСКсб-11	-07	С 345К	631,95	712,05
БСКсб-12	-08		548,24	628,34

1. В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сборном соединении стальных накладок.
2. Узлы соединения элементов блока ригеля 1-VII см. черт. 5254-01.1.0.0 лист 2.
3. Сечение 2-2 (в местах болтового соединения стальных накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0 лист 3.
4. Конструкцию настила см. черт. 5254-03.1.1.0.0.
5. Приворку настила производить только в блоках ригелей с освещением.

5254-06.2.0.0.0

Изм.	Код. уч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата
	Разработчик	Мясненко		<i>Мясненко</i>	03.06.98
	Проверил	Шелест		<i>Шелест</i>	
	Н. контр.	Мясненко		<i>Мясненко</i>	

Блок средний ригеля

$$L_p = 44,165 \text{ M}$$

Поз	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 5254-06.2.0.0.0								Масса, кг	
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
4	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 71	14							4,36	61,04
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 ГОСТ 27772-88*	P 72		14						4,42	61,88
			P 73			14					4,47	62,58
			P 74			14					4,43	62,02
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345K) ГОСТ 27772-88*	P 60			14					4,45	62,30
			P 56				14				4,48	62,72
			P 74					14			4,43	62,02
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345K ГОСТ 27772-88*	P 60						14		4,45	62,30
5	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 56							14	4,48	62,72
			P 75	4							5,45	21,80
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 ГОСТ 27772-88*	P 76		4						5,53	22,12
			P 77			4					5,60	22,40
			P 78			4					5,54	22,16
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345K) ГОСТ 27772-88*	P 63				4				5,57	22,28
			P 66					4			5,61	22,44
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345K ГОСТ 27772-88*	P 78						4		5,54	22,16
6	6/4	Раскос	P 63						4		5,57	22,28
			P 66							4	5,61	22,44
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 245 ГОСТ 27772-88*	L=518	2							1,25	2,50
			L=538		2						1,30	2,60
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345 (С 345K) ГОСТ 27772-88*	L=578			2					1,40	2,80
			L=538			2					1,30	2,60
			L=558				2				1,35	2,70
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345K ГОСТ 27772-88*	L=578					2			1,40	2,80
		Уголок <u>ГОСТ 8509-93</u> С 345K ГОСТ 27772-88*	РП 35					2			1,53	3,06
			РП 27						2		1,55	3,10
			РП 34							2	1,58	3,16

Имя, N подг. 285/1440
Подп. и дата 20.07.2020
Водитель Имя, N

Имя, N подг. 285/1440
Подп. и дата 20.07.2020
Водитель Имя, N

5254-06.2.0.0.0

Инд. N погд	Погд и gamma	Времен. инд. N
235/44	10424/02.47	

4	Plum
---	------

5254-06.2.0.0.0

- 1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении
- 2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делать.
3. Масса блока гана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Рис.1
для крайних блоков (верхний пояс)

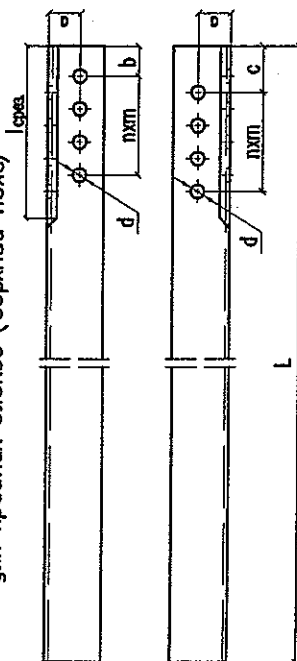


Рис.2
для крайних блоков (нижний пояс)

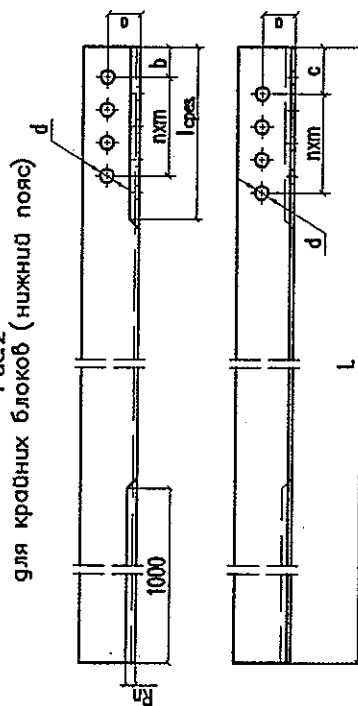
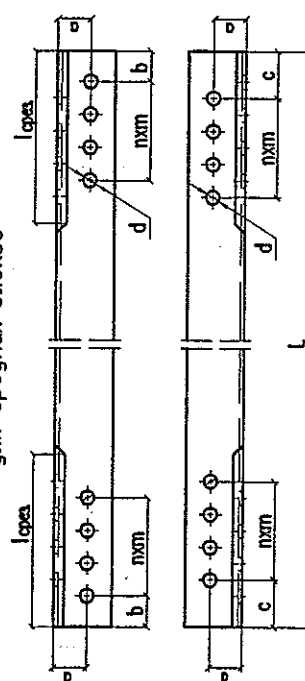


Рис.3
для средних блоков



1. Срезку обуха пояса под накладку см. 5254-СМ 17, -СМ 18, -СМ 19 -СМ 20.
2. Длину срезки обуха $l_{срз}$ принять равной половине длины накладки плюс 10 мм для болтового соединения см. черт. 5254-01.0.0.0.1; для сварного соединения см. черт. 5254-01.0.0.0.2.
3. Стыковку поясных уголков блоков (при отсутствии уголкового проката мерной длины) см. лист 4.

Марка	Сечение	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг
			L	b	c	n	m	a	Rn
П 1	56x56x5	2*	8675	25	45	2	40	12,5	30
П 2	45x45x5	2*	8675	25	45	2	40	12,5	25
П 3	63x63x5	1	8575	25	45	2	40	12,5	35
П 4	50x50x5	1	8575	25	45	2	40	12,5	30
П 5	45x45x5	1	8575	25	45	2	40	12,5	25
П 6	63x63x6	2*	11475	25	45	2	40	12,5	35
П 7	56x56x5	2*	11475	25	45	2	40	12,5	30
П 8	45x45x5	2*	11475	25	45	2	40	12,5	25
П 9	70x70x6	1	11375	25	45	2	40	12,5	40
П 10	63x63x5	1	11375	25	45	2	40	12,5	35
П 11	50x50x5	1	11375	25	45	2	40	12,5	30
П 12	70x70x5	1	11375	25	45	2	40	12,5	40
П 13	56x56x5	1	11375	25	45	2	40	12,5	30
П 14	63x63x6	2	10275	25	45	2	40	12,5	35
П 15	56x56x5	2	10275	25	45	2	40	12,5	30
П 16	45x45x5	2	10275	25	45	2	40	12,5	25

* - Срезку обуха со стороны опорного узла не производить.

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля.

5254-01.1.0.0.1

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Марка	Сечение	Рис	Размеры, мм								Масса, кг
			L	b	c	n	m	d	a	Rn	
П 17	75x75x7	1	10275	25	45	2	40	12,5	45	—	81,79
П 18	70x70x6	1	10275	25	45	2	40	12,5	40	—	65,66
П 19	63x63x5	1	10275	25	45	2	40	12,5	35	—	49,42
П 20	75x75x6	1	10275	25	45	2	40	12,5	45	—	70,79
П 21	70x70x6	3	10150	25	45	2	40	12,5	40	—	64,86
П 22	63x63x5	3	10150	25	45	2	40	12,5	35	—	48,82
П 23	45x45x5	3	10150	25	45	2	40	12,5	25	—	34,21
П 24	50x50x5	3	10150	25	45	2	40	12,5	30	—	38,27
П 25	80x80x7	3	10150	25	45	2	40	12,5	45	—	86,38
П 26	75x75x6	3	10150	25	45	2	40	12,5	45	—	69,93
П 27	80x80x6	3	10150	25	45	2	40	12,5	45	—	74,70
П 28	75x75x6	2	11525	40	65	2	50	16,5	45	9	79,41
П 29	63x63x5	2	11525	25	45	2	40	12,5	35	7	55,44
П 30	45x45x5	2	11525	25	45	2	40	12,5	25	5	38,84
П 31	63x63x5	2	11525	40	65	2	50	16,5	35	7	55,44
П 32	50x50x5	2	11525	25	45	2	40	12,5	30	5,5	43,45
П 33	80x80x7	1	11525	40	65	2	50	16,5	45	—	98,08
П 34	75x75x6	1	11525	25	45	2	40	12,5	45	—	79,41

Марка	Сечение	Рис	Размеры, мм								Масса, кг
			L	b	c	n	m	d	a	Rn	
П 35	63x63x6	1	11525	25	45	2	40	12,5	35	—	65,92
П 36	75x75x7	1	11525	40	65	2	50	16,5	45	—	91,74
П 37	70x70x6	1	11525	25	45	2	40	12,5	40	—	73,64
П 38	70x70x5	1	11525	25	45	2	40	12,5	40	—	62,00
П 39	80x80x6	3	11400	40	65	2	50	16,5	45	—	83,90
П 40	70x70x5	3	11400	25	45	2	40	12,5	40	—	61,33
П 41	50x50x5	3	11400	25	45	2	40	12,5	30	—	42,98
П 42	70x70x5	3	11400	40	65	2	50	16,5	40	—	61,33
П 43	56x56x5	3	11400	25	45	2	40	12,5	30	—	48,45
П 44	45x45x5	3	11400	25	45	2	40	12,5	30	—	38,42
П 45	90x90x7	3	11400	40	65	2	50	16,5	50	—	109,90
П 46	80x80x6	3	11400	25	45	2	40	12,5	45	—	83,90
П 47	80x80x7	3	11400	40	65	2	50	16,5	45	—	97,01
П 48	75x75x6	3	11400	25	45	2	40	12,5	45	—	78,55
П 49	80x80x6	2	9650	40	65	3	50	16,5	45	9	71,02
П 50	70x70x5	2	9650	40	65	2	50	16,5	40	8	51,92
П 51	50x50x5	2	9650	25	45	2	40	12,5	30	5,5	36,38
П 52	70x70x5	2	9650	40	65	3	50	16,5	40	8	51,92

Имя N ногг Логн и gamma 2023/11/14 10:20/02.07
Время чч.м.с

Имя	Код.чл.	Логин	Пароль	Дата

5254-01.1.0.0.1

Марка	Сечение	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			L	b	c	n	m	d	a	Rn	
П 53	56x56x5	2	9650	40	65	2	50	16,5	30	6	41,01
П 54	45x45x5	2	9650	25	45	2	40	12,5	25	5	32,52
П 55	90x90x7	1	9650	40	65	3	50	16,5	50	—	93,03
П 56	75x75x6	1	9650	40	65	2	50	16,5	45	—	66,49
П 57	70x70x5	1	9650	25	45	2	40	12,5	40	—	51,92
П 58	80x80x7	1	9650	40	65	3	50	16,5	45	—	82,12
П 59	63x63x6	1	9650	25	45	2	40	12,5	35	—	55,20
П 60	90x90x7	3	10150	40	65	3	50	16,5	50	—	97,85
П 61	75x75x6	3	10150	40	65	2	50	16,5	45	—	69,93
П 62	80x80x6	3	10150	40	65	3	50	16,5	45	—	74,70
П 63	70x70x5	3	10150	40	65	2	50	16,5	40	—	54,61
П 64	100x100x7	3	10150	40	65	3	50	16,5	60	—	109,52
П 65	90x90x6	3	10150	40	65	2	50	16,5	50	—	84,55
П 66	80x80x7	3	10150	40	65	2	50	16,5	45	—	86,38
П 67	90x90x7	2	10900	40	65	3	50	16,5	50	10	105,08
П 68	70x70x7	2	10900	40	65	3	50	16,5	40	8	80,55
П 69	63x63x6	2	10900	40	65	2	50	16,5	35	7	62,35

Марка	Сечение	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			L	b	c	n	m	d	a	Rn	
П 70	75x75x6	2	10900	40	65	3	50	16,5	45	9	75,10
П 71	70x70x5	2	10900	40	65	3	50	16,5	40	8	58,64
П 72	56x56x5	2	10900	40	65	2	50	16,5	30	6	46,33
П 73	100x100x8	1	10900	40	65	3	50	16,5	60	—	133,53
П 74	80x80x8	1	10900	40	65	3	50	16,5	45	—	105,19
П 75	75x75x6	1	10900	40	65	2	50	16,5	45	—	75,10
П 76	90x90x7	1	10900	40	65	3	50	16,5	50	—	105,08
П 77	80x80x7	1	10900	40	65	3	50	16,5	45	—	92,76
П 78	70x70x6	1	10900	40	65	2	50	16,5	40	—	69,65
П 79	100x100x8	3	11400	40	65	3	50	16,5	60	—	139,65
П 80	80x80x8	3	11400	40	65	3	50	16,5	45	—	110,01
П 81	75x75x6	3	11400	40	65	2	50	16,5	45	—	78,55
П 82	75x75x8	3	11400	40	65	3	50	16,5	45	—	102,83
П 83	75x75x6	3	11400	40	65	3	50	16,5	45	—	78,55
П 84	110x110x8	3	11400	40	65	3	50	16,5	60	—	153,90
П 85	100x100x7	3	11400	40	65	3	50	16,5	60	—	123,01
П 86	90x90x7	3	11400	40	65	3	50	16,5	50	—	109,90

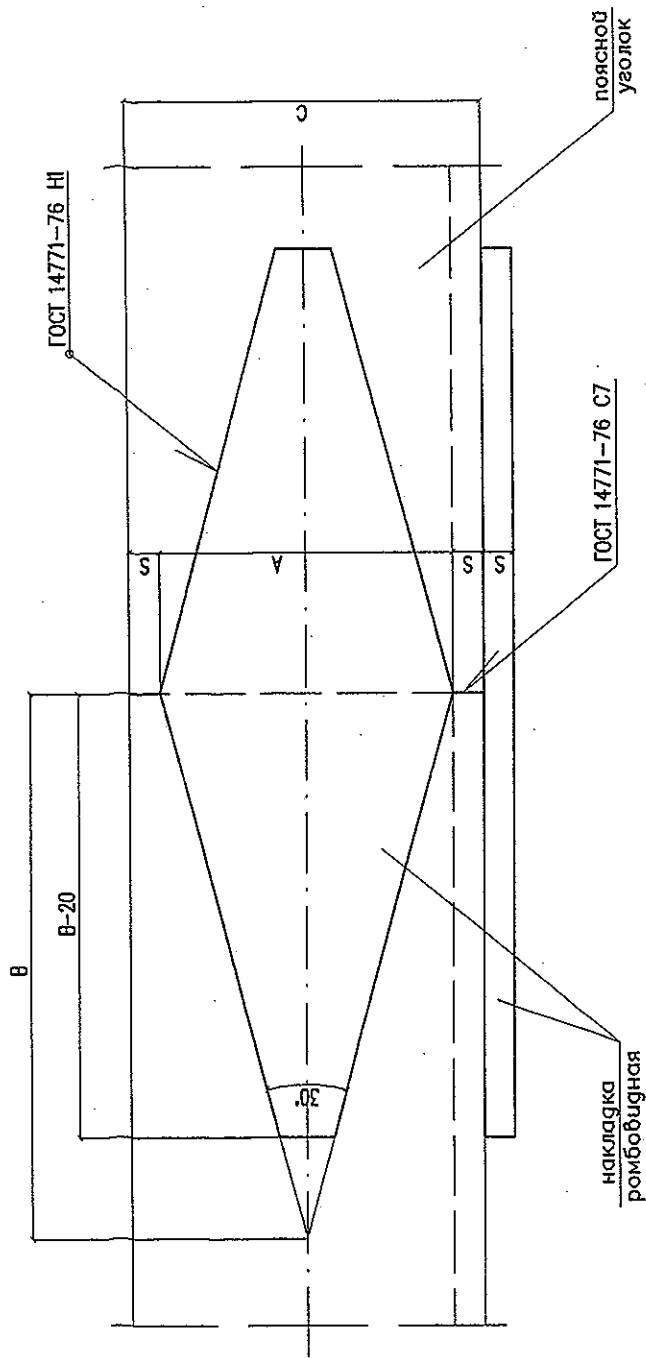
Изд. N 0001
Лист N 0001
Всего листов N 0001

Изд. N 0001
Лист N 0001
Всего листов N 0001

5254-01.1.0.0.1

Лист
3

Стыковка поясных уголков блоков

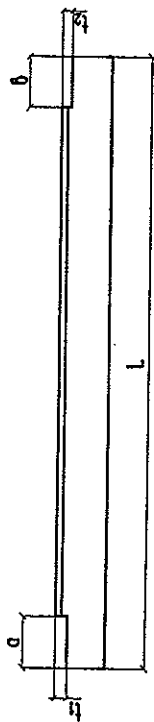


Лист S ГОСТ 19903-74*
ГОСТ 27772-88*

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля.

Стыковые соединения поясных уголков блоков ригелей (при отсутствии уголкового проката мерной длины) выполняют двусторонним сварным швом С7 при типе сварки УП с последующей приборкой ромбовидных накладок на наружных полках уголков равномерным односторонним швом Н1.

Размеры ромбовидных накладок определяют в зависимости от ширины полки уголка С и его толщины S.
 $B=1,85A$, где
 $A=C-2S$.
Например, для уголка 70x70х6:
 $A=70-2 \times 6=58$ мм,
 $B=1,85 \times 58=107$ мм.



Марка	Сечение	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	t ₁	t ₂	L	
C 1	40x40x5	23	16	5	5	418	1,19
C 2	40x40x5	10	5	5	5	418	1,22
C 3	40x40x5	5	5	5	5	418	1,23
C 4	40x40x5	30	23	6	6	618	1,76
C 5	40x40x5	23	16	5	5	618	1,78
C 6	40x40x5	10	5	5	5	618	1,82
C 7	40x40x5	30	16	5	5	618	1,77
C 8	40x40x5	16	5	5	5	618	1,81
C 9	50x50x5	35	23	7	6	1118	4,11
C 10	50x50x5	30	16	6	5	1118	4,13
C 11	50x50x5	23	5	5	5	1118	4,16
C 12	50x50x5	35	16	6	5	1118	4,12
C 13	50x50x5	30	5	6	5	1118	4,15
C 14	50x50x5	40	35	7	6	1118	4,07
C 15	50x50x5	35	23	6	5	1118	4,11
C 16	50x50x5	23	5	6	5	1118	4,16

Марка	Сечение	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	t ₁	t ₂	L	
C 17	50x50x5	35	23	7	5	1118	4,11
C 18	50x50x5	30	10	6	5	1118	4,14
C 19	50x50x5	30	5	5	5	1118	4,15
C 20	50x50x5	50	40	7	6	1118	4,05
C 21	50x50x5	35	30	6	5	1118	4,09
C 22	50x50x5	30	10	5	5	1118	4,14
C 23	50x50x5	40	30	7	5	1118	4,08
C 24	50x50x5	60	50	8	7	1118	4,01
C 25	50x50x5	40	30	8	7	1118	4,08
C 26	50x50x5	35	23	6	6	1118	4,11
C 27	50x50x5	50	35	7	6	1118	4,05
C 28	40x40x5	35	16	6	5	1118	3,26
C 29	40x40x5	30	5	6	5	1118	3,28
C 30	40x40x5	23	5	5	5	1118	3,29
C 31	40x40x5	35	23	7	5	1118	3,25
C 32	40x40x5	30	10	6	5	1118	3,27

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля

5254-01.1.0.0.2

Стойка		Масса	Масштаб
Изм.	Код	Лист	Крок
Разработчик	Мясенко	Дата	03.05
Проверил	Карякина		
Н. контр.	Мясенко		
Уголок		ГОСТ 8509-93	ГОСТ 27772-88*
Стойка		рч	сч. табл.
		Лист 1	Листов 2
		1:5	
		ИЗД. ОАО ЦНИИС	
		Отд. Электрификации ж.д.	

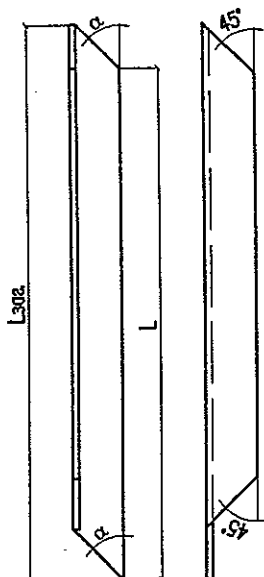
Марка	Сечение	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	t ₁	t ₂	L	
C 33	40x40x5	30	5	5	5	1118	3,28
C 34	40x40x5	40	30	7	5	1118	3,23
C 35	40x40x5	23	5	6	5	1118	3,29
C 36	40x40x5	50	35	7	6	1118	3,20
C 37	40x40x5	30	16	6	5	1118	3,26
C 38	40x40x5	40	23	6	5	1118	3,24
C 39	40x40x5	50	40	7	6	1118	3,20
C 40	40x40x5	60	35	7	8	1118	3,18
C 41	40x40x5	40	30	6	5	1118	3,23
C 42	45x45x5	40	30	7	5	1118	3,65
C 43	45x45x5	35	16	6	5	1118	3,68
C 44	45x45x5	23	5	6	5	1118	3,72
C 45	45x45x5	50	35	7	6	1118	3,62
C 46	45x45x5	30	16	6	5	1118	3,69
C 47	45x45x5	50	40	7	6	1118	3,62
C 48	45x45x5	30	10	6	5	1118	3,70
C 49	45x45x5	60	35	7	8	1118	3,61
C 50	45x45x5	40	30	6	5	1118	3,65

Мид. N 148 285/148 70/20/02.07
 Подп. и дата
 Бокрен УНБ. N

Имя Колосов Имя Имя Дата

5254-01.1.0.0.2

Листа
2



Марка	Сечение	L мм	L302 мм	α°	Масса кг
P 1	40x40x5	418	437	65	1,19
P 2	40x40x5	440	458	66	1,25
P 3	40x40x5	445	462	67	1,27
P 4	40x40x5	594	642	40	1,71
P 5	40x40x5	609	656	41	1,76
P 6	40x40x5	614	659	42	1,77
P 7	40x40x4	594	642	40	1,39
P 8	40x40x4	609	656	41	1,43
P 9	40x40x4	614	659	42	1,44
P 10	40x40x5	628	648	64	1,81
P 11	40x40x5	642	661	65	1,85
P 12	40x40x5	663	682	65	1,92
P 13	40x40x5	634	654	64	1,83
P 14	40x40x5	657	676	65	1,90
P 15	40x40x5	867	914	41	2,52
P 16	40x40x5	876	923	41	2,55

Марка	Сечение	L мм	L302 мм	α°	Масса кг
P 17	40x40x5	893	938	42	2,60
P 18	40x40x5	871	918	41	2,54
P 19	40x40x5	889	934	42	2,59
P 20	40x40x4	867	914	41	2,05
P 21	40x40x4	876	923	41	2,07
P 22	40x40x4	893	938	42	2,11
P 23	40x40x4	871	918	41	2,06
P 24	40x40x4	889	934	42	2,10
P 25	40x40x5	1168	1187	65	3,42
P 26	40x40x5	1179	1198	65	3,45
P 27	40x40x5	1196	1214	66	3,50
P 28	40x40x5	1174	1193	65	3,44
P 29	40x40x5	1190	1208	66	3,49
P 30	40x40x5	1536	1578	44	4,52
P 31	40x40x5	1544	1586	44	4,54
P 32	40x40x5	1556	1598	44	4,58

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля

5254-01.1.0.0.3

Изм.	Колуч.	Лист	Ирек.	Пор.	Дата	Стация	Масса	Масштаб
Разработал	Мясненко	03.05.88				РЧ	см. табл.	1:5
Проверил	Корякина					Лист 1		Листов 2
Н.контр.	Мясненко							
Уволот						ГОСТ 8509-93		
						ГОСТ 27772-88*		
						ОАО ЦНИКС		
						Отг. Электрификации ж.д.		

Изм. N подл. _____
 Подп. и дата _____
 Взам. инв. N _____
 235/149 20.02/02.07

Марка	Сечение	L мм	Лзга мм	α^0	Масса кг
P 56	40x40x5	1523	1566	43	4,48
P 57	40x40x5	1537	1579	44	4,52
P 58	40x40x5	1555	1595	45	4,57
P 59	40x40x5	1495	1540	42	4,40
P 60	40x40x5	1513	1556	43	4,45
P 61	40x40x5	1532	1574	44	4,51
P 62	50x50x5	1486	1540	43	5,51
P 63	50x50x5	1502	1556	43	5,57
P 64	50x50x5	1522	1574	44	5,64
P 65	50x50x5	1499	1553	43	5,56
P 66	50x50x5	1514	1586	44	5,61
P 67	50x50x5	1536	1586	45	5,70
P 68	40x40x5	1121	1141	64	3,28
P 69	40x40x5	1144	1163	65	3,35
P 70	40x40x5	1541	1583	44	4,53
P 71	40x40x5	1482	1527	42	4,36
P 72	40x40x5	1503	1546	43	4,42
P 73	40x40x5	1520	1563	43	4,47
P 74	40x40x5	1507	1550	43	4,43
P 75	50x50x5	1471	1527	42	5,45
P 76	50x50x5	1492	1546	43	5,53
P 77	50x50x5	1511	1563	44	5,60
P 78	50x50x5	1495	1549	43	5,54

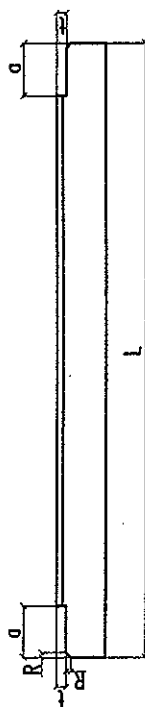
Марка	Сечение	L мм	Лзга мм	α^0	Масса кг
P 33	40x40x5	1541	1583	44	4,53
P 34	40x40x5	1552	1594	44	4,57
P 35	40x40x5	1527	1570	43	4,49
P 36	40x40x5	1533	1575	44	4,51
P 37	40x40x5	1548	1590	44	4,55
P 38	45x45x5	1523	1570	44	5,06
P 39	45x45x5	1531	1578	44	5,08
P 40	45x45x5	1553	1598	45	5,16
P 41	45x45x5	1528	1575	44	5,07
P 42	45x45x5	1543	1590	44	5,12
P 43	40x40x5	1153	1172	65	3,38
P 44	40x40x5	1185	1203	66	3,47
P 45	40x40x5	1524	1567	43	4,48
P 46	40x40x5	1514	1557	43	4,45
P 47	45x45x5	1508	1557	43	5,01
P 48	45x45x5	1536	1583	44	5,10
P 49	45x45x5	1547	1594	44	5,14
P 50	40x40x5	1139	1158	65	3,33
P 51	40x40x5	1162	1181	65	3,40
P 52	40x40x5	1157	1176	65	3,39
P 53	40x40x5	1510	1553	43	4,44
P 54	40x40x5	1528	1570	44	4,49
P 55	40x40x5	1545	1587	44	4,54

Имя, N подг. _____
 Подп. и дата _____
 Имя, N подг. _____

Имя _____
 Подп. _____
 Имя _____
 Подп. _____

5254-01.1.0.0.3

Итого 2

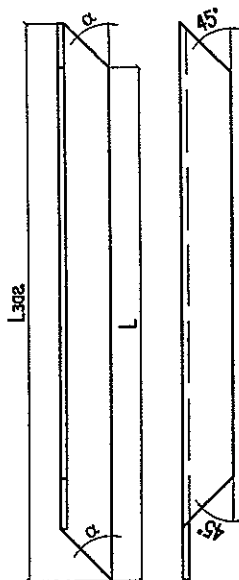


Марка	Сечение	Размеры, мм			Масса, кг
		a	t	L	
РП 1	40x40x4	58	5	388	0,80
РП 2	40x40x4	45	5	388	0,83
РП 3	40x40x4	40	5	388	0,84
РП 4	40x40x5	51	5	388	1,00
РП 5	40x40x5	40	5	388	1,04
РП 6	40x40x5	64	6	436	0,90
РП 7	40x40x4	58	5	438	0,92
РП 8	40x40x4	45	5	438	0,95
РП 9	40x40x4	65	5	438	0,90
РП 10	40x40x4	51	5	438	0,94
РП 11	40x40x5	57	6	436	1,13
РП 12	40x40x5	51	5	438	1,15
РП 13	40x40x5	40	5	438	1,19
РП 14	40x40x4	68	7	724	1,59
РП 15	40x40x4	64	6	726	1,60
РП 16	40x40x4	58	5	728	1,62
РП 17	40x40x4	69	6	726	1,59
РП 18	40x40x5	57	6	726	1,99

Марка	Сечение	Размеры, мм			Масса, кг
		a	t	L	
РП 19	40x40x5	51	5	728	2,02
РП 20	40x40x5	40	5	728	2,05
РП 21	40x40x4	73	7	724	1,58
РП 22	40x40x4	57	6	726	1,62
РП 23	40x40x4	65	5	728	1,60
РП 24	40x40x5	69	6	726	1,96
РП 25	40x40x5	58	5	728	2,00
РП 26	40x40x5	45	5	728	2,04
РП 27	40x40x4	83	7	724	1,55
РП 28	40x40x5	74	6	726	1,94
РП 29	40x40x5	65	5	728	1,98
РП 30	40x40x4	92	8	722	1,52
РП 31	40x40x4	72	8	722	1,57
РП 32	40x40x5	83	7	724	1,91
РП 33	40x40x5	63	7	724	1,97
РП 34	40x40x4	74	6	726	1,58
РП 35	40x40x4	93	7	724	1,53
РП 36	40x40x4	67	8	722	1,95

1. R — определяется размером соответственно верхнего или нижнего пояса.
2. Марка стали соответствует марке стали блока ригеля.

5254-01.1.0.0.4					
Распорка					
Изм.	Колуч.	Лист	Нрук.	Дата	Масштаб
Разработал	Мясенко			03.06.88	1:5
Проверил	Карякина				
Н. контр.	Мясенко				
Узелок			ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-88*		
			ООО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		



Марка	Сечение	L мм	Lзаг мм	α°	Масса кг
Д 1	40x40x4	324	350	57	0,74
Д 2	40x40x4	346	371	59	0,79
Д 3	40x40x4	355	379	60	0,81
Д 4	40x40x4	348	381	51	0,79
Д 5	40x40x4	370	400	54	0,85
Д 6	40x40x4	379	408	55	0,87
Д 7	40x40x5	336	361	58	0,94
Д 8	40x40x5	355	379	60	1,00
Д 9	40x40x5	360	391	53	1,01
Д 10	40x40x5	379	408	55	1,07
Д 11	40x40x4	410	445	49	0,94
Д 12	40x40x4	421	455	50	0,97
Д 13	40x40x4	442	474	52	1,02
Д 14	40x40x4	432	465	51	1,00

Марка	Сечение	L мм	Lзаг мм	α°	Масса кг
Д 15	40x40x4	440	480	45	1,02
Д 16	40x40x4	450	489	46	1,04
Д 17	40x40x4	469	506	48	1,09
Д 18	40x40x4	460	498	47	1,06
Д 19	40x40x5	421	455	50	1,19
Д 20	40x40x5	432	465	51	1,23
Д 21	40x40x5	450	481	53	1,28
Д 22	40x40x5	450	489	46	1,28
Д 23	40x40x5	460	498	47	1,31
Д 24	40x40x5	478	513	49	1,36
Д 25	40x40x4	769	803	50	1,81
Д 26	40x40x4	777	811	50	1,83
Д 27	40x40x4	788	821	51	1,86
Д 28	40x40x4	797	835	47	1,88

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля

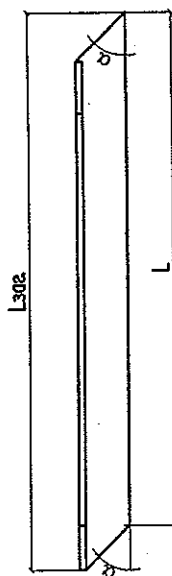
5254-01.1.0.0.5

Имя	Колуч	Лист	Ирек	Пост	Дата
Разработал	Мясненко				03.05.88
Проверил	Карякина				
Н.контр.	Мясненко				
Уволот					
ГОСТ 8509-93					
ГОСТ 27772-88*					
Опт. Электрификация ж.г.					
ОАО ЦНИИС					
Лист 1					
Листов 2					
СМ табл.					
1:5					
РЧ					
Масса					
Косишоб					
Старая					
Диагональ					

Имя N подл. 235/152
 Подп. и дата 20.02/02.07
 Введен инд. N

Марка	Сечение	L мм	L _{заг} мм	α	Масса кг
Д 43	40x40x5	769	803	50	2,23
Д 44	40x40x5	797	835	47	2,32
Д 45	40x40x4	745	782	48	1,75
Д 46	40x40x4	776	815	46	1,83
Д 47	40x40x5	761	796	49	2,21
Д 48	40x40x5	790	828	47	2,29
Д 49	40x40x4	731	768	48	1,72
Д 50	40x40x4	761	801	45	1,79
Д 51	40x40x5	745	782	48	2,16
Д 52	40x40x5	776	815	46	2,25
Д 53	40x40x4	715	754	46	1,68
Д 54	40x40x4	746	788	44	1,76
Д 55	40x40x5	731	768	48	2,12
Д 56	40x40x5	761	801	45	2,21

Инд. N погр.	Погр. в гоме	Возраст инд. N
235/153	Донга/02.07	



Марка	L, мм	Lзаг, мм	α°	Масса, кг
ДП 1	423	459	49	0,98
ДП 2	439	477	47	1,01
ДП 3	442	481	46	1,02
ДП 4	588	638	39	1,37
ДП 5	598	650	38	1,40
ДП 6	616	670	37	1,44
ДП 7	593	644	38	1,39
ДП 8	612	665	37	1,43
ДП 9	1156	1214	35	2,75
ДП 10	1166	1225	34	2,78
ДП 11	1180	1240	34	2,81
ДП 12	1161	1220	35	2,76
ДП 13	1174	1234	34	2,79
ДП 14	1147	1204	35	2,73
ДП 15	1152	1210	35	2,74
ДП 16	1171	1230	34	2,79

Марка	L, мм	Lзаг, мм	α°	Масса, кг
ДП 17	1143	1200	35	2,72
ДП 18	1132	1188	36	2,69
ДП 19	1125	1182	35	2,67
ДП 20	1144	1203	35	2,72
ДП 21	1164	1224	34	2,77
ДП 22	1141	1199	35	2,71
ДП 23	1156	1215	34	2,75
ДП 24	1173	1234	34	2,79
ДП 25	1109	1165	36	2,64
ДП 26	1129	1186	35	2,68
ДП 27	1150	1209	34	2,73
ДП 28	1159	1219	34	2,76
ДП 29	1094	1149	36	2,60
ДП 30	1117	1174	36	2,65
ДП 31	1137	1195	35	2,70
ДП 32	1121	1178	35	2,67

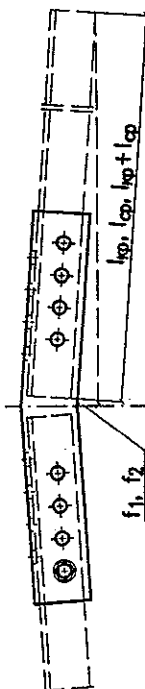
Марка стали соответствует марке стали блока ригеля

5254-01.1.0.0.6

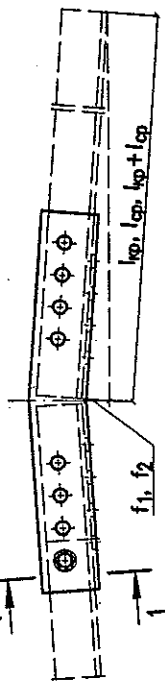
Диагональ поперечная				Стоимость	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	Ирек.	РЧ	СМ табл.	1:5
Разработал	Мясенко	Попов	Дата	Лист	Листов	1
Проверил	Карякина	Сидорова	03.06.08			
Н.контр.	Мясенко	Сидорова				
Увелич. 40х40х4 ГОСТ 8509-83				Отд. Электротехники ж.д.		
				ГОСТ 27772-88*		

Изгиб стыковых накладок

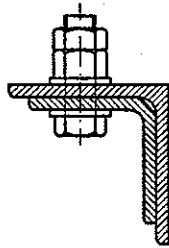
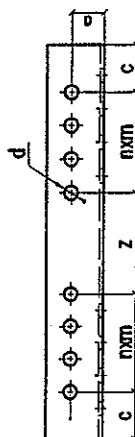
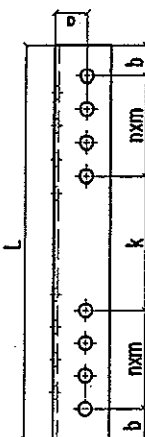
а) — для верхних поясов



б) — для нижних поясов



1-1 (1:2)

Значения f_1 , f_2 — см. черт. 5254-СМ 2

а — определяют по положению отверстий в поясах после контрольной сборки ригеля

Обозначение	Марка	Сечение, мм	Размеры, мм							Масса, кг
			k	z	b	c	n	m	d	L
5254-01.0.0.0.1	НЦ-1	70x70x5	130	90	25	45	2	40	12,5	340
-01	НЦ-2	56x56x5	130	90	25	45	2	40	12,5	340
-02	НЦ-3	75x75x6	130	90	25	45	2	40	12,5	340
-03	НЦ-4	90x90x7	130	90	25	45	2	40	12,5	340
-04	НЦ-5	100x100x7	175	125	40	65	2	50	16,5	455
-05	НЦ-6	100x100x7	175	125	40	65	3	50	16,5	555
-06	НЦ-7	125x125x8	175	125	40	65	3	50	16,5	555
-07	НЦ-1	70x70x5	130	90	25	45	2	40	12,5	340
-08	НЦ-2	56x56x5	130	90	25	45	2	40	12,5	340
-09	НЦ-3	75x75x6	130	90	25	45	2	40	12,5	340
-10	НЦ-4	90x90x6	130	90	25	45	2	40	12,5	340
-11	НЦ-5	90x90x7	175	125	40	65	2	50	16,5	455
-12	НЦ-6	100x100x7	175	125	40	65	3	50	16,5	555

Накладки марки НЦ — из стали С 245.
 Накладки марки НЦС — из стали С 345.
 Накладки марки НК — из стали С 345К.

5254-01.0.0.0.1

Накладка стыковая
для болтового
соединения

Уголок — ГОСТ 8509-93

ГОСТ 27772-88*

ОАО ЦНИИС

Отд. Электротехники ж.д.

Масштаб

РЧ

Лист

Листов 1

См. табл.

1:5

Масса

Проверка

Масленко

Масленко

Масленко

Масленко

Масленко

Масленко

Масленко

Масленко

Масленко

Масленко

Масленко

Масленко

Масленко

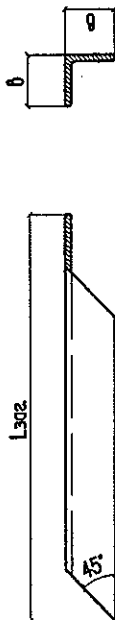
Масленко

Масленко

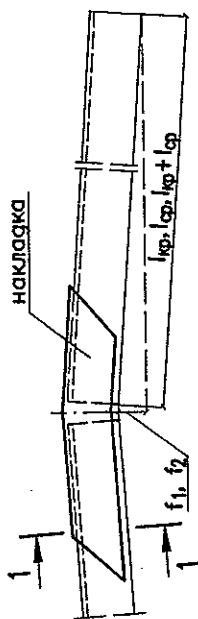
Масленко

Масленко

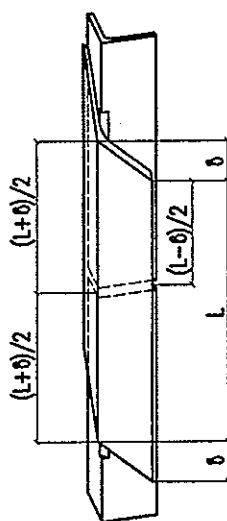
Изгиб стыковых накладок



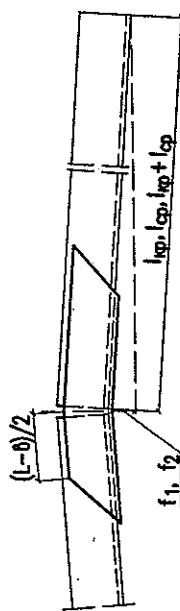
а) — для верхних поясов



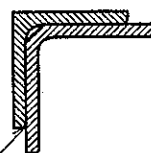
Положение накладки по стыку блоков



б) — для нижних поясов



ГОСТ 14771-76-НП 1-1 (1:2)

Значения f_1 , f_2 , $l_{кр}$, $l_{гр}$ — см. черт. 5254-СМ 2

Обозначение	Марка	Сечение	Размеры, мм		Масса, кг
			δ	L	
5254-01.0.0.0.2	НКСб-1	63x63x5	63	260	449
-01	НКСб-2	56x56x5	56	260	428
-02	НКСб-3	70x70x6	70	260	470
-03	НКСб-4	80x80x7	80	270	510
-04	НКСб-5	75x75x6	75	270	495
-05	НКСб-6	90x90x7	90	280	550
-06	НКСб-7	100x100x7	100	280	580
					4,10

5254-01.0.0.0.2

Накладка стыковая
для сварного
соединения

Имя	Подпись	Дата
Разработчик	Мясенко	03.05.88
Проверил	Щелест	
Н.контр.	Мясенко	

Стоимость	Масса	Масштаб
РЧ	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

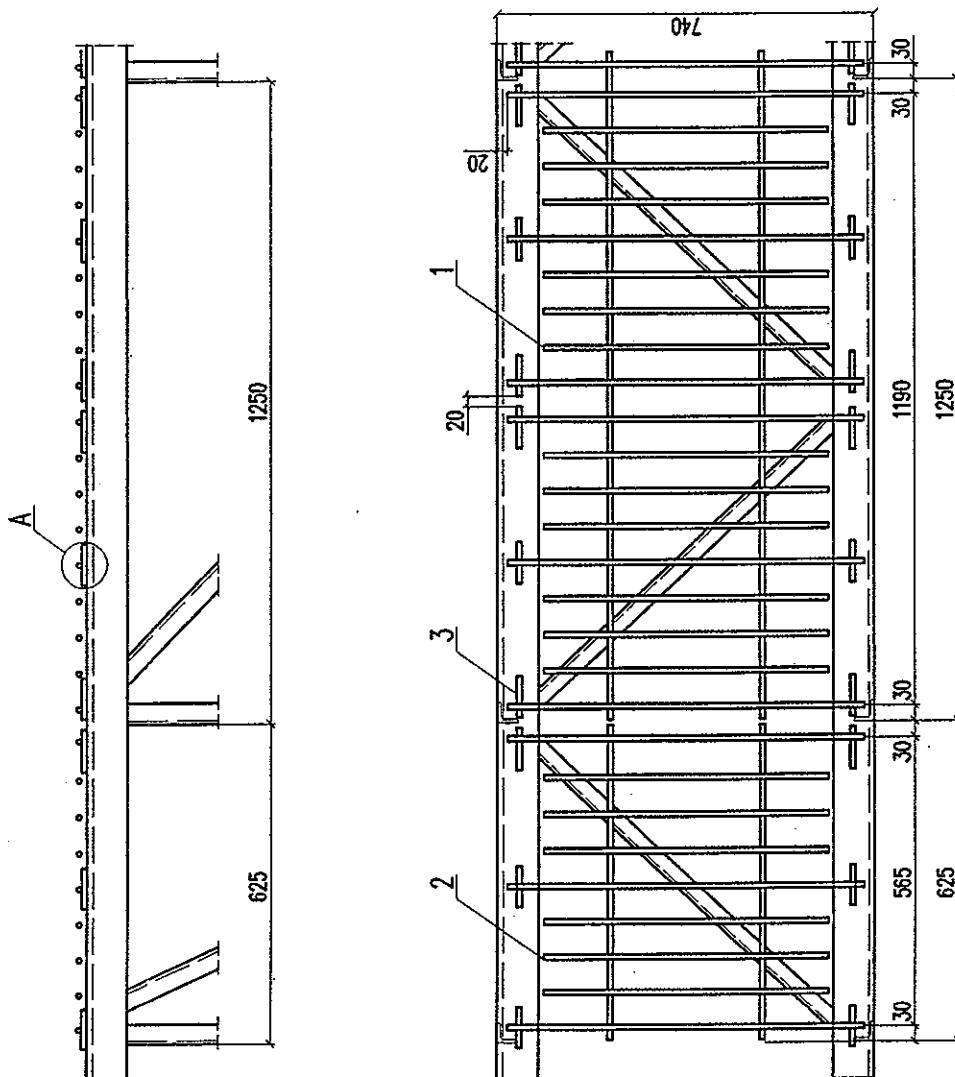
Узелок ГОСТ 8509-93
С 345К ГОСТ 27772-88*НМЦ. ОАО ЦНИИС
Отг. Электрификации ж.д.

Инд. N подл. 235/156
Подл. и дата 10.02.87
Взам. инд. N

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг
				един.
				всего
	5254-03.1.1.0.0	Настил Н-1		
1	5254-03.1.1.1.0	Сетка С-1	8	8,30
				66,40
3	6/4	10 ГОСТ 2590-88 Круж ГОСТ 535-88 L=80	96	0,05
				4,80
			Итого:	71,20
	5254-03.1.1.0.0-01	Настил Н-2		
1	5254-03.1.1.1.0	Сетка С-1	9	8,30
				74,70
3	6/4	10 ГОСТ 2590-88 Круж ГОСТ 535-88 L=80	108	0,05
				5,40
			Итого:	80,10
	5254-03.1.1.0.0-02	Настил Н-3		
1	5254-03.1.1.1.0	Сетка С-1	7	8,30
				58,10
2	5254-03.1.1.2.0	Сетка С-2	1	4,15
				4,15
3	6/4	10 ГОСТ 2590-88 Круж ГОСТ 535-88 L=80	90	0,05
				4,50
			Итого:	66,75
	5254-03.1.1.0.0-03	Настил Н-4		
1	5254-03.1.1.1.0	Сетка С-1	8	8,30
				66,40
2	5254-03.1.1.2.0	Сетка С-2	1	4,15
				4,15
3	6/4	10 ГОСТ 2590-88 Круж ГОСТ 535-88 L=80	102	0,05
				5,10
			Итого:	75,65

Ст3пс — для расчетных температур 90 минус 40°С.
Ст3сп — для расчетных температур ниже минус 40°С.

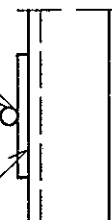
Изм.	Кол.уч.	Лист	И.г.о.к.	Полн.	Дата	Стр.	Лист	Листов
Разработчик	Мясенко	03.05.88						1
Проверил	Шелест							
Н.контр.	Мясенко							
5254-03.1.1.0.0						Настил		
						ООО ЦНИИС		
						Отг. Экспертиза ж.г.		



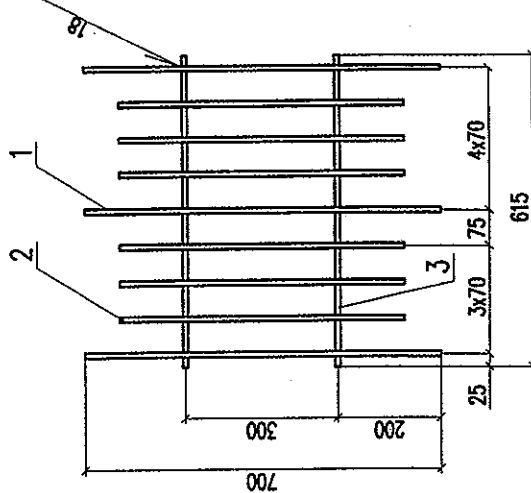
А (1:5)

ГОСТ 14098-91-Н-Рш

ГОСТ 14098-91-К-Км



ГОСТ 14098-91-К-Км



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				един.	Всего
1	6/4	Круг 10 ГОСТ 2590-88 ГОСТ 535-88	L=700	3	0,43
2	6/4		L=560	6	0,35
3	6/4		L=615	2	0,38
Итого:					4,15

СтЗис - для расчетных температур до минус 40°С.

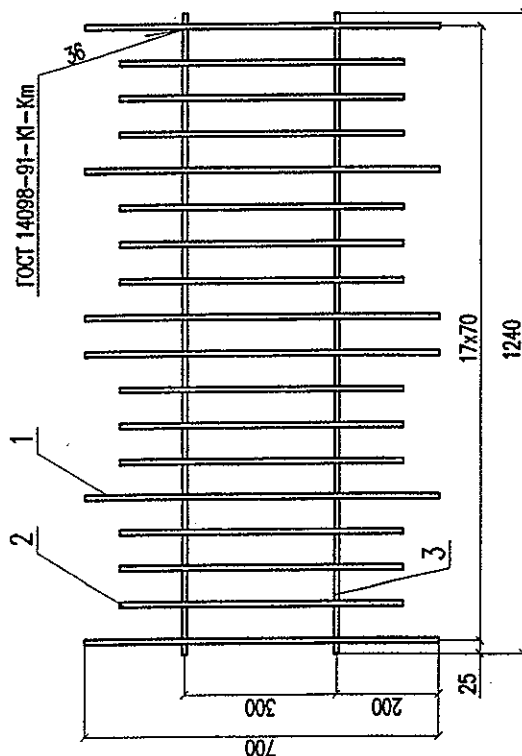
СтЗсп - для расчетных температур ниже минус 40°С.

Взам. инв. N	Лист и дата	Лист	Дата
80/1584	20.02.07	1	03.05.08

5254-03.1.1.2.0

Изм.	Кол.уч.	Лист	Испол.	Дата
Разработал	Мясенко			
Проверил	Шелест			
Н.контр.	Мясенко			
Сетка С-2				
Стадия Лист Листов				
РЧ 1				
НИИЭС ОАО ЦНИИС				
Отв. Электротехники ж.д.				

ГОСТ 14098-91-К-Км



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				един.	Всего
1	6/4	Круг 10 ГОСТ 2590-88 ГОСТ 535-88	L=700	6	0,43
2	6/4		L=560	12	0,35
3	6/4		L=1240	2	0,76
Итого:					8,30

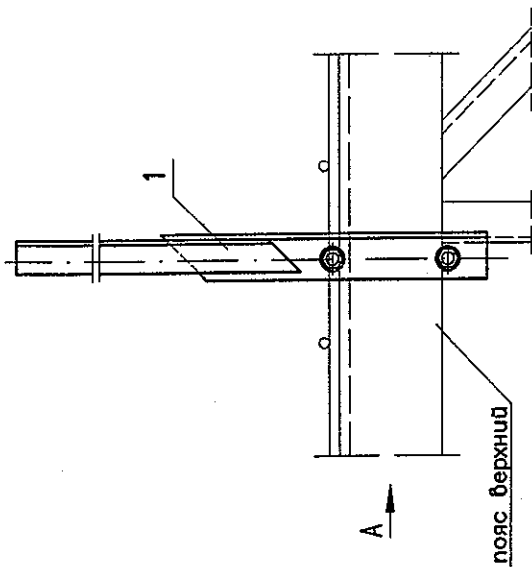
СтЗис - для расчетных температур до минус 40°С.

СтЗсп - для расчетных температур ниже минус 40°С.

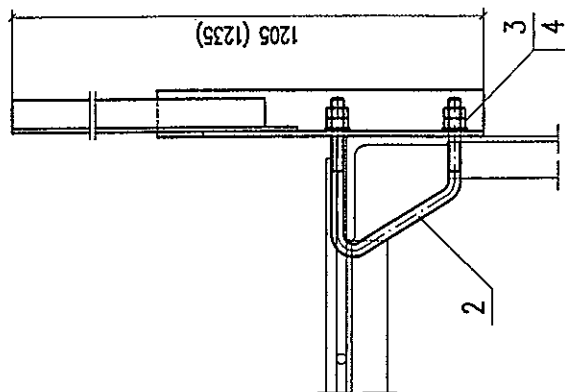
Взам. инв. N	Лист и дата	Лист	Дата
80/1584	20.02.07	1	03.05.08

5254-03.1.1.1.0

Изм.	Кол.уч.	Лист	Испол.	Дата
Разработал	Мясенко			
Проверил	Шелест			
Н.контр.	Мясенко			
Сетка С-1				
Стадия Лист Листов				
РЧ 1				
НИИЭС ОАО ЦНИИС				
Отв. Электротехники ж.д.				



А



Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг
			един.	всего
Стойка перильного ограждения СПО-1				
1	5254-03.3.1.0.0	Стойка перильного ограждения СО-1	1	3,15
2	5254-03.3.1.0.1	Болт-скоба БО-1	1	0,27
3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,015
4		Шайба 13 ГОСТ 11371-78*	2	0,006
Итого:				3,49
Стойка перильного ограждения СПО-2				
1	5254-03.3.1.0-01	Стойка перильного ограждения СО-2	1	3,15
2	5254-03.3.1.0.1	Болт-скоба БО-1	1	0,27
3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,015
4		Шайба 13 ГОСТ 11371-78*	2	0,006
Итого:				3,49
Стойка перильного ограждения СПО-3				
1	5254-03.3.1.0-02	Стойка перильного ограждения СО-3	1	3,23
2	5254-03.3.1.0.2	Болт-скоба БО-2	1	0,33
3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,015
4		Шайба 13 ГОСТ 11371-78*	2	0,006
Итого:				3,63
Стойка перильного ограждения СПО-4				
1	5254-03.3.1.0-03	Стойка перильного ограждения СО-4	1	3,23
2	5254-03.3.1.0.2	Болт-скоба БО-2	1	0,33
3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,015
4		Шайба 13 ГОСТ 11371-78*	2	0,006
Итого:				3,63

5254-03.3.1.0.0

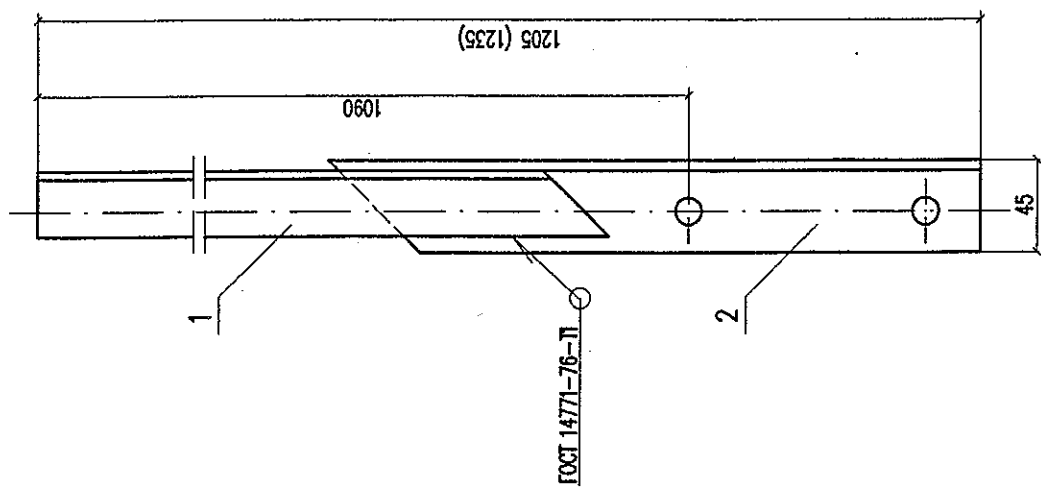
Размер в скобках дан для стоек перильного ограждения СПО-3 и СПО-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Порт.	Дата
Разработал	Масненко	03.06.08			
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Масненко				

Стойка перильного
ограждения

Страница	Лист	Листов
РЧ	1	1
ООО ЦНИИС		
Опг. Электротехники ж.д.		

Инд. № поз.	Порт. и дата	Взнос инд. №
285/130	20.07.08	



Размер в скобках дан для стоек ограждения СО-3 и СО-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				един.	всего
	5254-03.3.1.1.0	Стойка ограждения СО-1			
1	5254-03.3.1.1.1	Стойка перильная	СП-1 1	2,19	2,19
2	5254-03.3.1.1.2	Коротыш	К-1 1	0,96	0,96
		Итого:			3,15
	5254-03.3.1.1.0-01	Стойка ограждения СО-2			
1	5254-03.3.1.1.1-01	Стойка перильная	СП-2 1	2,19	2,19
2	5254-03.3.1.1.2	Коротыш	К-1 1	0,96	0,96
		Итого:			3,15
	5254-03.3.1.1.0-02	Стойка ограждения СО-3			
1	5254-03.3.1.1.1	Стойка перильная	СП-1 1	2,19	2,19
2	5254-03.3.1.1.2-01	Коротыш	К-2 1	1,04	1,04
		Итого:			3,23
	5254-03.3.1.1.0-03	Стойка ограждения СО-4			
1	5254-03.3.1.1.1-01	Стойка перильная	СП-2 1	2,19	2,19
2	5254-03.3.1.1.2-01	Коротыш	К-2 1	1,04	1,04
		Итого:			3,23

5254-03.3.1.1.0			
Изм.	Колуч.	Лист	Листов
Разработал	Мясенко	РЧ	1
Проберил	Шелест		
Н.контр.	Мясенко		
Стойка ограждения			
ООО ЦРИК			
Отв. Электротехник ж.д.			

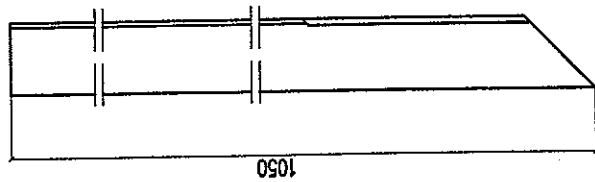
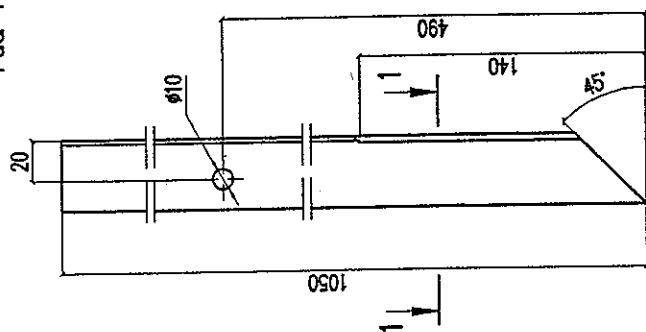
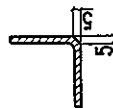
Рис. 2
Остальное см. рис. 1

Рис. 1



1-1



Обозначение	Марка	Рис.
5254-03.3.1.1.1	СП-1	1
-01	СП-2	2

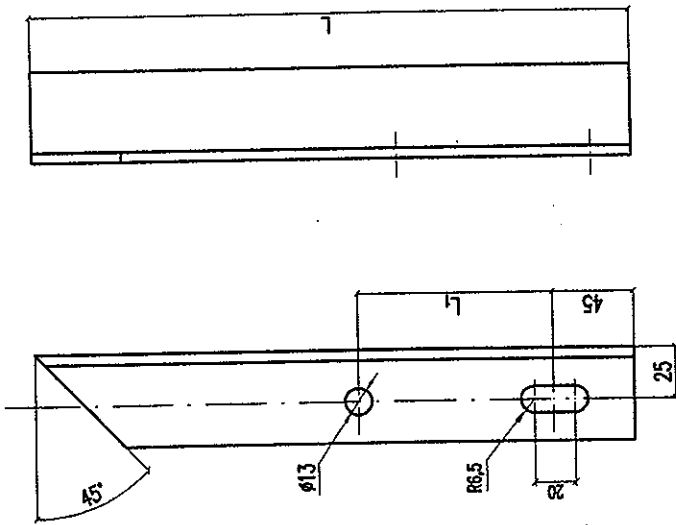
Марка стали соответствует марке стали ригеля

5254-03.3.1.1.1

Имя	Колуч.	Лист	Имя	Лист	Дата	Стойка перильная	Стация	Масса	Масштаб
Разработчик	Мясненко		Проверил		03.06.88				
Проверил	Шелест								
Н. контр.	Мясненко								
Лист 1						Листов 1			
Уволоч 35х35х4 ГОСТ 8509-93						ОАО ЦНИИС			
ГОСТ 27772-88*						Институт			
ГОСТ 27772-88*						Отг. Электрификации ж.д.			

Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-93
ГОСТ 27772-88*

ОАО ЦНИИС
Отд. Электрификации ж.д.



Обозначение	Марка	Размеры, мм	Масса, кг
5254-03.3.1.1.2	К-1	L ₁ 95	0,96
-01	К-2	125	1,04

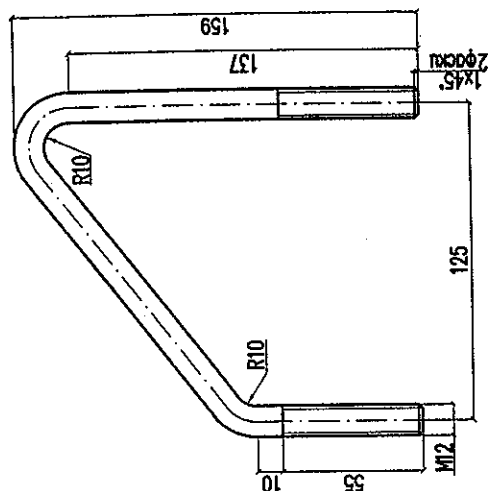
Марка стали соответствует марке стали ригеля

5254-03.3.1.1.2

Имя	Колуч.	Лист	Имя	Лист	Дата	Коротыш	Стация	Масса	Масштаб
Разработчик	Мясненко				03.06.88				
Проверил	Шелест								
Н. контр.	Мясненко								
Имя	Колуч.	Лист	Имя	Лист	Дата	Уаолок	45×45×5 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-88*	ОАО ЦНИИС НИИЭ	Отф. Электрфикации ж.д.
Разработчик	Мясненко								
Проверил	Шелест								
Н. контр.	Мясненко								

Уголок 45х45х5 ГОСТ 8509-93
ГОСТ 27772-88*

ОАО ЦНИИС
Отд. Электрификации ж.д.

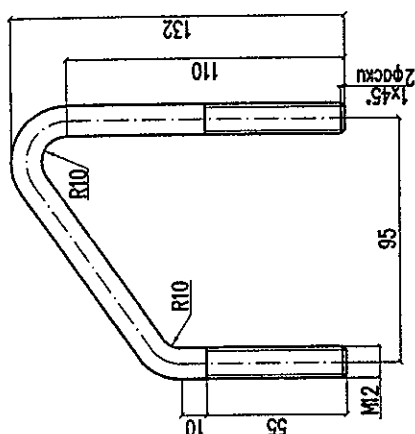


Длина заготовки L=375 мм

Инд. N подл. 238/162
Логн. и дата 20.07/20.07
Взам. инд. N

5254-03.3.1.0.2

Изм.	Колуч.	Лист	Ирек.	Поп.	Дата
Разработчик	Мясненко	Шелест	Мясненко	03.05.88	
Проверил	Н. контр.	Мясненко			
Лист	РЧ	Масса	Масштаб	ОАО ЦНИИС	Орг. Электрификации ж.д.
1	0,33	1:2,5	Болт-скоба БС-2	Круг	12 ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88

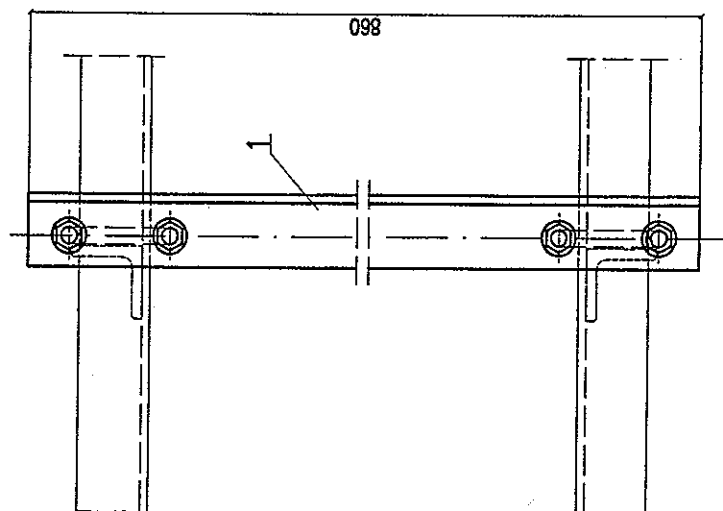


Длина заготовки L=305 мм

Инд. N подл. 238/162
Логн. и дата 20.07/20.07
Взам. инд. N

5254-03.3.1.0.1

Изм.	Колуч.	Лист	Ирек.	Поп.	Дата
Разработчик	Мясненко	Шелест	Мясненко	03.05.88	
Проверил	Н. контр.	Мясненко			
Лист	РЧ	Масса	Масштаб	ОАО ЦНИИС	Орг. Электрификации ж.д.
1	0,27	1:2,5	Болт-скоба БС-1	Круг	12 ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88

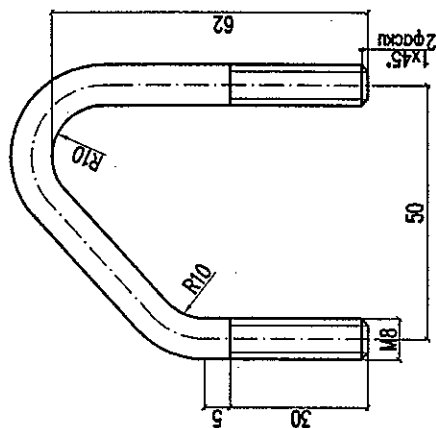


Имя	Кол. уч.	Листы	№ фок.	Подп.	Дата
Разработчик		Мясненко		<i>[Signature]</i>	03.05.2017
Проверил		Шелест		<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Мясненко		<i>[Signature]</i>	

5254-03.3.2.0.0

Поручень торцевой

Старшая	Лист	Листов
РЧ		1



Длина заготовки ≈ 160 мм

Инд. N подг. 235/16/4
Лист в гаме 10/20/02.07
Взам. инв. N

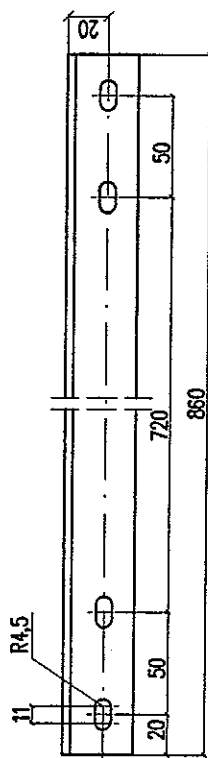
5254-03.3.2.0.2

Изм.	Колуч.	Лист	Масштаб	Дата
Разработчик	Мясенко	РЧ	0,06	1:1
Проверил	Шелест	Лист	Листов 1	
Н. контр.	Мясенко			
Инд. N подг.	235/16/4			
Лист в гаме	10/20/02.07			
Взам. инв. N				

Болт-скоба БС-3

Круж. в ГОСТ 2590-88
Сталь ГОСТ 535-88

НИИЭС ОАО ЦНИИС
Отг. Электрификации ж.д.



Марка стали соответствует марке стали риселя

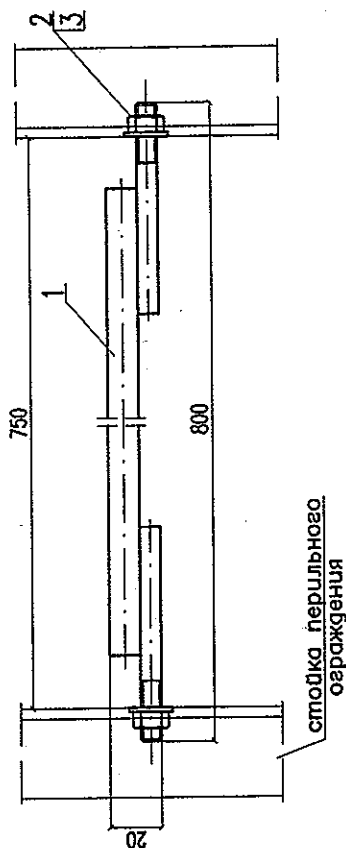
5254-03.3.2.0.1

Изм.	Колуч.	Лист	Масштаб	Дата
Разработчик	Мясенко	РЧ	1,81	1:2,5
Проверил	Шелест	Лист	Листов 1	
Н. контр.	Мясенко			
Инд. N подг.	235/16/4			
Лист в гаме	10/20/02.07			
Взам. инв. N				

Уголок торцевой

Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-93
ГОСТ 27772-88*

НИИЭС ОАО ЦНИИС
Отг. Электрификации ж.д.



Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса, кг	
				един.	всего
1	5254-03.3.3.1.0И	Стержень	1	0,72	0,72
2		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	0,005	0,01
3		Шайба 8 ГОСТ 11371-78*	2	0,002	0,01
Итого:				0,74	

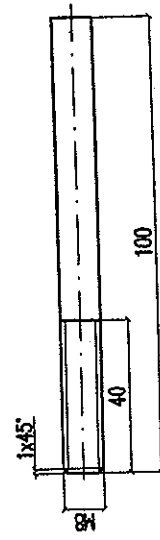
5254-03.3.3.0.0И

Стоимость	Лист	Листов
РЧ		1

Заполнение перильное
торцевое

ООО ЦНИИС
Отг. Электростанция ж.д.

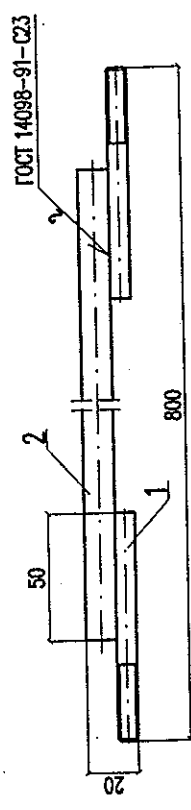
Инд. N мод.	Подл. и дата	Введен инд. N
235/168/10/20/02.09		



Инв. N подл. 235/166
Лист 1 из 1
Дата 03.06.09
Подп. [подпись]

5254-03.3.3.1.1

Стадия	Масса	Масштаб
РЧ	0,04	1:1
Лист		Листов 1
Шпилька Ш-1		
Круг 8 ГОСТ 2590-88 Отв. Электротехники ж.д.		



ГОСТ 14098-91-С23

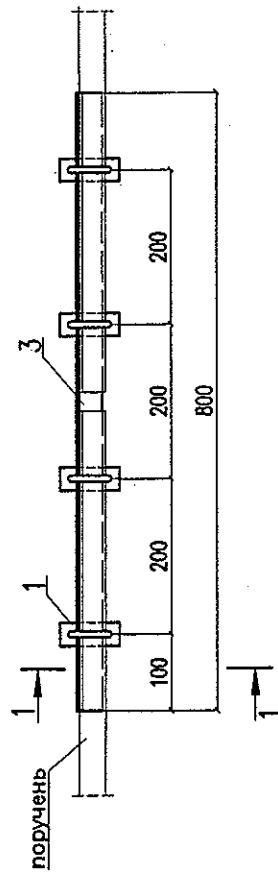
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг
1	5254-03.3.3.1.1	Шпилька	2	0,04
2	6/4	Круг 12 ГОСТ 2590-88 L=700 ГОСТ 535-88	1	0,64
				Итого: 0,72

СтЗис - для расчетных температур до минус 40°С.
СтЗсп - для расчетных температур ниже минус 40°С.

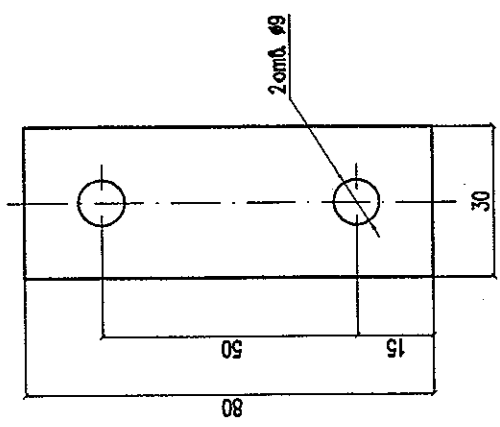
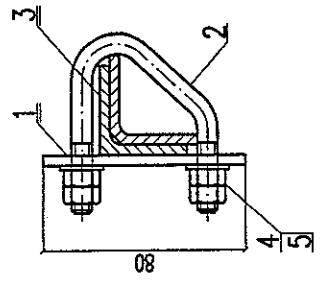
Инв. N подл. 235/166
Лист 1 из 1
Дата 03.06.09
Подп. [подпись]

5254-03.3.3.1.0И

Стадия	Лист	Листов
РЧ		1
Стержень		
Круг 8 ГОСТ 2590-88 Отв. Электротехники ж.д.		



1-1 (1:5)



Марка стали соответствует марке стали ригеля

Изм. N подг.	Лист	и дата	Взам. инв. N
235/167	10/20/02.07		

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				един.	всего
1	5254-03.3.4.0.1	Планка	4	0,08	0,08
2	5254-03.3.2.0.2	Болт-скоба БО-3	4	0,06	0,24
3	6/4	Уголок 35x35* ГОСТ 8509-93 L=800 ГОСТ 27772-88*	1	1,68	1,68
4		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	16	0,005	0,08
5		Шайба 8 ГОСТ 11371-78*	8	0,002	0,02
Итого:					2,10

Марка стали соответствует марке стали ригеля

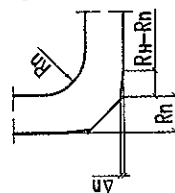
Изм. N подг.	Лист	и дата	Взам. инв. N
235/167	10/20/02.07		

5254-03.3.4.0.0			
Изм.	Кол.	Лист	и дата
Разработал	Мясенко	1	03.05.02
Проверил	Шелест		
Н. контр.	Мясенко		
Накладка стыковая			
перильного ограждения			
Стадия	Лист	Листов	
РЧ	1	1	
НИИЭС ОАО ЦНИИС			
Отг. Электрификации ж.д.			

5254-03.3.4.0.1			
Изм.	Кол.	Лист	и дата
Разработал	Мясенко	1	03.05.02
Проверил	Шелест		
Н. контр.	Мясенко		
Планка			
Стадия	Лист	Листов	
РЧ	0,08	1:1	
НИИЭС ОАО ЦНИИС			
Отг. Электрификации ж.д.			

Марка ригеля	Марка блока		Стыкуемые блоки	Нижние поясные уголки		Верхние поясные уголки		Накладка			Срезка обушков поясов			Болты	
	крайний	средний		сечение	Rn	сечение	Rn	марка	сечение	Rn	Rn-Rn _н $\Delta n = \frac{Rn-Rn_{н}}{2n}$	Rn-Rn _в $\Delta n = \frac{Rn-Rn_{в}}{2n}$	Rn-Rn _н $\Delta n = \frac{Rn-Rn_{н}}{2n}$	Кол.	Диам.
РЦ 100-16,9	БК-1	-	БК-1/БК-1	56x56x5	6	63x63x5	7	НЦ-1	70x70x5	8	2	1	1	0	12
РЦ 80-16,9	БК-2	-	БК-2/БК-2	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НЦ-2	56x56x5	6	1	0	0,5	0	12
РЦ 60-16,9	БК-3	-	БК-3/БК-3	45x45x5	5	45x45x5	5	НЦ-2	56x56x5	6	1	0	1	0	12
РЦ 200-22,5	БК-4	-	БК-4/БК-4	63x63x6	7	70x70x6	8	НЦ-3	75x75x6	9	2	1	1	0	12
РЦ 140-22,5	БК-5	-	БК-5/БК-5	56x56x5	6	63x63x5	7	НЦ-1	70x70x5	8	2	1	1	0	12
РЦ 100-22,5	БК-6	-	БК-6/БК-6	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НЦ-2	56x56x5	6	1	0	0,5	0	12
РЦ 380-30,3 ОРЦ 380-30,3	БК-7	БС-1	БК-7/БС-1	63x63x6/70x70x6	7/8	75x75x7/80x80x7	9/9	НЦ-4	90x90x7	10	3/2	1/1	1/1	0/0	12
РЦ 290-30,3 ОРЦ 290-30,3	БК-8	БС-2	БК-8/БС-2	56x56x5/63x63x5	6/7	70x70x6/75x75x6	8/9	НЦ-4	90x90x7	10	4/3	1/1	2/1	1/0	12
РЦ 180-30,3 ОРЦ 190-30,3	БК-9	БС-3	БК-9/БС-3	45x45x5/45x45x5	5/5	63x63x5/63x63x5	7/7	НЦ-1	70x70x5	8	3/3	1	1/1	0/0	12
РЦ 440-34,0 ОРЦ 440-34,0	БК-10	БС-4	БК-10/БС-4	75x75x6/80x80x6	9/9	80x80x7/90x90x7	9/10	НЦ-5	100x100x7	12	3/3	1/1	3/2	1/1	16
РЦ 320-34,0 ОРЦ 320-34,0	БК-11	БС-5	БК-11/БС-5	63x63x5/70x70x5	7/8	75x75x6/80x80x6	9/9	НЦ-4	90x90x7	10	3/2	1/1	1/1	0/0	12
РЦ 220-34,0 ОРЦ 220-34,0	БК-12	БС-6	БК-12/БС-6	45x45x5/50x50x5	5/5,5	63x63x6/70x70x5	7/8	НЦ-1	70x70x5	8	3/2,5	1/1	1/0	0/0	12
РЦ 570-39,2 ОРЦ 580-39,2	БК-13	БС-7	БК-13/БС-7 БС-7/БС-7	80x80x6/90x90x7 90x90x7	9/10 10	90x90x7/100x100x7 100x100x7	10/12 12	НЦ-6	100x100x7	12	3/2 2	1/1 1	2/0 0	1/0 0	16
РЦ 410-39,2 ОРЦ 410-39,2	БК-14	БС-8	БК-14/БС-8 БС-8/БС-8	70x70x5/75x75x6 75x75x6	8/9 9	75x75x6/90x90x6 90x90x6	9/10 10	НЦ-5	100x100x7	12	4/3 3	1/1 1	3/2 2	1/0 0	12
РЦ 280-39,2 ОРЦ 290-39,2	БК-15	БС-9	БК-15/БС-9 БС-9/БС-9	50x50x5/63x63x5 63x63x5	5,5/7 7	70x70x5/75x75x6 75x75x6	8/9 9	НЦ-4	90x90x7	10	4,5/3 3	1/1 1	2/1 1	1/0 0	12
РЦ 730-44,2 ОРЦ 740-44,2	БК-16	БС-10	БК-16/БС-10 БС-10/БС-10	90x90x7/100x100x8 100x100x8	10/12 12	100x100x8/110x110x8 110x110x8	12/12 12	НЦ-7	125x125x8	14	4/2 2	1/1 1	2/2 2	1/1 1	16
РЦ 570-44,2 ОРЦ 570-44,2	БК-17	БС-11	БК-17/БС-11 БС-11/БС-11	70x70x7/80x80x8 80x80x8	8/9 9	80x80x8/100x100x7 100x100x7	9/12 12	НЦ-6	100x100x7	12	4/3 3	1/1 1	3/0 0	1/0 0	16
РЦ 400-44,2 ОРЦ 410-44,2	БК-18	БС-12	БК-18/БС-12 БС-12/БС-12	63x63x6/75x75x6 75x75x6	7/9 9	75x75x6/80x80x7 80x80x7	9/9 9	НЦ-5	100x100x7	12	5/3 3	1/1 1	3/3 3	1/1 1	12

Деталь срезы обушка поясных уголков



Срезка обушков определяется технологической картой завода.
В таблице в числителе даны значения для крайних блоков,
в знаменателе – для средних

5254-СМ 17

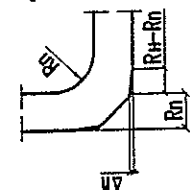
Ригель с болтовым
соединением блоков
из стали С 245

Имя	Колуч	Лист	Ирек	Поср	Дата
Разработчик	Мясников	03/05			
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясников				

Страница	Лист	Листов
1	1	1

ОАО ЦНИИС
Отг. Электротехники ж.9

Марка ригеля	Марка блока		Стыкуемые блоки	Нижние поясные уголки		Верхние поясные уголки		Накладка			Срезка обухов пояс			Болты	
	крайний	средний		сечение	Rn	сечение	Rn	марка	сечение	Rn	Rn-Rn _н $\Delta n = \frac{Rn-Rn_{н}}{2n}$	Rn-Rn _б $\Delta n = \frac{Rn-Rn_{б}}{2n}$	Rn-Rn _д $\Delta n = \frac{Rn-Rn_{д}}{2n}$	Количество	Диаметр
РЛС 140-16,9	БКО-1	-	БКО-1/БКО-1	56x56x5	6	63x63x5	7	НЦО-1	70x70x5	8	2	1	0	12	12
РЛС 110-16,9	БКО-2	-	БКО-2/БКО-2	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НЦО-2	56x56x5	6	1	0	0,5	12	12
РЛС 90-16,9	БКО-3	-	БКО-3/БКО-3	45x45x5	5	45x45x5	5	НЦО-2	56x56x5	6	1	0	1	12	12
РЛС 200-22,5	БКО-4	-	БКО-4/БКО-4	56x56x5	6	70x70x5	8	НЦО-1	70x70x5	8	2	1	0	12	12
РЛС 150-22,5	БКО-5	-	БКО-5/БКО-5	45x45x5	5	56x56x5	6	НЦО-1	70x70x5	8	3	1	2	12	12
РЛС 120-22,5	БКО-6	-	БКО-6/БКО-6	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НЦО-2	56x56x5	6	1	0	0,5	12	12
РЛС 400-30,3 ОРЛС 400-30,3	БКО-7	БСО-1	БКО-7/БСО-1	56x56x5/63x63x5	6/7	75x75x6/80x80x6	9/9	НЦО-4	90x90x6	10	4/3	1/1	1/1	12	12
РЛС 300-30,3 ОРЛС 300-30,3	БКО-8	БСО-2	БКО-8/БСО-2	45x45x5/50x50x5	5/5,5	70x70x6/70x70x6	8/8	НЦО-3	75x75x6	9	4/3,5	1/1	1/1	12	12
РЛС 190-30,3 ОРЛС 270-30,3	БКО-9	БСО-3	БКО-9/БСО-3	45x45x5/45x45x5	5/5	63x63x5/63x63x5	7/7	НЦО-1	70x70x5	8	3/3	1/1	1/1	12	12
РЛС 440-34,0 ОРЛС 450-34,0	БКО-10	БСО-4	БКО-10/БСО-4	63x63x5/70x70x5	7/8	75x75x7/80x80x7	9/9	НЦО-5	90x90x7	10	3/2	1/1	1/1	16	16
РЛС 340-34,0 ОРЛС 350-34,0	БКО-11	БСО-5	БКО-11/БСО-5	50x50x5/56x56x5	5,5/6	70x70x6/75x75x6	8/9	НЦО-4	90x90x6	10	4,5/4	1/1	2/1	12	12
РЛС 250-34,0 ОРЛС 270-34,0	БКО-12	БСО-6	БКО-12/БСО-6	45x45x5/45x45x5	5/5	70x70x5/70x70x5	8/8	НЦО-1	70x70x5	8	3/3	1/1	0/0	12	12
РЛС 600-39,2 ОРЛС 610-39,2	БКО-13	БСО-7	БКО-13/БСО-7 БСО-7/БСО-7	70x70x5/80x80x6 80x80x6	8/9 9	80x80x7/90x90x7 90x90x7	9/10 10	НЦО-6	100x100x7	12	4/3	1/1	3/2	16	16
РЛС 440-39,2 ОРЛС 450-39,2	БКО-14	БСО-8	БКО-14/БСО-8 БСО-8/БСО-8	56x56x5/70x70x5 70x70x5	6/8 8	75x75x6/80x80x7 80x80x7	9/9 9	НЦО-5	90x90x7	10	4/2	1/1	1/1	12	12
РЛС 300-39,2 ОРЛС 300-39,2	БКО-15	БСО-9	БКО-15/БСО-9 БСО-9/БСО-9	45x45x5/50x50x5 50x50x5	5/5,5 5,5	63x63x6/70x70x6 70x70x6	7/8 8	НЦО-3	75x75x6	9	4/3,5	1/1	2/1	12	12
РЛС 740-44,2 ОРЛС 740-44,2	БКО-16	БСО-10	БКО-16/БСО-10 БСО-10/БСО-10	75x75x6/75x75x8 75x75x8	9/9 9	90x90x7/100x100x7 100x100x7	10/12 12	НЦО-6	100x100x7	12	3/3	1/1	2/0	16	16
РЛС 570-44,2 ОРЛС 570-44,2	БКО-17	БСО-11	БКО-17/БСО-11 БСО-11/БСО-11	70x70x5/75x75x6 75x75x6	8/9 9	80x80x7/90x90x7 90x90x7	9/10 10	НЦО-6	100x100x7	12	4/3	1/1	3/2	16	16
РЛС 410-44,2 ОРЛС 440-44,2	БКО-18	БСО-12	БКО-18/БСО-12 БСО-12/БСО-12	56x56x5/70x70x5 70x70x5	6/8 8	70x70x6/80x80x6 80x80x6	8/9 9	НЦО-5	90x90x7	10	4/2	1/1	2/1	12	12



Деталь срежки обуха поясных уголков

Срезка обухов определяется технологической картой завода.
В таблице в числителе даны значения для крайних уголков,
в знаменателе — для средних

5254-СМ 18

Ригель с болтовым
соединением блоков
из стали С 345

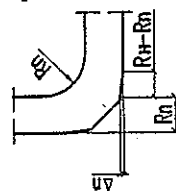
Изм.	Кол.	Лист	Носок	Попер.	Дата
Реработан	Масленко	Масленко	Масленко	Масленко	03.06.08
Проверил	Шелест	Масленко	Масленко	Масленко	
Н.контр.	Масленко	Масленко	Масленко	Масленко	

Стальная Лист Листов
РЧ 1
НИИЭС ОАО ЦНИИС
Отг. Экспертизации ж-9

Марка ригеля	Марка блока		Стыкуемые блоки	Нижние поясные уголки		Верхние поясные уголки		Накладка			Срезка обухов поясов			Болты	
	крайний	средний		сечение	Rn	сечение	Rn	марка	сечение	Rn	Rn-Rn _н $\Delta n = \frac{(Rn-Rn_n)^2}{2Rn}$	Rn-Rn _в $\Delta n = \frac{(Rn-Rn_v)^2}{2Rn}$	Диам.		
РК 140-16,9	БКК-1	-	БКК-1/БКК-1	56x56x5	6	63x63x5	7	НК-1	70x70x5	8	2	1	0	12	12
РК 110-16,9	БКК-2	-	БКК-2/БКК-2	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НК-2	56x56x5	6	1	0	0,5	0	12
РК 90-16,9	БКК-3	-	БКК-3/БКК-3	45x45x5	5	45x45x5	5	НК-2	56x56x5	6	1	0	1	0	12
РК 200-22,5	БКК-4	-	БКК-4/БКК-4	56x56x5	6	70x70x5	8	НК-1	70x70x5	8	2	1	0	0	12
РК 150-22,5	БКК-5	-	БКК-5/БКК-5	45x45x5	5	56x56x5	6	НК-1	70x70x5	8	3	1	2	1	12
РК 120-22,5	БКК-6	-	БКК-6/БКК-6	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НК-2	56x56x5	6	1	0	0,5	0	12
РК 400-30,3 ОРК 400-30,3	БКК-7	БКК-1	БКК-7/БКК-1	56x56x5/63x63x5	6/7	75x75x6/80x80x6	9/9	НК-4	90x90x6	10	4/3	1/1	1/1	0/0	12
РК 300-30,3 ОРК 300-30,3	БКК-8	БКК-2	БКК-8/БКК-2	45x45x5/50x50x5	5/5,5	70x70x6/70x70x6	8/8	НК-3	75x75x6	9	4/3,5	1/1	1/1	0/0	12
РК 190-30,3 ОРК 270-30,3	БКК-9	БКК-3	БКК-9/БКК-3	45x45x5/45x45x5	5/5	63x63x5/63x63x5	7/7	НК-1	70x70x5	8	3/3	1/1	1/1	1/0	12
РК 440-34,0 ОРК 450-34,0	БКК-10	БКК-4	БКК-10/БКК-4	63x63x5/70x70x5	7/8	75x75x7/80x80x7	9/9	НК-5	90x90x7	10	3/2	1/1	1/1	0/0	16
РК 340-34,0 ОРК 350-34,0	БКК-11	БКК-5	БКК-11/БКК-5	50x50x5/56x56x5	5,5/6	70x70x6/75x75x6	8/9	НК-4	90x90x6	10	4,5/4	1/1	2/1	1/0	12
РК 250-34,0 ОРК 270-34,0	БКК-12	БКК-6	БКК-12/БКК-6	45x45x5/45x45x5	5/5	70x70x5/70x70x5	8/8	НК-1	70x70x5	8	3/3	1/1	0/0	0/0	12
РК 600-39,2 ОРК 610-39,2	БКК-13	БКК-7	БКК-13/БКК-7 БКК-7/БКК-7	70x70x5/80x80x6 80x80x6	8/9 9	80x80x7/90x90x7 90x90x7	9/10 10	НК-6	100x100x7	12	4/3 3	1/1 1	3/2 2	1/1 1	16
РК 440-39,2 ОРК 450-39,2	БКК-14	БКК-8	БКК-14/БКК-8 БКК-8/БКК-8	56x56x5/70x70x5 70x70x5	6/8 8	75x75x6/80x80x7 80x80x7	9/9 9	НК-5	90x90x7	10	4/2 2	1/1 1	1/1 1	0/0 0	12
РК 300-39,2 ОРК 300-39,2	БКК-15	БКК-9	БКК-15/БКК-9 БКК-9/БКК-9	45x45x5/50x50x5 50x50x5	5/5,5 5,5	63x63x6/70x70x6 70x70x6	7/8 8	НК-3	75x75x6	9	4/3,5 3,5	1/1 1	2/1 1	1/0 0	12
РК 740-44,2 ОРК 740-44,2	БКК-16	БКК-10	БКК-16/БКК-10 БКК-10/БКК-10	75x75x6/75x75x8 75x75x8	9/9 9	90x90x7/100x100x7 100x100x7	10/12 12	НК-6	100x100x7	12	3/3 3	1/1 1	2/0 0	1/0 0	16
РК 570-44,2 ОРК 570-44,2	БКК-17	БКК-11	БКК-17/БКК-11 БКК-11/БКК-11	70x70x5/75x75x6 75x75x6	8/9 9	80x80x7/90x90x7 90x90x7	9/10 10	НК-6	100x100x7	12	4/3 3	1/1 1	3/2 2	1/1 1	16
РК 410-44,2 ОРК 440-44,2	БКК-18	БКК-12	БКК-18/БКК-12 БКК-12/БКК-12	56x56x5/70x70x5 70x70x5	6/8 8	70x70x6/80x80x6 80x80x6	8/9 9	НК-5	90x90x7	10	4/2 2	1/1 1	2/1 1	1/0 0	12

Деталь срезаки обуха поясных уголков

Срезка обухов определяется технологической картой завода.
В таблице в числителе даны значения для крайних уголков,
в знаменателе — для средних.



5254-СМ 19

Ригель с болтовым
соединением блоков
из стали С 345К

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

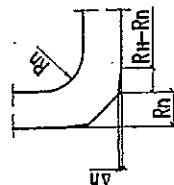
Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко	03.05.19			
Проберил	Шелест				
Н.контр.	Масленко				

Имя	Колуч.	Лист	Ирек.	Печать	Дата
Разработчик	Масленко				03.05.19
Проверил	Шелест				
Н. контр.	Мясненко				

Марка ригеля	Марка блока		Стыкуемые блоки	Нижние поясные уголки		Верхние поясные уголки		Накладка			Срезка обухов пояс			
	крайний	средний		сечение	Rn	сечение	Rn	марка	сечение	Rn	нижних		верхних	
											Rn-Rn	$\Delta L = \frac{Rn-Rn}{2Rn}$		Rn-Rn
РКсб 150-16,9	БКсб-1	-	БКсб-1/БКсб-1	56x58x5	6	63x63x5	7	НКсб-1	63x63x5	7	1	0	0	0
РКсб 110-16,9	БКсб-2	-	БКсб-2/БКсб-2	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НКсб-1	63x63x5	7	2	1	1,5	0
РКсб 90-16,9	БКсб-3	-	БКсб-3/БКсб-3	45x45x5	5	45x45x5	5	НКсб-2	56x56x5	6	1	0	1	0
РКсб 220-22,5	БКсб-4	-	БКсб-4/БКсб-4	56x56x5	6	70x70x5	8	НКсб-3	70x70x6	8	2	1	0	0
РКсб 150-22,5	БКсб-5	-	БКсб-5/БКсб-5	45x45x5	5	56x58x5	6	НКсб-2	56x56x5	6	1	0	0	0
РКсб 120-22,5	БКсб-6	-	БКсб-6/БКсб-6	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НКсб-1	63x63x5	7	2	1	1,5	0
РКсб 410-30,3	БКсб-7	БКсб-1	БКсб-7/БКсб-1	56x56x5/63x63x5	6/7	75x75x6/80x80x6	9/9	НКсб-4	80x80x7	9	3/2	0/0	0	0
ОРКсб 450-30,3	БКсб-8	БКсб-2	БКсб-8/БКсб-2	45x45x5/50x50x5	5/5,5	70x70x6/70x70x6	8/8	НКсб-3	70x70x6	8	3/2,5	0/0	0	0
РКсб 300-30,3	БКсб-9	БКсб-3	БКсб-9/БКсб-3	45x45x5/45x45x5	5/5	63x63x5/63x63x5	7/7	НКсб-1	63x63x5	7	2/2	0/0	2/0	1/0
ОРКсб 350-30,3	БКсб-10	БКсб-4	БКсб-10/БКсб-4	63x63x5/70x70x5	7/8	75x75x7/80x80x7	9/9	НКсб-4	80x80x7	9	2/1	0/0	0	0
РКсб 340-34,0	БКсб-11	БКсб-5	БКсб-11/БКсб-5	50x50x5/56x56x5	5,5/6	70x70x6/75x75x6	8/9	НКсб-5	75x75x6	9	3,5/3	1/0	0	0
ОРКсб 400-34,0	БКсб-12	БКсб-6	БКсб-12/БКсб-6	45x45x5/45x45x5	5/5	70x70x5/70x70x6	8/8	НКсб-3	70x70x6	8	3/3	0/0	0	0
РКсб 250-34,0	БКсб-13	БКсб-7	БКсб-13/БКсб-7	70x70x5/80x80x6	8/9	80x80x7/90x90x7	9/10	НКсб-6	90x90x7	10	2/1	1/0	1/0	0
ОРКсб 310-34,0	БКсб-14	БКсб-8	БКсб-14/БКсб-8	56x56x5/70x70x5	6/8	75x75x6/80x80x7	9/9	НКсб-4	80x80x7	9	3/1	0/0	1/0	0
РКсб 600-39,2	БКсб-15	БКсб-9	БКсб-15/БКсб-9	45x45x5/50x50x5	5/5,5	63x63x6/70x70x6	7/8	НКсб-3	70x70x6	8	3/2,5	1/0	1/0	0
ОРКсб 680-39,2	БКсб-16	БКсб-10	БКсб-16/БКсб-10	75x75x6/75x75x8	9/9	90x90x7/100x100x7	10/12	НКсб-7	100x100x7	12	3/3	1/0	2/0	1/0
РКсб 300-39,2	БКсб-17	БКсб-11	БКсб-17/БКсб-11	70x70x5/75x75x6	8/9	80x80x7/90x90x7	9/10	НКсб-6	90x90x7	10	2/1	1/0	1/0	0
ОРКсб 840-44,2	БКсб-18	БКсб-12	БКсб-18/БКсб-12	56x56x5/70x70x5	6/8	70x70x6/80x80x6	8/9	НКсб-4	80x80x7	9	3/1	1/0	1/0	0
РКсб 410-44,2	БКсб-19	БКсб-13	БКсб-19/БКсб-13	70x70x5	8	80x80x6	9	НКсб-5	80x80x7	9	3/1	0	0	0
ОРКсб 500-44,2	БКсб-20	БКсб-14	БКсб-20/БКсб-14	70x70x5	8	80x80x6	9	НКсб-6	90x90x7	10	2/1	1/0	1/0	0

Деталь срезки обушка поясных уголков

Срезка обущков определяется технологической картой завода. В таблице в числителе даны значения для крайних блоков,



5254-CM 20

Ригель со сварным соединением блоков из стали С 345К	Стальная	Лист	Листов
	РЧ		1
 ОАО ЦНИИС Отд. Электропривода ж.д.			

В таблице в числителе даны значения для среднего, в знаменателе – для средних